



stürmer[®]
Maszyny

ŚWIAT

MASZYN



metalkraft[®]
Maszyny do obróbki metalu

PRZECINARKI TAŚMOWE 2020

 @StuermerMaszyny

WWW.STUERMER-MASZYNY.PL



JAKOŚĆ
MADE IN EUROPE

PRZECINARKI TAŚMOWE - PRZEGLĄD POSZCZEGÓLNYCH MODELI

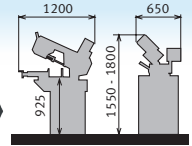
BMBS 220 X 250 H-G NR ART. 3680001

! Objaśnienie nazewnictwa METALLKRAFT
Piły taśmowe w ciężkiej wersji przemysłowej

- BMBS Piła taśmowa do metalu z wychylną ramą
- HMBS Piła taśmowa do metalu pozioma
- HVMB S Piła taśmowa do metalu poziomo-pionowa
- G Maszyna tnąca pojedynczy skos
- DG Maszyna tnąca podwójny skos
- H Piły z częściowo hydraulicznie sterowanymi funkcjami
- HA Maszyna półautomatyczna
- NC Częściowo automatyczny tryb NC
- CNC Automatyczny tryb CNC
- X Rozszerzona elektronika z uwzględnieniem charakterystyki materiału



- 3 X 400V / 50 HZ
- 30/65 M/MIN.
- 0,75 / 1,1 KW
- 2450 X 27 X 0,9 MM
- 235 KG



GRAWITACYJNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	a x b
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120

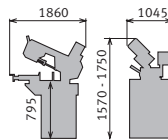
* Wartości zalecane

BMBS 230 X 280 H-DG NR ART. 3680013

GRAWITACYJNA



- 3 X 400V / 50 HZ
- 0,75 / 1,1 KW
- 320 KG
- 35/70 M/MIN.
- 2720 X 27 X 0,9 MM



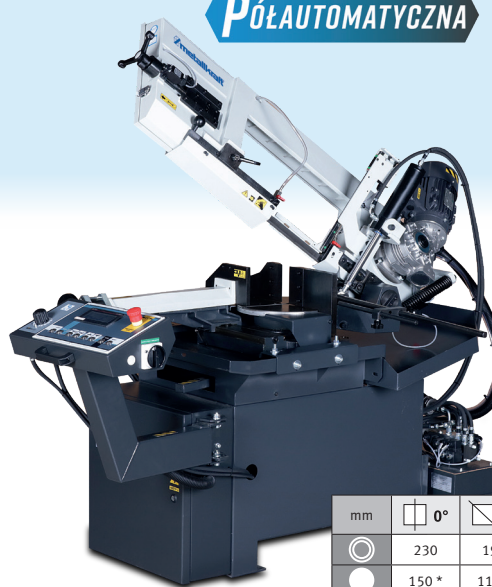
Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	180 x 120

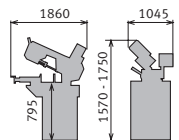
* Wartości zalecane

BMBS 230 X 280 HA-DG NR ART. 3690026

PÓŁAUTOMATYCZNA



- 3 X 400V / 50 HZ
- 1,5 KW
- 405 KG
- 20-100 M/MIN.
- 2720 X 27 X 0,9 MM



Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	180 x 120

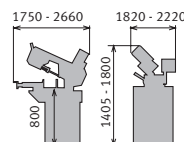
* Wartości zalecane

BMBS 230 X 280 CNC-G NR ART. 3690053

AUTOMATYCZNA



- 3 X 400V / 50 HZ
- 1,5 KW
- 780 KG
- 20-100 M/MIN.
- 2720 X 27 X 0,9 MM



Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	a x b
	230	180	100	X
	150*	110*	80*	X
	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130

