

2018 KATALOG

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

I SZLIFOWANIA

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

NARZĘDZIA ŚCIERNE WŁÓKNINOWE

FLEXBRITE

WYROBY POLERSKIE

FREZY TRZPIENIOWE

I SZCZOTKI STALOWE

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE



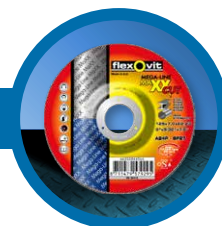
SPIS TREŚCI

WSTĘP

Flexovit - narzędzia ścierna dla przemysłu	4
Rozwiązania dla różnych rynków	4
FLEXOVIT świętuje swoje 60 urodziny	5
FLEXOVIT historia	5
Inwestycja w markę FLEXOVIT	6
Zapoznanie się z opakowaniem	6
Pozycjonowanie poziomów jakości	7
Materiały marketingowe	7
Handlowa ekspozycja informacyjna	7
Perspektywa korporacyjna	8

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Informacje techniczne	10
Ściernice do szlifierek ręcznych kątowych	23
Ściernice o średnicy poniżej 100mm	38
Ściernice do odlewów	39
Ściernice do przecinania szyn	41
Ściernice o średnicy powyżej 300mm	41



NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

Informacje techniczne	46
Arkusze do szlifowania ręcznego	57
Rolki papierowe, płócienne i na gąbce Soft-Touch	61
Gąbki ścierna	67
Krażki papierowe i Soft-Touch	69
Krażki fibrowe	75
Krażki Fibreflex	81
Lamelki	85
Ściernice listkowe	95
Pasy	99
Tuleje ścierna Spirabands	107
Krażki szybkocomocujące	113
Zwijki ścierna	117



NARZĘDZIA ŚCIERNE WŁÓKNINOWE FLEXBRITE

Informacje techniczne	122
Włóknina miękka	125
Krażki i pasy do polerowania powierzchni	129
Krażki szybkocomocujące	133
Krażki Flexclean	137
Ściernice listkowe i szczotki	141
Ściernice do satynowania	145
Ściernice prasowane	147
Krażki do podłóg	151





AKCESORIA DO NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH I FLEXBRITE

Akcesoria do narzędzi ściernych nasypowych	156
Akcesoria do wyrobów Flexbrite	157



WYROBY POLERSKIE

Wyroby polerskie	160
Środki polerujące	161



FREZY TRZPIENIOWE SZCZOTKI STALOWE

Frezy trzpieniowe	163
Szczotki stalowe	173



NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Informacje techniczne	192
Ściernice trzpieniowe	194
Ściernice trzpieniowe o spoiwie organicznym	195

WSTĘP

FLEXOVIT - NARZĘDZIA ŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU

Flexovit posiada w swej ofercie kompletną gamę wysokowydajnych przemysłowych narzędzi ściernych: narzędzia ścierne nasypowe, tarcze do przecinania i szlifowania, narzędzia spojone oraz tarcze diamentowe dla wszystkich zastosowań przemysłowych.

ROZWIĄZANIA DLA RÓŻNYCH RYNKÓW

Dzięki zastosowaniu w procesie produkcji niespotykanych rozwiązań technologicznych, nasz szeroki program narzędzi ściernych wychodzi naprzeciw potrzebom i wymaganiom spotykanym w procesach przecinania, szlifowania, ostrzenia, wyrównywania, wykańczania i polerowania na wielu rynkach.



Produkcja Wyrobów Metalowych

Wysokowydajne narzędzia ścierne stosowane mogą być przy produkcji drzwi, bram, ogrodzeń, okiennic / żaluzji, blach w postaci półproduktu, kratownic i rusztowań.



Przemysłowa Konserwacja i Naprawy

Prace konserwacyjne i naprawcze, przygotowanie do spawania, szlifowanie, stępienie ostrych krawędzi, usuwanie rdzy oraz czyszczenie mają istotne znaczenie dla zapewnienia jakości produkowanych elementów.



Konstrukcje Samolotów

Możliwy jest wzrost wydajności i obniżka kosztów przy produkcji obudów podwozi oraz konstrukcji skrzydeł, stateczników i kadłubów.



Stocznie

Narzędzia marki Flexovit zdolne są pracować w najcięższym środowisku przy budowie statków i okrętów wojennych, a także przy konserwacji i naprawach małych i dużych jednostek.



Kotły i orurowanie

Wysokowydajne narzędzia ścierne stosowane przy budowie i montażu konstrukcji z blach oraz orurowania w zakładzie produkcyjnym.



Zbiorniki i Pojemniki

Flexovit posiada wiedzę i doświadczenie w obróbce ścierną przy produkcji i montażu zbiorników stalowych i ze stali nierdzewnej do żywności i produktów chemicznych.



Odlewnictwo

Flexovit dostarcza rozwiązania dla intensywnego szlifowania, stępienia ostrych krawędzi, usuwania pęknięć, kształtowania, usuwania wypływek w częściach znajdujących zastosowanie w przemyśle lotniczym, medycznym i w innych rynkach technicznych.



Kolejnictwo

Flexovit posiada w swej ofercie gamę niedrogich i przyjaznych użytkownikom rozwiązań w zakresie obróbki ścierną dla wielu zastosowań przy konserwacji i naprawach linii kolejowych.



Energetyka

Oferta marki Flexovit zawiera gamę rozwiązań w zakresie obróbki ścierną dla wielu zastosowań przy konserwacji i naprawach w tradycyjnym przemyśle energetycznym.



Łodzie i jachty

Jeśli chodzi o naprawę lub po prostu konserwację, w ofercie Flexovit znajduje się zakres narzędzi ściernych pomocnych dla uzyskania perfekcyjnego wykończenia powierzchni łodzi, statków i jachtów.



Budownictwo

Szeroka gama tarcz diamentowych, tarcz do przecinania i szlifowania i innych narzędzi do szlifowania dla profesjonalistów pracujących w budownictwie.

flexovit

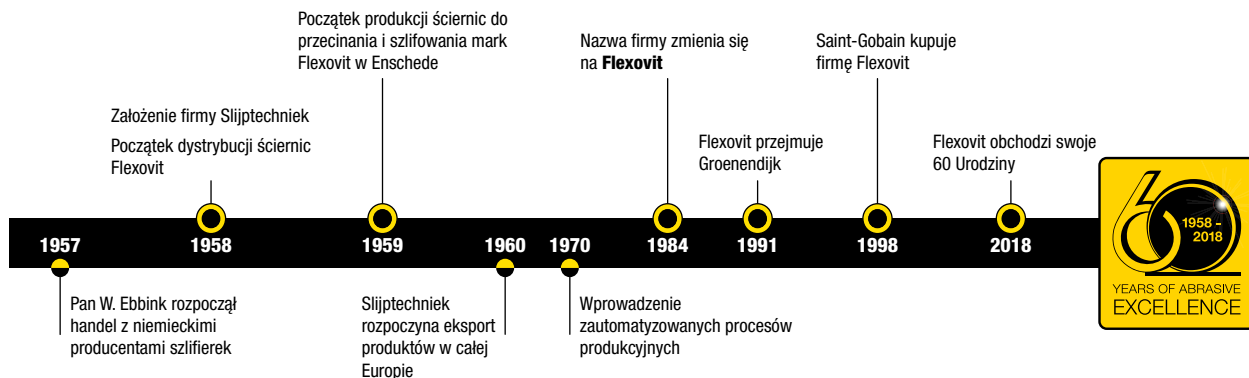
1958 - 2018

FLEXOVIT ŚWIĘTUJE SWOJE 60 URODZINY

2018 to rok 60 urodzin marki Flexovit. Firma założona 2 lutego 1958 roku przez Wim Ebbink'a w Enschede (Holandia), znana była pierwotnie jako Slijptechnik. Na początku dostarczała ściernice, ale wkrótce skierowała się ku rynkom eksportowym, aby stać się firmą dostarczającą do klientów na całym świecie rozwiązania w zakresie obróbki ścierniej, włączając do oferty narzędzia ściernie nasypowe i z włókny, narzędzia spojone, tarcze diamentowe, frezy węglkowe oraz szczotki stalowe.

W 1984 roku firma zmieniła nazwę na Flexovit, a następnie w roku 1998 została kupiona przez Saint-Gobain gdzie kontynuowała rozwój, oferując kompletną gamę wysokowydajnych narzędzi ściernych do przecinania, szlifowania, wyrównywania, wykańczania i polerowania do wszystkich zastosowań przemysłowych.

HISTORIA MARKI FLEXOVIT

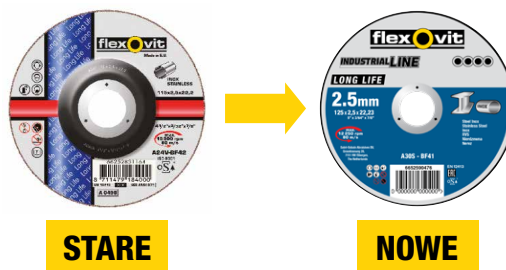


INWESTYCJA W MARKĘ FLEXOVIT

CO ULEGŁO ZMIANIE?

Spuścizna i reputacja silnej marki Flexovit pod względem jakości i wydajności sięga lat 50 tych ubiegłego stulecia. Evolucja naszego portfela produktów oraz ciągłe podnoszony poziom wydajności, przez wiele lat wnosi wartość dodaną na wielu różnych rynkach, a będąc w Saint-Gobain Abrasives jesteśmy przygotowani do przyszłości. Ze współczesną nową formą myślimy przyszłościowo i przynosimy rynkowi innowacje. Naszym nieustającym celem jest dostarczanie dla każdej aplikacji lepszej wydajności, lepszej ceny i szerszej oferty.

Uczyniliśmy markę Flexovit bardziej przejrzystą, widoczną oraz łatwo rozpoznawalną na półkach, zapewniając, że Flexovit nadal dostarczał będzie tę samą wysoką jakość i wydajność, którą znacie i cenicie.