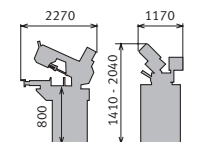
* Wartości zalecane

BMBS 300 X 320 H-DG NR ART. 3680012

GRAWITACYJNA



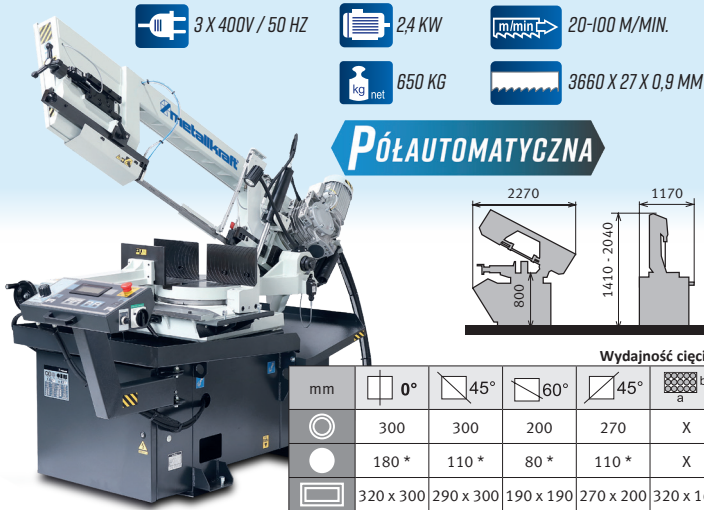
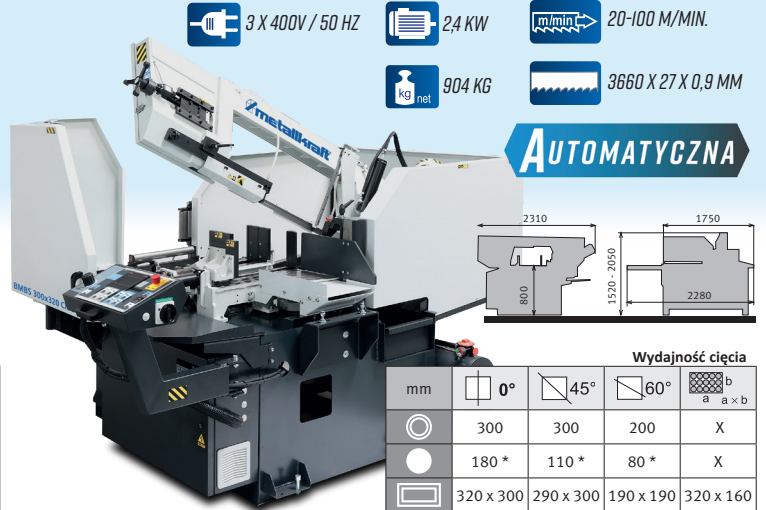
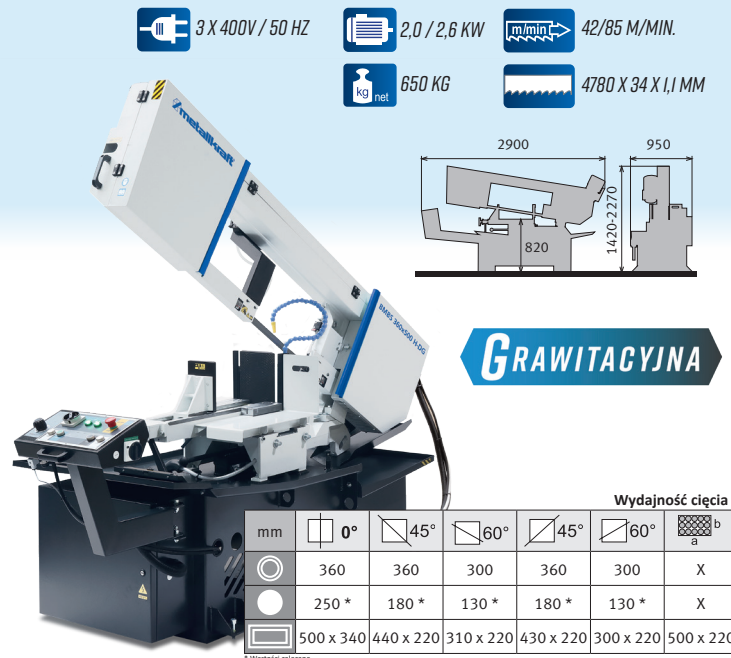