LEPSZE OPAKOWANIE I BARDZIEJ PRZEJRZyste ZRÓŻNICOWANIE PRODUKTÓW

Współczesny styl wyglądu wraz z ulepszonymi elementami graficznymi oraz jasną komunikacją, czynią dobór produktów szybszym i prostszym.



ZAPOZNANIE SIĘ Z OPAKOWANIEM

Silne, jednostajne pozycjonowanie marki i jasna komunikacja sub-marki

Łatwe rozpoznanie wymiarów produktu



Jasne wskazanie jakości

Przejrzyste informacje dodatkowe: oznaczenie kolorystyczne, piktogramy, tekst

PRZEJRZyste POZYCJONOWANIE POZIOMÓW JAKOŚCI

Ustrukturyzowana oferta jakości i wydajności z jasno określonymi rozwiązaniami "dobre" ("good"), "lepsze" ("better"), "najlepsze" ("best") dla wszystkich zastosowań przemysłowych dzięki trzem jasno rozpoznawalnym sub-markom: Speedoflex, Industrial Line oraz Megaline.



NAJLEPSZE

Megaline pozostaje gamą "NAJLEPSZE", posiadającą w swej ofercie produkty przemysłowe o wysokiej wydajności przynoszące doskonałe wyniki w wymagających zastosowaniach technicznych.



LEPSZE

"Industrial Line" to nowa nazwa dla gamy na poziomie "LEPSZE", zapewniająca taką samą wysoką jakość profesjonalną przy nowym wizerunku marki. Produkty techniczne dostarczające wysoką wydajność w zastosowaniach średnio wymagających.



DOBRE

Tańsze rozwiązania produktowe ze standardowym DOBRYM poziomem wydajności do zastosowań ogólnych.

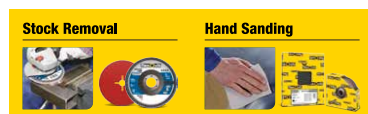
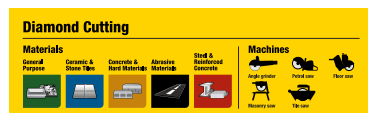
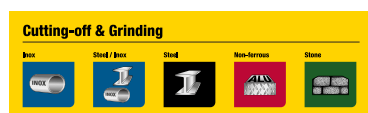
MATERIAŁY MARKETINGOWE

Silny, przemysłowy wygląd materiałów marketingowych, który wzmacnia naszą pozycję dzięki bardziej nowoczesnej formie spójnej z opakowaniem i działaniami handlowymi wzmacniającymi obecność rynkową marki Flexovit.



HANDLOWA EKSPOZYCJA INFORMACYJNA

Ekspozycje handlowe marki Flexovit i całkowite aranżacje graficzne punktów sprzedaży, które mogą być dostosowane do Twoich wymagań poczynając od przecinania i szlifowania do przygotowania powierzchni i wykańczania.



TA SAMA WYSOKA JAKOŚĆ PRODUKTÓW Z NOWYM WIZERUNKIEM MARKI!

PERSPEKTYWA KORPORACYJNA

Saint-Gobain to globalny producent i dostawca zaawansowanych technologicznie materiałów i usług.

Sektor materiałów ściernych tworzy jedną z kluczowych części Działu Materiałów Wysokowydajnych w Saint-Gobain, co stanowi jeden z 3 podstawowych obszarów działalności grupy Saint-Gobain. Pozostałe dwa sektory działalności to produkty szklane i mieszkaniowe.



Saint-Gobain w pigułce

€40
MILIONÓW

OBRÓTY W WYSOKOŚCI

PONAD
170,000
PRACOWNIKÓW

OBECNOŚĆ W
66
KRAJACH

8
OŚRODKÓW
BADAWCZO-ROZWOJOWYCH

101
JEDNOSTEK ROZWOJU

EUROPEJSKI
I ŚWIATOWY
LIDER
WE WSZYSTKICH
AKTYWNOŚCIACH

Saint-Gobain Abrasives

Saint-Gobain Abrasives inwestuje czas i środki, by zrozumieć i zaspokoić nieustannie zmieniające się wymagania naszych klientów. Dowodem na to jest status ogólnoświatowego lidera na rynku materiałów ściernych. Dzięki silnie zaznaczonej obecności na każdym kontynencie, dział materiałów ściernych obsługuje klientów poprzez 64 jednostki organizacyjne i zakłady produkcyjne w 27 krajach, zatrudniając 10700 osób.

To jedyny międzynarodowy producent wytwarzający wszystkie trzy główne rodzaje materiałów ściernych: narzędzia ścierne spojone (żywiczne i wytrawiane kwasem), narzędzia ścierne nasypowe oraz narzędzia superścierne (diamentowe).

Branża narzędzi ściernych skupia się na opracowywaniu nowych technologii oraz tworzeniu kompletnych, innowacyjnych linii produktów, charakteryzujących się niekwestionowaną jakością i bezpieczeństwem.

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

INFORMACJE TECHNICZNE	10
ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH	23
ŚCIERNICE O ŚREDNICY PONIŻEJ 100MM	38
ŚCIERNICE DO ODLEWÓW	39
ŚCIERNICE DO PRZECINANIA SZYN	41
ŚCIERNICE O ŚREDNICY POWYŻEJ 300MM	41





INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice do przecinania i szlifowania Flexovit są szeroko stosowane na całym świecie w bardzo wielu branżach, w tym lotniczej i kosmicznej, motoryzacyjnej, w odlewnictwie, obróbce metali, w branży stoczniowej i budowlanej. Bogaty asortyment produktów Flexovit gwarantuje korzystne i wydajne rozwiązania dla przemysłu. Produkty Flexovit wyróżniają się wysoką efektywnością.

Tworzy je doświadczony zespół inżynierów, świadczący również usługi wsparcia technicznego, odpowiadające potrzebom nowoczesnych zakładów przemysłowych.

Program realizacji zamówień magazynowych gwarantuje szybką i stałą dostępność produktów. Dlatego właśnie Flexovit jest marką ściernic, którą preferują użytkownicy profesjonalni.


W tym rozdziale prezentujemy naszą ofertę najnowocześniejszych ściernic do przecinania i szlifowania dostępnych dla szerokiej gamy zastosowań.

Oznakowanie produktu



METALOWY PIERŚCIEŃ Z DATĄ WAŻNOŚCI

V = data ważności (kwartał produkcji + 3 lata)

	V01	V04	V07	V10
	1 kwartał	2 kwartał	3 kwartał	4 kwartał

Przykład:
V04/2019 oznacza, że wyrób został wyprodukowany w drugim kwartale 2016 i zaleca się jego wykorzystanie przed końcem drugiego kwartału 2021

BOGATY ASORTYMENT

Flexovit oferuje najszerszy asortyment ściernic do przecinania i szlifowania, które spełniają wszystkie wymagania klientów. Oferta handlowa Flexovit obejmuje trzy osobne linie produktowe, które oferują trzy różne poziomy stosunku ceny do wydajności, spełniające wszystkie potrzeby występujące na rynkach przemysłowych. Ściernice do przecinania i szlifowania Flexovit dzielą się na Flexovit Mega-Line (najwyższa wydajność), Flexovit (wysoka wydajność) oraz Flexovit Perflex (klasa ekonomiczna). Podział ten ułatwia wybór właściwego produktu do konkretnego zastosowania.



FLEXOVIT MEGA-LINE

Flexovit Mega-Line to grupa produktów najwyższej jakości, obejmująca ściernice do przecinania i szlifowania spełniające oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników. Wyroby z tej grupy działają szybciej i są trwalsze, co zmniejsza koszt ich eksploatacji. Zostały zaprojektowane jako łatwe i przyjazne w obsłudze, dzięki czemu potrafią sprostać potrzebom najbardziej wymagających, profesjonalnych użytkowników.



FLEXOVIT

Ściernice do przecinania i szlifowania Flexovit są szeroko stosowane na całym świecie w bardzo wielu branżach, w tym lotniczej i kosmicznej, motoryzacyjnej, w odlewnictwie, obróbce metali, w branży stoczniowej i budowlanej. Szeroki asortyment wyrobów Flexovit gwarantuje wysoką wydajność i skuteczność, która prowadzi do zmniejszenia kosztów.



FLEXOVIT PERFLEX

Ściernice do przecinania i szlifowania Perflex oferują bardzo dobre osiągi i wydajność przy doskonałej cenie. Produkty te są dedykowane dla przemysłu i przeznaczone do przecinania i szlifowania szerokiego zakresu materiałów takich jak stal, stal nierdzewna.



FLEXOVIT MERCHANDISE PRO

Ściernice do przecinania i szlifowania Merchandise Pro gwarantują wysoką jakość pracy, przy niezwykle korzystnej relacji ceny do jakości, będąc tym samym doskonałym produktem na każdą kieszeń. Stosowane są do przecinania i szlifowania wielu materiałów, takich jak stal czy stal nierdzewna.

ZASTOSOWANIE

Poszczególne zastosowania produktów oznaczone są poprzez kod kolorystyczny.

MATERIAŁ DO OBRÓBK

Kamień/
Żeliwo

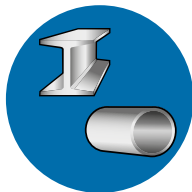
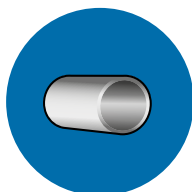
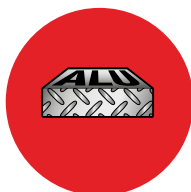
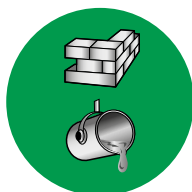
Metale nieżelazne

Inox/
Stal nierdzewna

Stal

Stal/Inox
Stal nierdzewna

PIKTOGRAMY



ŚCIERNICE



ETYKIETY OPAKOWANIA



ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA





INFORMACJE TECHNICZNE

SYSTEM OZNACZANIA ŚCIERNIC DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Typ ziarna ściernego A	Granulacja 30			Skala twardości S			Typ spoiwa BF27
	Grube	Średnie	Drobne	Miękkie	Średnie	Twarde	
A = Elektrokorund	16	30	80	N	Q	T	B = Spoiwo bakelitowe/ żywiczne BF = Spoiwo bakelitowe wzmocnione włóknem szklanym
C = Węgiel krzemu	20	do	do	O	R	U	
Z = Ziarno cyrkonowe	24	60	100	P	S	V	

SYSTEM KLASYFIKACJI KSZTAŁTÓW

BF 27	BF 41	BF 42
Ściernice do szlifowania z obniżonym środkiem, grubości od 2,2 do 10mm. Dostępne w średnicach 76-230mm do maszyn przenośnych.	Ściernice do cięcia. Dostępne w średnicach 76-406mm do ręcznych maszyn i 300-406mm do maszyn stacjonarnych.	Ściernice do cięcia z obniżonym środkiem. Dostępne w średnicach 76-230mm
Zastosowanie: szlifowanie	Zastosowanie: cięcie	Zastosowanie: cięcie

PIKTOGRAMY MASZYN

Cięcie	Szlifowanie	Szlifierka ręczna prosta	Szlifierka ręczna kątowa
Piła spalinowa z ramieniem mocującym (do szyn)	Piła spalinowa	Ukośnica	Maszyna stacjonarna

Wyroby Flexovit zostały zaprojektowane i przetestowane dla określonych zastosowań i prędkości roboczych. Należy wybierać ściernice odpowiednie do materiałów, które mają zostać poddane obróbce. Materiały te zostały wymienione na etykietach ściernic. Pełna lista podana jest w tabeli doboru produktu na stronie 14. Przed montażem ściernicy do przecinania lub szlifowania na maszynie należy sprawdzić, czy prędkość robocza maszyny nie przekracza maksymalnej prędkości roboczej podanej na produkcie.

KONWERSJA PRĘDKOŚCI NA PODSTAWIE EN 12413

Średnica tarczy (mm)	Maksymalna obwodowa prędkość robocza w m/s		
	63	80	100
50/51	24100	30600	38200
63/65	19100	24300	30250
76	15850	20150	25150
80	15100	19100	23900
85	14200	18000	22500
100/102	12100	15300	19100
115	10500	13300	16650
125	9650	12250	15300
150/152	8050	10200	12700
180	6700	8500	10650
200	6050	7650	9550
230	5250	6650	8350
250/254	4850	6150	7650
300/305	4050	5100	6400
350/356	3450	4400	5500
400/406	3050	3850	4800

Wszystkie liczby są maksymalnymi prędkościami roboczymi podanymi w obrotach na minutę.





INFORMACJE TECHNICZNE

UZYSKUJĄC TO CO NAJLEPSZE ZE SWOJEJ TARCZY DO PRZECINANIA LUB SZLIFOWANIA

- Po określeniu jaki materiał obrabiany jest najczęściej należy wybrać najbardziej odpowiednią ściernicę zgodnie z tabelą zastosowań w tym rozdziale. Dobór właściwego narzędzia do odpowiedniego materiału jest bardzo ważny dla trwałości oraz przebiegu procesu
- Upewnij się czy szlifierka pracuje poprawnie i czy prędkość szlifierki nie przekracza prędkości oznaczonej na ściernicy
- Używaj ściernicy z zalecaną oznaczoną na niej prędkością. Tabela z maksymalnymi prędkościami roboczymi znajduje się w dalszej części tego rozdziału

Poniższe uwagi pomogą Ci rozpoznać i rozwiązać problemy:

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW: TARCZE DO PRZECINANIA

Tarcza nie przecina

Przyczyna	w przypadku przypalania materiału: tarcza zbyt twarda lub zbyt gruba użyć tarczy Flexovit o mniejszej twardości lub o mniejszej grubości
Rozwiązanie	sprawdzić prędkość obwodową
Przyczyna	prędkość obwodowa zbyt mała
Rozwiązanie	zwiększyć obr/min do wartości maksymalnej (80m/s)

Nadmierne zużycie

Przyczyna	w przypadku pojawienia się białego obwodu tarczy: tarcza zbyt miękka
Rozwiązanie	zastosuj twardszą tarczę
Przyczyna	prędkość robocza zbyt mała
Rozwiązanie	zwiększyć obr/min do wartości maksymalnej (80m/s)
Przyczyna	liczba obr/min spada w czasie cięcia
Rozwiązanie	użyć szlifierki o większej mocy, zmniejszyć nacisk

Powykruszone obrzeże tarczy

Przyczyna	tarcza do przecinania użyta została do szlifowania
Rozwiązanie	do operacji szlifowania używać wyłącznie tarcz przeznaczonych do szlifowania
Przyczyna	przedmiot obrabiany porusza się
Rozwiązanie	zamocować przedmiot obrabiany w sposób uniemożliwiający jego poruszanie się
Przyczyna	zbyt duży nacisk boczny
Rozwiązanie	stosować wyłącznie nacisk promieniowy

Pęknięcia w okolicach otworu wewnętrznego tarczy

Przyczyna	tarcza zakleszczyła się w materiale obrabianym
Rozwiązanie	użyć większego nacisku promieniowego i wykonywać szlifierką ruchy "do przodu" i "do tyłu"
Przyczyna	tarcza do przecinania użyta została do szlifowania
Rozwiązanie	do operacji szlifowania używać wyłącznie tarcz przeznaczonych do szlifowania
Przyczyna	zbyt duży nacisk boczny
Rozwiązanie	stosować wyłącznie nacisk promieniowy
Przyczyna	różne średnice kołnierzy mocujących
Rozwiązanie	używać kołnierzy o tej samej średnicy



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW: TARCZE DO SZLIFOWANIA

Tarcza nie szlifuje

Przyczyna	tarcza zbyt twarda
Rozwiązanie	użyć tarczy o mniejszej twardości
Przyczyna	zbyt mały nacisk
Rozwiązanie	zwiększyć nacisk
Przyczyna	zbyt mała moc szlifierki
Rozwiązanie	użyć szlifierki o większej mocy
Przyczyna	zabijanie się ściernicy i zeszklenie (metale nieżelazne)
Rozwiązanie	stosować tarcze Flexovit ALU, które zapobiegają zabijaniu się zeszkleniu

Nadmierne zużycie

Przyczyna	tarcza zbyt miękka
Rozwiązanie	użyć twardszej tarczy
Przyczyna	zbyt duży nacisk
Rozwiązanie	zmniejsz nacisk, pozwól tarczy swobodnie pracować
Przyczyna	spadek prędkości obwodowej
Rozwiązanie	użyć szlifierki o większej mocy, zmniejszyć nacisk
Przyczyna	zbyt mała prędkość obwodowa
Rozwiązanie	prędkość maks. 80m/s jest prędkością optymalną

Powykruszone obrzeże tarczy

Przyczyna	zbyt mały kąt szlifowania
Rozwiązanie	zmienić kat na 30 - 40°
Przyczyna	przedmiot obrabiany porusza się
Rozwiązanie	zamocować przedmiot obrabiany w sposób uniemożliwiający jego poruszanie się
Przyczyna	zbyt duży nacisk
Rozwiązanie	zmniejsz nacisk, pozwól tarczy swobodnie pracować

Pęknięcia na czole tarczy

Przyczyna	zbyt duży obszar styku
Rozwiązanie	zmniejsz obszar styku
Przyczyna	zbyt duży nacisk
Rozwiązanie	zmniejsz nacisk, pozwól tarczy swobodnie pracować

Niewyważenie

Przyczyna	brudne kołnierze
Rozwiązanie	wyczyścić kołnierze
Przyczyna	tarcza zamocowana w nieodpowiedni sposób
Rozwiązanie	dokręcić kołnierze
Przyczyna	różne średnice kołnierzy mocujących
Rozwiązanie	używać kołnierzy o tej samej średnicy



INFORMACJE TECHNICZNE

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA - ZAWSZE

- ✓ **ZAWSZE** należy zachować ostrożność przy obchodzeniu się ze ściernicami oraz przy ich przechowywaniu. Ściernice do przecinania należy składować poziomo i płasko, najlepiej na stalowej płycie. Ściernice z obniżonym środkiem należy umieszczać jedna na drugiej lub przechowywać w oryginalnym opakowaniu.
- ✓ **ZAWSZE** należy sprawdzić wzrokowo ściernice przed zamocowaniem pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas transportu.
- ✓ **ZAWSZE** należy używać osłony zabezpieczającej i sprawdzić czy została prawidłowo umieszczona i bezpiecznie zamocowana. Osłona powinna pokrywać co najmniej połowę tarczy i chronić operatora w mało prawdopodobnym przypadku pęknięcia. **NIEWZMACNIANE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA NALEŻY UŻYWAĆ TYLKO NA MASZYNACH STACJONARNYCH I POWINNY BYĆ ONE PRAWIDŁOWO ZABEZPIECZONE.**
- ✓ **ZAWSZE** przed wymianą ściernicy należy wyłączyć źródło zasilania i/lub wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- ✓ **ZAWSZE** do zmiany ściernicy należy używać narzędzia dostarczonego przez producenta maszyny.
- ✓ **ZAWSZE** należy upewnić się, czy prędkość obrotu trzpienia maszyny nie przekroczyła prędkości roboczej oznaczonej na ściernicy.
- ✓ **ZAWSZE** należy używać odpowiednich kołnierzy i sprawdzić, czy są one nieuszkodzone, czyste i bez zadziorów.
- ✓ **ZAWSZE NALEŻY SPRAWDZAĆ NORMĘ EN 12413.**
- ✓ **ZAWSZE** należy uruchomić nowo zamontowaną ściernicę z osłoną zabezpieczającą - powinna pracować jakiś czas z prędkością roboczą przed rozpoczęciem cięcia lub szlifowania.
- ✓ **ZAWSZE** należy stosować OKULARY OCHRONNE.
- ✓ **ZAWSZE** należy zakładać odpowiednią odzież ochronną taką jak MASKĘ PRZECIWPYŁOWĄ, RĘKAWICE OCHRONNE, ZABEZPIECZENIE USZU, KOMBINEZON i OBUWIE OCHRONNE.
- ✓ **ZAWSZE** należy regularnie sprawdzać prędkości pracy maszyny, zwłaszcza po wykonaniu czynności konserwacyjnych lub naprawy. Maszyny wyposażone w urządzenia kontrolujące prędkość (regulatory) należy przez cały czas odpowiednio konserwować.
- ✓ **ZAWSZE** należy regularnie sprawdzać napięcie pasów napędowych, o ile występują. Pasy muszą być napięte dla zagwarantowania pełnego przenoszenia mocy.
- ✓ **ZAWSZE** należy przed rozpoczęciem cięcia lub szlifowania dobrze umocować obrabiany przedmiot.
- ✓ **ZAWSZE** należy urządzenia przenośne umieszczać na odpowiednich wspornikach w czasie, gdy nie są używane, w celu uniknięcia uszkodzeń ściernicy.
- ✓ **ZAWSZE** należy urządzenia przenośne eksploatować w wygodnej pozycji, w której przedmiot obrabiany jest dobrze wyważony, a maszyna ma odpowiednie zamocowanie.
- ✓ **ZAWSZE** należy tarczą szlifującą z obniżonym środkiem szlifować pod kątem większym od 30 stopni w stosunku do obrabianego elementu.
- ✓ **ZAWSZE** obszar roboczy niezbędny do wykonywania czynności związanych z cięciem i szlifowaniem powinien być uporządkowany. Potknięcia i upadki operatora trzymającego pracującą maszynę stwarzają duże zagrożenie.