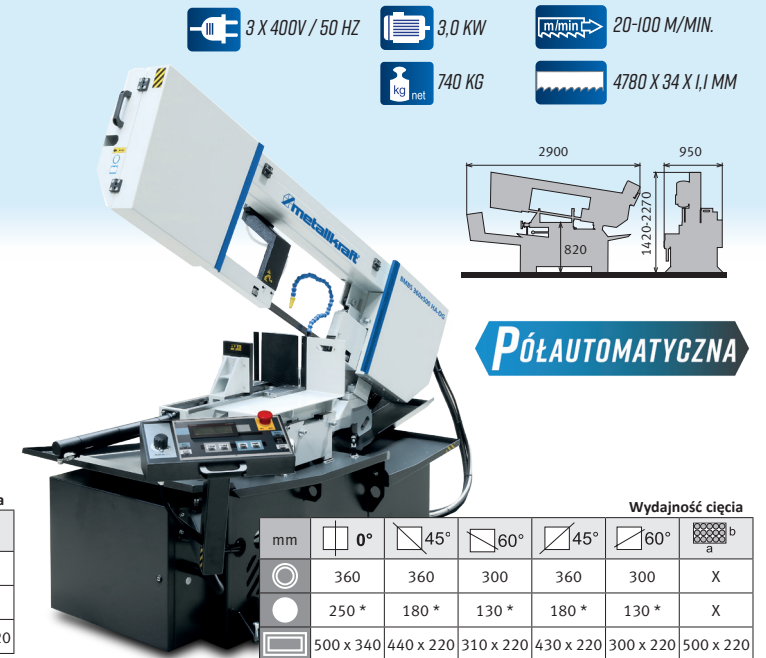
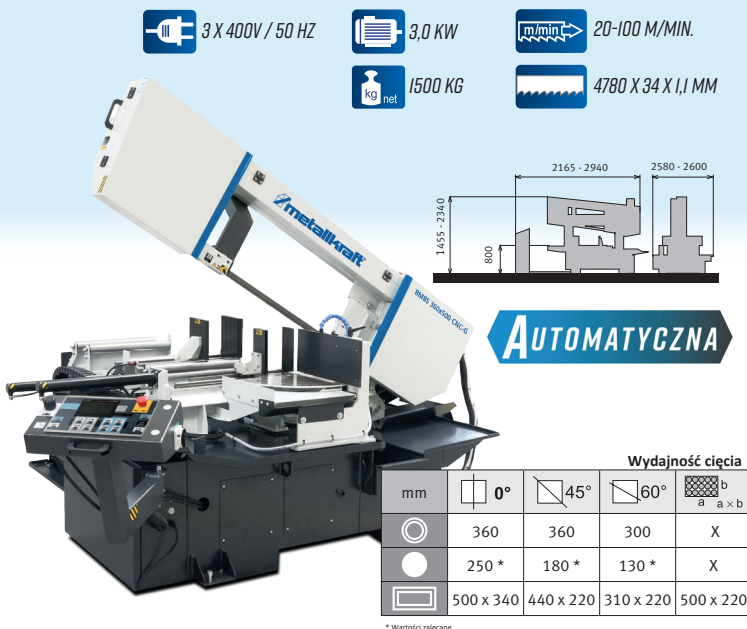
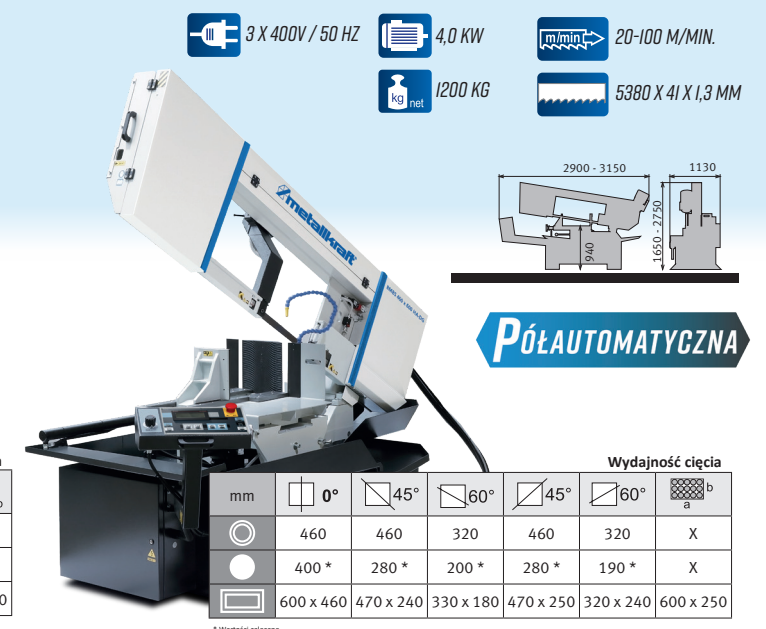
- 3 X 400V / 50 HZ
- 1,3 / 1,8 KW
- 605 KG
- 35/70 M/MIN.
- 3660 X 27 X 0,9 MM



Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
	300	300	200	270	-
	180*	110*	80*	110*	-
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

* Wartości zalecane

GRAWITACYJNARĘCZNE PODNOSZENIE RAMIENIA,
OPUSZCZANIE TŁUMIK HYDRAULICZNY**PÓŁAUTOMATYCZNA**HYDRAULICZNE STEROWANIE
IMADŁEM ORAZ RAMIENIEM.**AUTOMATYCZNA**HYDRAULICZNE STEROWANIE
IMADŁEM, RAMIENIEM ORAZ PODAJNIKIEM.**BMBS 300 X 320 HA-DG** NR ART. 3690041**BMBS 300 X 320 CNC-G** NR ART. 3690055**BMBS 360 X 500 H-DG** NR ART. 3680011**BMBS 360 X 500 HA-DG** NR ART. 3690090**BMBS 360 X 500 CNC-G** NR ART. 3690092**BMBS 460 X 600 HA-DG** NR ART. 3690067

HMBS 340 CNC-DG-X

NR ART. 3691341

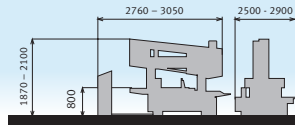
3 X 400V / 50 HZ

3,0 KW

20-100 M/MIN.

2150 KG

4780 X 34 X 1,1 MM



AUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a ^b
⊘	350	350	230	350		X
●	250	180*	130*	180*		X
▭	500x340	385x340	220x340	220x340	500 x 180	

*Wartości zalecane

HMBS 440 X 600 HA-DG

NR ART. 3690068

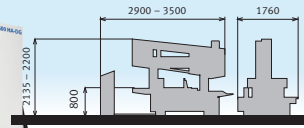
3 X 400V / 50 HZ

4,0 KW

20-100 M/MIN.

1685 KG

6060 X 34 X 1,1 MM



PÓŁAUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a ^b
⊘	470	475	330	475	305	X
●	250*	180*	130*	180*	130*	X
▭	610 x 410	490 x 415	320 x 410	495 x 415	305 x 425	610 x 255

*Wartości zalecane

HMBS 440 X 600 NC-DG X BC 2000

NR ART. 3690069

3 X 400V / 50 HZ

4,0 KW

20-100 M/MIN.

3835 KG

6060 X 34 X 1,1 MM

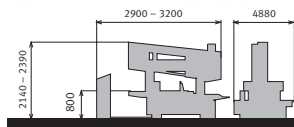


AUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a ^b
⊘	470	475	330	475	305	X
●	250*	180*	130*	180*	130*	X
▭	610 x 410	490 x 415	320 x 410	495 x 415	305 x 425	610 x 255

*Wartości zalecane



HMBS 500 X 750 HA-DG

NR ART. 3690075

3 X 400V / 50 HZ

5,5 KW

20-100 M/MIN.

2000 KG

6500 X 41 X 1,3 MM

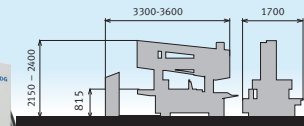


PÓŁAUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a ^b
⊘	500	500	330	500	300	X
●	400*	280*	200*	280*	190*	X
▭	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450

*Wartości zalecane



HMBS 500 X 750 HA-DG X

NR ART. 3690076

3 X 400V / 50 HZ

5,5 KW

20-100 M/MIN.