ZASADY BEZPIECZEŃSTWA - NIGDY

	NIGDY nie należy gwałtownie obchodzić się ze ściernicami.
	NIGDY nie należy stosować niewzmocnionych ściernic do przecinania w maszynach przenośnych.
	NIGDY nie należy przechowywać ściernic w miejscu wilgotnym lub w skrajnych temperaturach.
	NIGDY nie należy zakładać uszkodzonych ściernic.
	NIGDY I POD ŻADNYM POZOREM nie należy przekraczać maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na ściernicy.
	NIGDY nie należy używać nadmiernej siły podczas nakładania ściernicy na trzpień maszyny.
	NIGDY nie należy używać kołnierzy mocujących, które są nieodpowiednie, uszkodzone, brudne lub mają zadziory.
	NIGDY nie należy dokręcać nakrętki mocującej lub kołnierza zabezpieczającego z nadmierną siłą. Takie działanie może uszkodzić kołnierz.
	NIGDY nie należy używać podkładek do ściernic z obniżonym środkiem mniejszych lub równych 406mm (EN12413).
	NIGDY nie należy używać maszyny, która nie jest w dobrym stanie technicznym.
	NIGDY nie należy używać maszyn bez osłon na ściernice.
	NIGDY nie należy używać ściernic w pomieszczeniu bez odpowiedniej wentylacji lub urządzeń zabezpieczających przed pyłem.
	NIGDY nie należy przykładać nacisku bocznego do ściernic tnących. Nie należy zginać ściernic.
	NIGDY nie należy zatrzymywać ściernic przez przyłożenie siły do jej obrzeża lub powierzchni czołowej. Należy zawsze wyłączyć maszynę, czekając, aż tarcza przestanie się obracać.
	NIGDY nie należy pozwolić, aby ściernica uwięzła lub została zaciśnięta w rowku podczas cięcia.
	NIGDY nie należy przykładać nadmiernego nacisku do ściernicy tak, aby silnik napędzający zwalniał.
	NIGDY nie należy szlifować bokiem ściernic tnących lub ściernic z obniżonym środkiem o grubości poniżej 4,0mm.
	NIGDY nie należy opuszczać na podłogę maszyn przenośnych trzymając za kabel lub przewód powietrza. Ściernicę można z łatwością złamać pod ciężarem maszyny, jeżeli zostanie opuszczona na podłogę. Jest to częsta przyczyna uszkodzenia ściernicy.
	NIGDY nie należy ściernicą szlifującą z obniżonym środkiem szlifować pod kątem mniejszym od 30 stopni w stosunku do obrabianego elementu.
	NIGDY nie należy używać maszyny w pozycji, która nie daje nad nią pełnej kontroli oraz gdy operator nie może zachować dobrej równowagi.



INFORMACJE TECHNICZNE

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS PRZECHOWYWANIA I UŻYWANIA ŚCIERNIC DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Wszystkie ściernice do przecinania i szlifowania mogą się złamać, dlatego jest niezwykle istotne, by użytkownicy podjęli odpowiednie środki ostrożności. Ściernice, które zostały uszkodzone, nieprawidłowo zamontowane lub źle wykorzystane są niebezpieczne i mogą być przyczyną poważnych obrażeń osób znajdujących się w pobliżu. W niniejszym rozdziale podajemy najważniejsze środki ostrożności. Dodatkowe zalecenia w zakresie bezpieczeństwa zawierają przepisy krajowe oraz normy techniczne zatwierdzone jako normy bezpieczeństwa przez FEPA (Federacja Europejskich Producentów Narzędzi Ściernych, www.fepa-abrasives.org).

WYBÓR ŚCIERNICY

Należy uważnie przeczytać treść etykiety lub informacje na ściernicy i sprawdzić, czy ściernica jest odpowiednia do danego zastosowania oraz czy ma prawidłowe wymiary. Należy sprawdzić, czy maksymalne obroty na minutę wrzeczona maszyny, na której osadzamy ściernicę, nie są większe niż wartość maksymalnych obrotów na minutę wydrukowana na etykiecie ściernicy.

Należy stosować się do wszelkich ograniczeń użytkowania, a także wszelkich instrukcji podanych na ściernicy lub w załączonych dokumentach.

KONTROLA I PRÓBA PRZED MONTAŻEM

Należy sprawdzić, czy instrukcje na ściernicy i na maszynie są z sobą zgodne.

OGLĘDZINY

Należy poddać ściernicę dokładnym oględzinom: jeśli jest uszkodzona w jakikolwiek sposób, nie należy jej używać.

WYPOSAŻENIE OCHRONNE

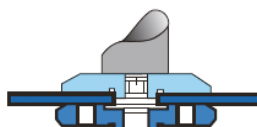
Przed rozpoczęciem cięcia lub szlifowania, osłona na ściernicę musi być bezpiecznie zamontowana na swoim miejscu. Osłona musi być w stanie skutecznie wyłapać odłamki ściernicy i wytrzymać uderzenie wywołane jej pęknięciem.

MONTAŻ ŚCIERNICY DO SZLIFOWANIA I UŻYWANIE ELEMENTÓW MONTAŻOWYCH

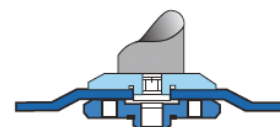
Ściernice należy montować jedynie na maszynach do tego przeznaczonych. Podczas montażu nigdy nie należy używać siły. Należy zawsze używać kołnierzy mocujących dostarczonych z maszyną i sprawdzić, czy są czyste oraz w żaden sposób ich nie modyfikować.



Typ 27



Typ 41



Typ 42

JAKIE KORZYŚCI PŁYNĄ Z OBRÓBKI TARCZAMI SZLIFUJĄCYMI W STOSUNKU DO LAMELEK I KRĄŻKÓW FIBROWYCH PRZY USUWANIU MATERIAŁU?

1	Tarcza szlifująca wytrzyma większą moc i są w użyciu bardziej wytrzymałe
2	Tarcze szlifujące mogą pracować wszystkimi swoimi powierzchniami, a zatem mogą być zużyte w całości (do końca)
3	Tarcze szlifujące są łatwe do zamocowania, nie potrzebne są podkładki, podłoże z rzepem itd.
4	Tarcze szlifujące a w szczególności kombinacja krążków (4,2mm) mogą być zastosowane w narożach, rowkach oraz krawędziach kształtowych bez ryzyka uszkodzenia tarczy
5	Tarcze szlifujące a w szczególności kombinacja krążków (4,2mm) są bardzo lekkie i wygodne w użyciu

Dobry powód aby zastosować tarcze szlifujące i oraz kombinację krążków.



WARUNKI W MIEJSCU PRACY

Bezpieczeństwo pracy zależy od czystości i porządku otoczenia. Wymagana jest odpowiednia przestrzeń robocza, dobre oświetlenie i ogrzewanie. Należy w tym zakresie stosować wszelkie obowiązujące przepisy lokalne, krajowe i międzynarodowe.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Ściernic do przecinania i szlifowania należy używać jedynie do materiałów, do których są przeznaczone. Jest to oznaczone symbolami na wyrobie, na opakowaniu oraz w katalogu.

Cięcie

Podczas cięcia należy trzymać ściernicę prosto w wycięciu i przykładać jedynie nacisk promieniowy.

Szlifowanie

Podczas szlifowania należy trzymać ściernicę pod kątem 20/30 stopni lub więcej względem obrabianego elementu.

OCHRONA INDYWIDUALNA

Okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice ochronne, maski przeciwpyłowe, a jeśli szlifowanie lub cięcie odbywa się w trudnych warunkach, dodatkowo osłona twarzy. Należy stosować skórzane fartuchy i obuwie ochronne.

OCHRONA INDYWIDUALNA



Stosować maskę



Stosować rękawice ochronne



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki



Przed użyciem przeczytaj instrukcję



Nie używać do szlifowania bocznego



Nie używać uszkodzonej ściernicy

OCHRONA OBRABIANEGO PRZEDMIOTU

Ze szlifierek ręcznych należy korzystać tylko w taki sposób, by iskry leciały z dala od ciała operatora i materiałów łatwopalnych.

OSŁONY ZABEZPIECZAJĄCE

Osłona ściernicy na maszynie musi być bezpiecznie zamontowana na swoim miejscu.

ZATRZYMYWANIE MASZYNY

Należy wyłączyć maszynę i pozwolić ściernicy całkowicie zatrzymać się, a dopiero potem odłożyć ją na stół lub podłogę. NIGDY nie należy zatrzymywać ściernic przez przyłożenie siły do jej powierzchni.



ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA

	Stal, stal konstrukcyjna	Stal niskostopowa	Stal wysokostopowa	Stal nierdzewna, inox	Szyby	Żeliwo	Metale nieżelazne	Tytan	Kamień, beton	Szkło, tworzywa sztuczne, PCV
A24P MAXX	●	●	●	◐	●	●		◐		
A24S Merchandise Pro	●	●	◐	◐		◐				
A30P Perflex	●	●	◐	◐		◐				
A24Q Fast Cut	●	●	◐	◐		◐				
A30S General Purpose	●	●	◐	◐		◐				
A24V Long Life	◐	◐	●	●		◐				
ZA24Q Zirconia	◐	◐	●	●		●		◐		
A30P HP Mega-Line	●	●	●	●	●	◐				
A30W Mega-Line	●	●	◐	◐		◐				
A30Q INOX Mega-Line	◐	◐	●	●		◐				
ZA24R INOX Foundry	◐	◐	●	●		●				
ZA203R Foundry	◐	◐	◐	◐		●				
ZA203T Foundry	◐	◐	◐	◐		●				
A36Q Alu	◐	◐	◐	◐		◐	●	●		
C30T General Purpose						●		●	●	●

WYJAŚNIENIE OZNACZEŃ

- szczególnie zalecane
- ◐ zalecane

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

	Stal, stal konstrukcyjna	Stal niskostopowa	Stal wysokostopowa	Cienkie arkusze, profile	Stal nierdzewna, inox	Szyny	Żeliwo	Metale nieżelazne	Tytan	Kamień, beton	Płytki, ceramika	Szkło, tworzywa sztuczne, PCV
A36Q Alu	●	●	●	●	●		●	●	●			
C60R Merchandise Pro	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
C46R Merchandise Pro	●	●	●				●	●	●	●	●	●
C30S/C30T General Purpose							●		●	●	●	

WYJAŚNIENIE OZNACZEŃ

- szczególnie zalecane
- zalecane

ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

ŚCIERNICE
DO PRZECINANIA
I SZLIFOWANIA



CENTRUM SZKOLENIOWE

Z myślą o prezentacji największych korzyści płynących ze stosowania naszych zaawansowanych rozwiązań, Flexovit regularnie zaprasza klientów do swojego Centrum Szkoleniowego w Eibergen w Holandii. To centrum technologii szlifowania cieszy się doskonałą reputacją w zakresie testów tarcz do przecinania i szlifowania oraz posiada starannie dobrane szlifierki pozwalające symulować najczęściej występujące warunki pracy. W Centrum przetestować można wszystkie tarcze do cięcia i szlifowania Flebolit o średnicach od 76mm do 406mm pod kątem wydajności cięcia i szlifowania oraz bezpieczeństwa.

W Centrum Szkoleniowym Flexovit znajdują się także miejsca, w których prowadzone są szkolenia dostosowane do indywidualnych potrzeb klientów. Jesteśmy w stanie przeszkolić wszystkich użytkowników i sprzedawców naszych wyrobów. Nasze sesje szkoleniowe mają u podstaw 70 lat doświadczenia technologicznego grupy Saint-Gobain Abrasives. Ich uczestnicy mogą w praktyce wypróbować zdobyte umiejętności.

Na życzenie eksperci Flexovit mogą przeprowadzić próby wyrobów poza Centrum i rozwiązać problemy na miejscu. Takie testy mogą być prowadzone ze względu na obrabiany materiał, szlifierkę, na której zamontowane są tarcze lub inne czynniki leżące po stronie użytkownika.



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO SZLIFOWANIA – BF 27



FLEXOVIT MAXX ZIRCONIA



- Stal / stal nierdzewna / inox
- Doskonała wydajność w przypadku wymagających operacji szlifowania
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Średnice 180 i 230mm zoptymalizowane na potrzeby maszyn o dużej częstotliwości i mocy
- Łatwa w użyciu
- Szybkie usuwanie nadkładu

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
180 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q HF	10	66252844524	8711479580635	EU



FLEXOVIT MAXX CUT
WYSOKI WSPÓŁCZYNNIK USUWANIA MATERIAŁU



- Bardzo szybkie usuwanie nadkładu
- Stal / stal nierdzewna / inox
- Ziarno ceramiczne
- Ekstremalnie agresywne i szybkie szlifowanie
- Niskie koszty użytkowania
- Doskonała wydajność w przypadku wymagających operacji szlifowania
- Bardzo komfortowa praca

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	NQ24P BF27	10	66253371494	8711479944277	EU
125 x 7,0 x 22,23	NQ24P BF27	10	66253371495	8711479944284	PL
150 x 7,0 x 22,23	NQ24P BF27	10	66253371496	8711479944291	EU
180 x 7,0 x 22,23	NQ24P BF27	10	66253371497	8711479944307	PL
230 x 7,0 x 22,23	NQ24P BF27	10	66253371498	8711479944314	PL



A 30 W-BF27



- Stal
- Ciężkie i intensywne roboty szlifierskie
- Zoptymalizowana dla ostrych krawędzi
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Łatwa w użyciu

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919150	8711479259661	PL
180 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919151	8711479259883	EU
230 x 7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919153	8711479261176	PL



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór



ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO SZLIFOWANIA – BF 27 (CD.)

MegaLINE A 30 Q-BF27 INOX



- Stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Łatwa w użyciu
- Szybkie usuwanie naddatku

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148	8711479259401	EU
125 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006	8711479259623	EU
150 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673	8711479260988	EU
180 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013	8711479259845	EU
230 x 7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919713	8711479260148	EU
230 x 8,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919719	8711479261190	EU

MegaLINE A 30 P-BF27 HP



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Szybkie usuwanie naddatku
- Wygodna w obsłudze dla operatora
- Łatwa w użyciu

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
180 x 7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243	8711479108464	EU
230 x 7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272	8711479330711	EU
230 x 8,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919724	8711479333125	EU

MEGA-VIEW DO SZLIFOWANIA I SZLIFOWANIA POLERUJĄCEGO – BF 29

MEGAVIEW A 60 T-BF29/A 36 T-BF29



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Ciągły podgląd obrabianego elementu
- Szlifowanie i polerowanie w jednej operacji
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Niski poziom drgań
- Komfortowa praca; wygodna w obsłudze dla operatora
- Czolo ściernicy o wyjątkowym wzorze zabezpiecza przez zabijaniem się
- Nie wymaga stosowania podkładki wzmacniającej
- Używać pod kątem 15°
- Granulacja 36 do usuwania naddatku
- Granulacja 60 do polerowania

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 4,0 x 22,23	A 36 T-BF29	20	66252828974	8711479358487	EU
125 x 4,0 x 22,23	A 36 T-BF29	20	66252828976	8711479358531	PL
125 x 4,0 x 22,23	A 60 T-BF29	20	66252828977	8711479356865	PL

DO CIĘCIA – BF 41



- Wysoki wskaźnik usuwania nadkładu metalowego
- Szybkie cięcie
- Duża stabilność
- Niski poziom drgań
- Mniejsze straty materiału

- Niższy poziom hałasu i zapylenia
- Mniejsze zużycie energii
- Cięcie bez zadziorów
- Czyste cięcia bez przebarwień
- Maksymalna precyzja i równe cięcie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836749	8711479553011	EU
115 x 1,3 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836911	8711479553967	EU
115 x 1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836750	8711479553028	EU
125 x 1,0 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836751	8711479553035	PL
125 x 1,3 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836912	8711479553974	PL
125 x 1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836752	8711479553042	EU
125 x 2,0 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252844450	8711479580536	EU
180 x 1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841204	8711479571435	EU
230 x 1,9 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841205	8711479571442	PL



A 60 V-BF41 INOX/A 46 V-BF41 INOX/A 36 V-BF41 INOX



- Stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie cięcie

- Łatwa w użyciu
- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej mocy
- Duża stabilność

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594	8711479293214	EU
115 x 1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920	8711479303203	EU
125 x 1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599	8711479293276	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145	8711479303227	EU
180 x 1,6 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607	8711479312946	EU
230 x 1,9 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923	8711479318740	PL



A 24 V-BF41 INOX



- Stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie cięcie

- Łatwa w użyciu
- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej mocy
- Duża stabilność

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919380	8711479299162	EU
125 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919381	8711479299179	EU
180 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919382	8711479299186	EU
230 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919383	8711479299193	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007	8711479261787	EU
150 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023	8711479261824	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042	8711479261862	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065	8711479299209	EU
230 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919221	8711479261923	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór



ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO CIĘCIA – BF 41 (CD.)

Mega-LINE

A 60 W-BF41/A 46 W-BF41/A 30 W-BF41



- Stal
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie cięcie
- Łatwa w użyciu
- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej mocy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252832592	8711479293191	EU
125 x 1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252833017	8711479293252	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 W-BF41	25	66252833019	8711479293290	EU
115 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252919973	8711479299117	EU
125 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252950809	8711479299124	EU
180 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920036	8711479299131	EU
230 x 2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66243451721	8711479299148	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920009	8711479120824	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920044	8711479257049	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920066	8711479299155	EU
230 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920074	8711479257223	EU

DO CIĘCIA – BF 42

**MEGA-LINE
MA XX**

0,8



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Grubość 0,8mm do ekstremalnie precyzyjnego i prostego cięcia
- Do cięcia materiałów < 2mm
- Redukcja poboru energii
- Redukcja hałasu, zapylenia i utraty materiału
- Minimalizacja wibracji

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840226	8711479564499	EU
125 x 0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840227	8711479564505	PL

Mega-LINE

A 24 V-BF42 INOX



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie cięcie
- Łatwa w użyciu
- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej mocy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154	8711479260889	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657	8711479260902	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919676	8711479331749	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702	8711479331763	EU
125 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659	8711479264245	EU
230 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578	8711479261114	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO CIĘCIA – BF 42

MegaLINE A 30 W-BF42



- Stal
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie cięcie
- Łatwa w użyciu
- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej mocy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919155	8711479259241	EU
125 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919660	8711479264269	PL
180 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919157	8711479261039	EU
230 x 3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252832569	8711479261138	EU



DO PRZECINANIA, SZLIFOWANIA I POLEROWANIA – BF27



WSZYSTKO W JEDNEJ ŚCIERNICY



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Cięcie, lekkie szlifowanie i polerowanie przy pomocy jednej tarczy
- Oszczędność czasu niezbędnego na zmianę ściernicy lub maszyny
- Niski poziom drgań
- Komfortowa praca; wygodna w użyciu dla operatora
- Doskonałe i jednolite wykończenie
- Maksymalne bezpieczeństwo ze względu na trójwarstwowe wzmocnienie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830579	8711479428043	EU
125 x 2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830580	8711479428067	EU



DO SZLIFOWANIA – BF 27

INDUSTRIALLINE ZIRCONIA



- Stal/stal nierdzewna/inox/żeliwo
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Szybkie usuwanie nadmiaru
- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223	8711479329036	EU
180 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248	8711479329074	EU
230 x 7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278	8711479329111	EU



INDUSTRIALLINE LONG LIFE - COMBINATION WHEEL



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125 x 4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252918945	8711479107221	PL
150 x 4,5 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252919671	8711479107702	EU
180 x 4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829229	8711479108204	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

flexOvit



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO SZLIFOWANIA – BF 27 (CD.)