2000 KG

6500 X 41 X 1,3 MM



PÓŁAUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a ^b
⊘	500	500	330	500	300	X
●	400*	280*	200*	280*	190*	X
▭	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450

*Wartości zalecane

HMBS 500 X 750 NC-DG X BC 2000

NR ART. 3690080

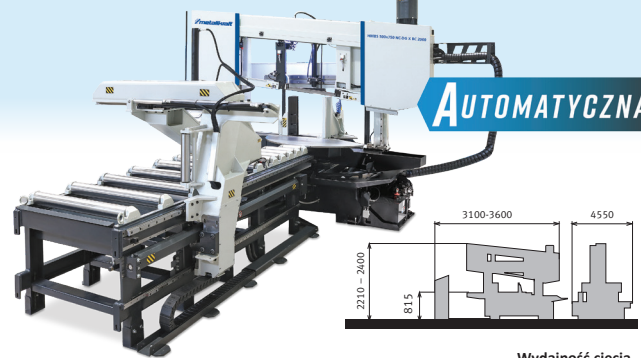
3 X 400V / 50 HZ

5,5 KW

20-100 M/MIN.

4150 KG

6500 X 41 X 1,3 MM

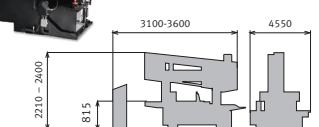


AUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a ^b
⊘	500	500	330	500	300	X
●	400*	280*	200*	280*	190*	X
▭	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450

*Wartości zalecane



PRZECINARKI TAŚMOWE - PRZEGLĄD POSZCZEGÓLNYCH MODELI

HMBS 300 X 300 CNC X NR ART. 3690098

3 X 400V / 50 HZ

3,0 KW

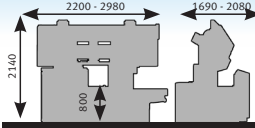
20-100 M/MIN.

1420 KG

4520 X 34 X 1,1 MM



AUTOMATYCZNA



Wydajność cięcia

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	300	X
	250*	X
	300 x 300	300 x 220

* Wartości zalecane

HMBS 400 CNC NR ART. 3690161

3 X 400V / 50 HZ

3,0 KW

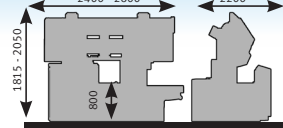
20-100 M/MIN.

1300 KG

4520 X 34 X 1,1 MM



AUTOMATYCZNA



Wydajność cięcia

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	410	X
	250*	X
	400 x 400	400 x 340

* Wartości zalecane

HMBS 400 X 400 CNC X NR ART. 3690079

3 X 400V / 50 HZ

4,0 KW

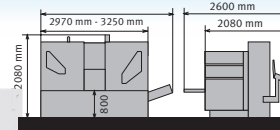
20-100 M/MIN.

3560 KG

5580 X 41 X 1,3 MM



AUTOMATYCZNA



Wydajność cięcia

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	400	X
	400*	X
	400 x 400	400 x 250

* Wartości zalecane

HMBS 4000 CNC X NR ART. 3691400

3 X 400V / 50 HZ

9,0 KW

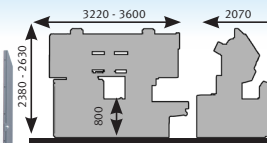
20-150 M/MIN.

6100 KG

6880 X 54 X 1,3 MM



AUTOMATYCZNA



Wydajność cięcia

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	450	x
	450*	x
	450 x 450	450 x 300
	450 x 450	x

* Wartości zalecane

HMBS 510 X 510 CNC X NR ART. 3690019

3 X 400V / 50 HZ

7,5 KW

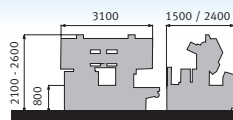
15-80 M/MIN.

6220 KG

6060 X 54 X 1,6 MM



AUTOMATYCZNA



Wydajność cięcia

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	510	X
	510*	X
	510 x 530	500 x 450

* Wartości zalecane

HMBS 5000 CNC X NR ART. 3691500

3 X 400V / 50 HZ

15 KW

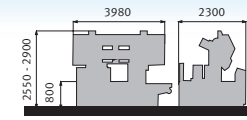
15-150 M/MIN.