INDUSTRIALLINE LONG LIFE



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829204	8711479106866	EU
125 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829225	8711479107566	PL
150 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252918946	8711479107801	EU
180 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829242	8711479108891	EU
230 x 7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829271	8711479110467	EU

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE - COMBINATION WHEEL



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 4,5 x 16,0	A 30 S-BF27	20	66252829176	8711479331701	EU
115 x 4,5 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829193	8711479106637	EU
125 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829211	8711479107207	PL
150 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252832891	8711479107665	PL
180 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829230	8711479108143	EU
230 x 4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252950741	8711479109751	PL

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 7,0 x 16,0	A 30 S-BF27	10	66252829182	8711479103834	EU
115 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829205	8711479103858	PL
125 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829220	8711479105029	PL
150 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252832558	8711479107740	PL
180 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829244	8711479108716	PL
230 x 7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252833243	8711479110320	PL

INDUSTRIALLINE FAST CUT



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Szybkie usuwanie nadatku

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829203	8711479327322	EU
125 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829224	8711479327346	PL
150 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252918893	8711479327360	EU
180 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829241	8711479326790	PL
180 x 8,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919694	8711479331022	EU
230 x 7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829270	8711479327384	PL
230 x 8,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919726	8711479331060	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFOWANIA – BF 27 (CD.)

INDUSTRIALLINE ALU



- Metale nieżelazne
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Unikalny skład zapobiega zabijaniu się i zeszkleniu ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829206	8711479106835	EU
125 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252833005	8711479107504	PL
150 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832921	8711479187711	PL
180 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829245	8711479108990	PL
230 x 7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832861	8711479260209	PL



INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Kamień/Żeliwo
- Nie zawiera żelaza
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829597	8711479104992	EU
125 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829221	8711479105036	PL
180 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829246	8711479105074	PL
230 x 7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252833245	8711479305115	PL



DO CIĘCIA – BF 41

INDUSTRIALLINE LONG LIFE



- Stal
- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950746	8711479120138	EU
125 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950747	8711479120671	PL
150 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920021	8711479121197	EU
180 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252832610	8711479121609	EU
230 x 2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829290	8711479122378	PL
115 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252919980	8711479104909	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920008	8711479104916	PL
150 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920022	8711479121319	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920043	8711479103919	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829289	8711479104930	PL



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

flexovit



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO CIĘCIA – BF 41 (CD.)

INDUSTRIALLINE LONG LIFE



- Stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831036	8711479120190	EU
125 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829287	8711479120770	EU
150 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920020	8711479188749	EU
180 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919163	8711479121661	EU
230 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252832614	8711479122453	EU
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283	8711479120268	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947	8711479120916	EU
150 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949	8711479121401	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060	8711479121821	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288	8711479122606	EU

INDUSTRIALLINE THIN CUT



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Cięcie bez zadziórów
- Duża stabilność

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829282	8711479261640	PL
115 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833015	8711479331251	EU
125 x 1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829285	8711479261725	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833018	8711479331275	PL
150 x 1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252832962	8711479332494	PL
150 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832605	8711479121135	PL
180 x 1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832606	8711479326752	PL
230 x 1,9 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252829660	8711479326776	PL

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920003	8711479120596	PL
180 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252919160	8711479121562	EU
230 x 2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252832613	8711479122255	PL
100 x 2,5 x 16,0	A 30 S-BF41	25	66252829280	8711479103667	EU
115 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252950914	8711479103674	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920476	8711479120879	PL
150 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252918948	8711479104923	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252829685	8711479121760	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252831080	8711479122545	PL

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

INDUSTRIALLINE ALU



- Unikalny skład zapobiega zabijaniu się i zeszkleniu ściernicy

- Metale nieżelazne
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832590	8711479334740	EU
125 x 1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832598	8711479334788	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252951061	8711479334801	PL
230 x 1,9 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832924	8711479334849	EU
115 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252918923	8711479120213	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252829286	8711479120930	EU
150 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252920029	8711479121425	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833020	8711479121739	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833021	8711479122507	PL



INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Kamień/Zeliwo
- Nie zawiera żelaza

- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918959	8711479103704	EU
125 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918960	8711479103711	EU
180 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252829662	8711479103728	EU
230 x 3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252950760	8711479103735	EU



DO CIĘCIA – BF 42



INDUSTRIALLINE LONG LIFE



- Stal

- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832551	8711479104985	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832553	8711479105005	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832559	8711479105067	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252831194	8711479326813	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO CIĘCIA – BF 42 (CD.)

INDUSTRIALLINE LONG LIFE



- Stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252950740	8711479186776	EU
115 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164	8711479184000	EU
125 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174	8711479184024	EU
180 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009	8711479184048	EU
230 x 2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566	8711479187117	EU
115 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169	8711479106460	EU
125 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178	8711479106958	EU
180 x 3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188	3787479107931	EU
230 x 3,4 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197	8711479109454	EU

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 3,4 x 16,0	A 30 S-BF42	25	66252831155	8711479106019	EU
115 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831167	8711479103889	EU
125 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831176	8711479107061	EU
150 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252832557	8711479105043	EU
180 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831186	8711479103933	EU
230 x 3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831198	8711479109591	EU

INDUSTRIALLINE ALU



- Metale nieżelazne
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Unikalny skład zapobiega zabijaniu się i zeszkleniu ściernicy

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125 x 3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252950736	8711479106910	EU
230 x 3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252829416	8711479109515	EU

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Kamień/Żeliwo
- Nie zawiera żelaza
- Uniwersalne zastosowanie

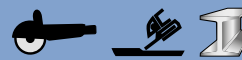
Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833002	8711479103872	EU
125 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833003	8711479105012	EU
230 x 3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252831199	8711479105098	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFOWANIA – BF 27



PerFlex A 30 P-BF27



- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Szybkie usuwanie naddatku
- Niski poziom wibracji
- Lepsze usuwanie materiału
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Maksymalne bezpieczeństwo

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842416	5900442782081	PL
125 x 6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842417	5900442782098	PL
180 x 6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842418	5900442782104	PL
230 x 6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842419	5900442782111	PL



DO CIĘCIA – BF 41



PerFlex A 46/60 V-BF41 INOX



- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabilność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252842398	5900442781978	PL
115 x 1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252842399	5900442781985	PL
125 x 1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252842406	5900442781992	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252842407	5900442782005	PL
230 x 1,9 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252842411	5900442782029	PL



PerFlex A 46/60 RS-BF41



- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Duża stabilność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 R-BF41	25	66252844283	5900442791588	PL
115 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844304	5900442791779	PL
125 x 1,0 x 22,23	A 60 R-BF41	25	66252844282	5900442791564	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844303	5900442791762	PL
150 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844302	5900442791755	PL
180 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844298	5900442791717	PL
230 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844299	5900442791724	PL



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

flexOvit



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH KĄTOWYCH

DO CIĘCIA – BF 41 (CD.)

PerFlex A 30 RS-BF41



- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Duża stabilność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252842412	5900442782036	PL
125 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252842413	5900442782043	PL
180 x 2,5 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252842414	5900442782067	PL
230 x 2,5 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252842415	5900442782074	PL
230 x 3,0 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252843880	5900442788588	PL

DO CIĘCIA – BF 42

PerFlex A 30 RS-BF42



- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Duża stabilność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252844305	5900442791786	PL
125 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252844307	5900442791809	PL
180 x 2,5 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252844310	5900442791847	PL
230 x 2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844312	5900442791861	PL
115 x 3,0 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252844306	5900442791793	PL
125 x 3,0 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252844308	5900442791816	PL
150 x 3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844309	5900442791823	PL
180 x 3,0 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252844311	5900442791854	PL
230 x 3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844313	5900442791878	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFOWANIA – BF 27

flexOvit PRO



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920417	8711479388804	EU
125 x 6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920418	8711479388828	PL
180 x 6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920419	8711479388842	PL
230 x 6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920420	8711479388866	PL



DO CIĘCIA – BF 41

flexOvit PRO



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Cięcie bez zadziorów
- Duża stabilność

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 1,0 x 22,23	A 60 S-BF41 Pro	25	66252920407	8711479388606	PL
115 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920408	8711479388620	PL
125 x 1,0 x 22,23	A 60 S-BF41 Pro	25	66252920409	8711479388644	PL
125 x 1,6 x 22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920410	8711479388668	PL
230 x 1,9 x 22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920412	8711479388705	PL



flexOvit PRO

MULTI PURPOSE



- Produkt dla instalatorów
- Metale kolorowe, aluminium, płytki ceramiczne, gresowe, terakota, PVC, drewno, kamień, ceramika, żeliwo, stal, stal nierdzewna, inox
- Precyzyjne i komfortowe przecinanie
- Nie przypala materiału

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125 x 1,0 x 22,23	C 60 R-BF41	25	66252926776	8711479427749	PL
230 x 1,9 x 22,23	C 46 R-BF41	25	66252926779	8711479427787	PL



DO CIĘCIA – BF 42

flexOvit PRO



- Stal/ stal nierdzewna / inox
- Uniwersalne zastosowanie
- Szybkie i precyzyjne cięcie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920413	8711479388729	PL
125 x 3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920414	8711479388743	PL
180 x 3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920415	8711479388767	PL
230 x 3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920416	8711479388781	PL



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

flexOvit

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE O ŚREDNICY PONIŻEJ 100mm

DO SZLIFOWANIA – BF 27

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
76 x 4,5 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252919030	8711479105623	EU
76 x 7,0 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252829279	8711479105661	EU

DO CIĘCIA – BF 41

INDUSTRIALLINE GENERAL PURPOSE



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Uniwersalne zastosowanie

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
76 x 2,0 x 10,0	A 30 S-BF41	100	66252950745	8711479119347	EU

INDUSTRIALLINE THIN CUT



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Cięcie bez zadziorów
- Duża stabilność

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
76 x 1,0 x 6,0	A 60 T-BF41	100	66252919378	8711479119088	EU
76 x 1,0 x 10,0	A 60 T-BF41	100	66252833014	8711479119149	EU
76 x 1,6 x 10,0	A 46 T-BF41	100	66252833237	8711479119224	EU

ŚCIERNICE DO ODLEWÓW

DO SZLIFOWANIA – BF 27

flexOvit FOUNDRY ZA 203 T



- Twardość: duża
- Stal/żeliwo sferoidalne i szare

- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej częstotliwości i mocy > 3kW

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 7,0 x 22,23	ZA 203 T-BF27	10	66252829266	8711479110566	EU

flexOvit FOUNDRY ZA 203 R



- Twardość: średnia
- Stal/żeliwo sferoidalne i szare

- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej częstotliwości i mocy > 3kW

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207	8711479334955	EU
125 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222	8711479260926	EU
230 x 7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252832573	8711479240126	EU

flexOvit FOUNDRY ZA 24 R INOX



- Twardość: średnia
- Stal nierdzewna/inox/żeliwo sferoidalne i szare

- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Zoptymalizowana na potrzeby maszyn o dużej częstotliwości i mocy > 3kW

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
180 x 7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252833222	8711479304392	EU
230 x 7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252832955	8711479304415	EU

flexOvit FOUNDRY ZA 30 S



- Twardość: średnia

- Stal/żeliwo sferoidalne i szare

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 4,0 x 22,23	ZA 30 S-BF27	20	66252919708	8711479109973	EU
230 x 5,0 x 22,23	ZA 30 S-BF27	10	66252919711	8711479334931	EU

flexOvit FOUNDRY ZA 24 R INOX



- Twardość: mała
- Stal nierdzewna/inox/żeliwo sferoidalne i szare

- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
180 x 7,0 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919690	8711479181672	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE DO ODLEWÓW

DO SZLIFOWANIA – BF 41 & BF 42

flexOvit FOUNDRY ZA 30 S



- Twardość: średnia
- Żeliwo sferoidalne i szare

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 3,4 x 22,23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082	8711479334894	EU

flexOvit FOUNDRY ZAC 24 S



- Twardość: średnia
- Specjalne połączenie ziarna cyrkonowego, elektrokorundu i węgla krzemu
- Stal/odlewy piaskowe/żeliwo białe i szare

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 2,5 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252919222	8711479122705	EU
230 x 3,0 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075	8711479123078	EU

flexOvit FOUNDRY ZA 24 R



- Twardość: mała
- Żeliwo sferoidalne i szare

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 3,4 x 22,23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201	8711479109645	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA SZYN

DO CIĘCIA – BF 41

flexOvit ZA 24 Q-BF41 HARD



- Szyny/stal
- Twardość: duża
- Specjalne połączenie ziarna cyrkonowego i elektrokorundu
- Czyste i równe cięcia
- Szybkie i łatwe cięcie

- Długi okres użytkowania ściernicy
- Zaprojektowana do przecinarek spalinowych i elektrycznych wyposażonych w ramię mocujące
- Ściernice 300mm: 80m/s
- Ściernice 356mm: 100m/s

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
356 x 4,0 x 25,4	ZA 24 Q-BF41/100 Cięcie szyn dużej twardości	10	66252833001	8711479338229	EU

flexOvit A 24 Q-BF41 MEDIUM



- Szyny/stal
- Twardość: średnia
- Czyste i równe cięcia
- Szybkie i łatwe cięcie

- Zaprojektowana do przecinarek spalinowych i elektrycznych wyposażonych w ramię mocujące
- Ściernice 300mm: 80m/s
- Ściernice 356/406mm: 100m/s

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
300 x 3,5 x 22,23	A 24 Q-BF41/80 Cięcie szyn średniej twardości	10	66252920091	8711479338144	EU
356 x 4,0 x 20,0	A 24 Q-BF41/100 Cięcie szyn średniej twardości	10	66252920149	8711479378669	EU
356 x 4,0 x 22,23	A 24 Q-BF41/100 Cięcie szyn średniej twardości	10	66252921826	8711479391347	EU
356 x 4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100 Cięcie szyn średniej twardości	10	66252832796	8711479338205	PL
406 x 4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100 Cięcie szyn średniej twardości	10	66252832954	8711479338267	EU

flexOvit A 24 P-BF41 SOFT



- Szyny/stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza
- Twardość: mała
- Czyste i równe cięcia
- Szybkie i łatwe cięcie

- Zaprojektowana do przecinarek spalinowych i elektrycznych wyposażonych w ramię mocujące
- Ściernice 300mm: 80m/s
- Ściernice 356/406mm: 100m/s

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
356 x 4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100 Cięcie szyn małej twardości	10	66252833233	8711479338182	EU
406 x 4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100 Cięcie szyn małej twardości	10	66252920164	8711479338243	EU

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

flexOvit

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE O ŚREDNICY POWYŻEJ 300mm

DO PRZECINAREK SPALINOWYCH – BF 41

INDUSTRIALLINE A 30 S-BF41



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie i łatwe cięcie
- Ściernice 300mm: 80m/s
- Ściernice 356mm: 100m/s
- Piły spalinowe i elektryczne

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
300 x 3,5 x 20,0	A 30 S-BF41/80	10	66252918950	8711479338304	EU
300 x 3,5 x 22,23	A 30 S-BF41/80	10	66252918951	8711479338328	EU
300 x 3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918952	8711479338571	EU
356 x 4,0 x 20,0	A 30 S-BF41/100	10	66252920154	8711479338359	EU
356 x 4,0 x 25,4	A 30 S-BF41/100	10	66252918956	8711479338397	EU

INDUSTRIALLINE C 30 S-BF41



- Kamień/beton/mur
- Nie zawiera żelaza
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie i łatwe cięcie
- Ściernice 300mm: 80m/s
- Ściernice 356mm: 100m/s
- Piły spalinowe i elektryczne

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
300 x 3,5 x 20,0	C 30 S-BF41/80	10	66252951158	8711479338410	EU
300 x 3,5 x 22,23	C 30 S-BF41/80	10	66252951156	8711479338434	EU
356 x 4,0 x 20,0	C 30 S-BF41/100	10	66252920237	8711479338472	EU
356 x 4,0 x 25,4	C 30 S-BF41/100	10	66252918961	8711479338519	EU

PRZECINARKI DO METALU – BF 41

INDUSTRIALLINE A 30 S-BF41



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie i łatwe cięcia
- Cięcie bez przypalania i zadziorów

- Duża stabilność gwarantuje równe cięcia
- Do stosowania w maszynach montowanych na stole i stacjonarnych
- Maksymalne bezpieczeństwo dzięki podwójnemu wzmocnieniu
- 80m/s

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
300 x 2,6 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920082	8711479338533	EU
300 x 2,6 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920084	8711479350276	PL
356 x 2,6 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918953	8711479338557	PL
356 x 2,6 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252833057	8711479356087	PL
406 x 3,2 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918957	8711479356100	EU
406 x 3,2 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	69936617084	8711479335082	PL

PerFluX A 30 RS-BF41



- Stal / stal nierdzewna / inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

- 80m/s
- Elektryczne przecinarki stołowe

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
300 x 3,0 x 25,4	A 30 R-BF41	10	66253370092	5900442815246	PL
350 x 3,5 x 25,4	A 30 R-BF41	10	66253370093	5900442815222	PL

flexOvit MERCHANDISE PRO



- Stal
- Szybkie i precyzyjne cięcie
- Brak przypaleń

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
350 x 3,0 x 25,4	A 24 R-BF41 Przecinarka do metalu 80m/s	10	66252920472	8711479389993	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA



ŚCIERNICE O ŚREDNICY POWYŻEJ 300mm

DO PRZECINAREK STACJONARNYCH – BF 41

INDUSTRIALLINE A 30 S-BF41



- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Szybkie i łatwe cięcie
- Cięcie bez przypalania i zadziorów
- Duża stabilność gwarantuje równe cięcia
- Zaprojektowane dla maszyn stacjonarnych
- 80m/s

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
300 x 3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098	8711479355943	EU
300 x 3,5 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920100	8711479355967	EU
356 x 3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954	8711479355981	EU
406 x 4,0 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252832996	8711479356049	EU
406 x 4,0 x 40,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920169	8711479356063	EU

ŚCIERNICA DO PIŁ RATOWNICZYCH – BF 41

flexOvit AC 30 S-BF 41



- Ściernica ratownicza do cięcia wszelkiego rodzaju materiałów, takich jak metal, kamień, beton, asfalt, szyny, szkło i PCV, zawdzięczająca swoją uniwersalność specjalnej mieszance wysokiej jakości elektrokorundu i węgla krzemu.
- Szybkie i łatwe cięcie
- Niezwykle trwałe wzmocnienie gwarantuje znaczną poprawę bezpieczeństwa i stabilności w trakcie działań ratowniczych
- Zaprojektowana do przenośnych spalinowych maszyn ratowniczych do cięcia o dużej mocy
- 100m/s

Wymiary (mm) D x T x B	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
356 x 4,0 x 25,4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920158	8711479348235	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

INFORMACJE TECHNICZNE	46
ARKUSZE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO	57
ROLKI PAPIEROWE, PŁÓCIENNE I NA GĄBCE SOFT-TOUCH	61
GĄBKI ŚCIERNE	67
KRAŻKI PAPIEROWE I SOFT-TOUCH	69
KRAŻKI FIBROWE	75
KRAŻKI FIBREFLEX	81
LAMELKI	85
ŚCIERNICE LISTKOWE	95
PASY	99
TULEJE ŚCIERNE SPIRABANDS	107
KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE	113
ZWIJKI ŚCIERNE	117



INFORMACJE TECHNICZNE

Asortyment nasypowych narzędzi ściernych Flexovit obejmuje narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej dla bardzo różnorodnych rynków i szerokiej gamy zastosowań.