7735 KG

7680 X 54 X 1,6 MM



AUTOMATYCZNA



Wydajność cięcia

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	550	x
	550*	x
	550 x 620	550x350
	550x550	x

* Wartości zalecane

GRAWITACYJNARĘCZNE PODNOSZENIE RAMIENIA,
OPUSZCZANIE TŁUMIK HYDRAULICZNY**PÓŁAUTOMATYCZNA**HYDRAULICZNE STEROWANIE
IMADŁEM ORAZ RAMIENIEM.**AUTOMATYCZNA**HYDRAULICZNE STEROWANIE
IMADŁEM, RAMIENIEM ORAZ PODAJNIKIEM.**HMBS 600 HA X** NR ART. 3690060

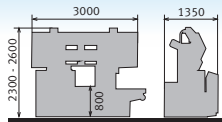
3 X 400V / 50 HZ

4,0 KW

20-100 M/MIN.

2580 KG

6230 X 41 X 1,3 MM

**PÓŁAUTOMATYCZNA**

Wydajność cięcia

mm	0°	b a x b
600	X	X
400 *	X	X
600 x 510		600 x 415

* Wartości zalecane

HMBS 700 X 750 HA X NR ART. 3690082

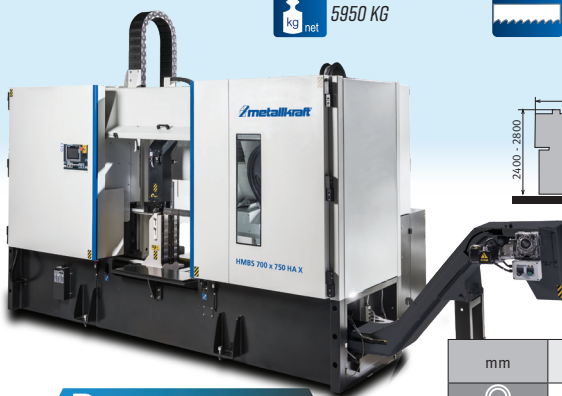
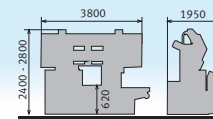
3 X 400V / 50 HZ

11 KW

15-80 M/MIN.

5950 KG

7680 X 67 X 1,6 MM

**PÓŁAUTOMATYCZNA**

Wydajność cięcia

mm	0°	b a x b
700	X	X
700 *	X	X
750 x 700		750 x 450

* Wartości zalecane

HMBS 700 X 750 CNC X NR ART. 3690083

3 X 400V / 50 HZ

11 KW

15-80 M/MIN.

12500 KG

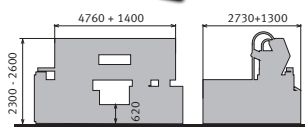
7680 X 67 X 1,6 MM

AUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	b a x b
700	X	X
700 *	X	X
750 x 700		750 x 450

* Wartości zalecane

**HMBS 850 X 1000 CNC X** NR ART. 3690094

3 X 400V / 50 HZ

11 KW

15-80 M/MIN.

13700 KG

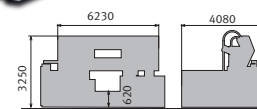
9490 X 67 X 1,6 MM

AUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	b a x b
850	X	X
850 *	X	X
1000x850		1000x610

* Wartości zalecane



NOWOCZESNY SALON WYSTAWOWY

STÜRMER MASZyny SP. Z O.O.
UL. ZBOŻOWA 1
62-025 KOSTRZYŃ
+48 61 415 85 00
BIURO@STUERMER-MASZyny.PL

**PÓŁNOCNA POLSKA**

TEL.KOM. 511 750 779

WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE, POMORSKIE,
LUBUSKIE, ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, KUJAWSKO-POMORSKIE,
WIELKOPOLSKIE, PODLASKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE**POŁUDNIOWA POLSKA**

TEL.KOM. 511 750 202

WOJEWÓDZTWO: DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE, ŚLĄSKIE,
MAŁOPOLSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE, LUBELSKIE,
PODKARPACKIE**WWW.STUERMER-MASZyny.PL**