OZNACZENIE PRODUKTU



INFORMACJE TECHNICZNE

OBJAŚNIENIA KODÓW PRODUKTÓW

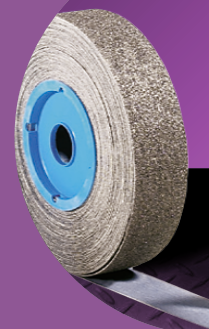
Wszystkie narzędzia ściernie nasypowe Flexovit oznaczone są kodami produktów (CAP), które występują w postaci czterech lub pięciu cyfr.

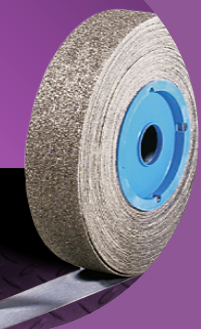
UKŁAD CZTEROCYFROWY

PRZYKŁAD 1: P64E 180

	P				Papier (podłoże)
		6			Elektrokorund (ziarno ściernie)
			4		Opis wewnętrzny
				E	Waga podłoża
				180	Granulacja
Podłoże	1. Litera:				
	P				Papier
	T				Płótno
	C				Kombinacja
Ziarno ściernie	1. Liczba:				
		3			Lekki elektrokorund
		6			Elektrokorund
		8			Węglik krzemu
		9			Cyrkon
Opis wewnętrzny			2. Liczba:		
Waga podłoża			2. Litera:		
			A		gramatura papieru 75g/m ²
			B		gramatura papieru 100g/m ²
			C		gramatura papieru 125g/m ²
			D		gramatura papieru 180g/m ²
			E		gramatura papieru 250g/m ²
			F		gramatura papieru 300-400g/m ²
			X		Ciężkie płótno lub poliester
			N		Lekka kombinacja

NARZĘDZIA ŚCIERNIE NASYPOWE





INFORMACJE TECHNICZNE

UKŁAD PIĘCIOCYFROWY

PRZYKŁAD 2: KJ370 180					
	K				Płótno
	J				Lekkie płótno (podłoże)
		3			Elektrokorund (ziarno ścierne)
			7		Opis wewnętrzny
				0	Opis wewnętrzny
				180	Granulacja
Objaśnienia symboli podłoża	1. Litera:				
	P				Papier
	K				Płótno
	M				Włókna mieszane (płótno + poliester)
	S				Poliester
	F				Fibra
	2. Litera:				
	A				gramatura papieru 75g/m ²
	B				gramatura papieru 100g/m ²
	C				gramatura papieru 125g/m ²
	D				gramatura papieru 180g/m ²
	E				gramatura papieru 250g/m ²
	F				gramatura papieru 300-400g/m ²
	L				Bardzo lekkie płótno
	F				Bardzo elastyczne płótno
	J				Lekkie płótno
	T				Lekkie elastyczne płótno X
	X				Ciężkie płótno lub poliester
	Y				Superciężkie płótno lub poliester
Symbole ziarna			1. Liczba:		
		0			Krzemień
		1			Biały elektrokorund
		2			Jasnobrązowy elektrokorund
		3			Brązowy elektrokorund
		5			Ziarno granulowane (Al ₂ O ₃)
		6			Ziarno cyrkonowe
		7			Ziarno ceramiczne
		8			Węglik krzemu
		9			Ziarno granulowane (SiC)

CZYM SĄ NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE?

Nowoczesne materiały ściernie nasypowe są wyrobami, które poddawane przez wiele lat badaniom i rozwojowi, stały się bardzo zaawansowanymi technicznie. Są niezmiennie zbudowane z trzech podstawowych elementów: elastycznego lub półsztywnego podłoża, do którego przylega związane spoiwem ziarno ściernie.



RODZAJE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

ZIARNA ŚCIERNE

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie nadmiaru oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

Elektrokorund (ALOX) jest ziarnem twardym i dobrze nadającym się do szlifowania materiałów ciągliwych, takich jak węgiel, stopy, twarde brązy oraz twarde drewno. Wszędzie tam, gdzie musi być wzięta pod uwagę odporność na pękanie, elektrokorund zachowuje się lepiej niż inne ziarna ściernie.

Elektrokorund cyrkonowy, posiada wyjątkową zdolność samoostrzenia, która zapewnia długą żywotność w przypadku operacji z dużymi nadmiarami na szlifowanie. Ze względu na kontrolowane pękanie ziarna i ciągłe powstawanie ostrych krawędzi elektrokorund cyrkonowy jest dobrym rozwiązaniem w przypadku ciężkich warunków szlifowania metali oraz kalibrowania drewna.

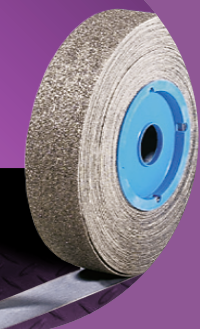
Węgiel krzemu jest najtwardszym i najostrzejszym minerałem stosowanym w materiałach ściernych nasypowych. Jego twardość i ostrość czyni ten materiał ścierny idealnym do szlifowania metali nieżelaznych (aluminium, miedź, brąz, magnez, tytan i inne), gumy, szkła, tworzyw sztucznych, drewna włóknistego, emalii i innych stosunkowo miękkich materiałów. Węgiel krzemu jest materiałem lepszym niż inne materiały ściernie dzięki jego zdolności penetrowania i skrawania pod małymi naciskami.

Elektrokorund ceramiczny jest ziarnem o długiej żywotności, twardym, zwartym. Niezwykle drobne cząsteczki ziarna pękają w trakcie szlifowania odsłaniając dużą ilość nowych krawędzi skrawających. Ze względu na to, że ziarno to pozostaje ostre w czasie pracy ze średnimi i dużymi naciskami, jego wydajność jest większa niż w przypadku innych ziaren ściernych. Elektrokorund ceramiczny zalecany jest do szlifowania stali kutej, stali węglowych oraz stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych.

NASYP ZIARNA ŚCIERNEGO

Występują dwa typy nasypu ziarna ściernego:

- Nasyp otwarty, w przypadku którego 30% do 60% podłoża pokryte jest materiałem ściernym pozostawiając duże przestrzenie pomiędzy ziarnami. Stosowany jest do szlifowania materiałów mających skłonność do "zabijania" narzędzi ściernych, skracając ich żywotność i zmniejszając wydajność.
- Nasyp zamknięty to taki, w którym ziarno całkowicie pokrywa podłoże. Większa ilość ziaren ściernych na danej powierzchni sprawia, że nadatek usuwany jest z materiału obrabianego szybciej. Stosowanie tego rodzaju nasypu zalecane jest tam, gdzie zabijanie narzędzia ściernego nie stanowi problemu i gdzie wymagane jest gładkie wykończenie powierzchni.



INFORMACJE TECHNICZNE

WIELKOŚĆ ZIAREN ŚCIERNYCH (GRANULACJA)

Ziarna są oddzielane (sortowane) do standardowych rozmiarów przy użyciu specjalnych sit wykonanych z jedwabnych nici tej samej wielkości i liczbie na centymetr kwadratowy, co gwarantuje maksymalną precyzję przesiewu. Numer granulacji ziarna (numer sita), podany na podłożu narzędzia ściernego nasypowego, odpowiada ilości otworów na cal liniowy w ostatnim sicie. Europejską normą do klasyfikacji wielkości ziaren ściernych jest system oceny wielkości opracowany przez FEPA (Federacja Europejskich Producentów Narzędzi Ściernych). Wszystkie granulacje ziarna do wyrobów ściernych nasypowych, zgodnie z klasyfikacją FEPA są oznaczane literą P, np. P180 itd. Niektóre wyroby posiadają jednak materiał nasypowy niesklasyfikowany w ramach skali FEPA, np. szmergiel, papier ścierny szklany, krzemień, czy ziarno ceramiczne.

Dodatkowe informacje o różnych systemach oceny wielkości ziaren podane są w tabeli na stronie obok.

SPOIWA

Stosowane są dwa główne typy spoiw: oparte na klejach organicznych oraz oparte na syntetycznych żywicach termoutwardzalnych. Spoiwa nakłada się w dwóch warstwach. Pierwsza warstwa przykleja ziarno do podłoża, odpowiednio wiążąc i ustawiając je. Po wyschnięciu lub utwardzeniu nakładana jest druga warstwa. Klej drugiej warstwy wiąże się z pierwszą warstwą, ostatecznie wiążąc ziarno i gwarantując odpowiedni poziom jego przyczepności w wyrobie końcowym.

RODZAJE PODŁOŻY

PODŁOŻA

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliester, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów.

PAPIER

Im lżejsze podłoże tym lepszy stopień elastyczności; im cięższe podłoże tym większa odporność na rozdarcie.

Gramatura A (85 g) - lekkie i elastyczne podłoże stosowane jest głównie do ręcznego wykańczania powierzchni na sucho i na mokro. Rozmiar ziarna 80 i drobniejszy.

Gramatura C (115 - 125 g) - mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże A. Narzędzia na tym podłożu stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do szlifierek przenośnych małej mocy. Szlifowanie średnio dokładne i wykańczające. Granulacja ziarna 60 - 180.

Gramatura D (150 - 185 g) - mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże C. Narzędzia na tym podłożu także stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do małych szlifierek przenośnych o małej mocy. Szlifowanie zgrubne i średnio dokładne. Granulacja ziarna 36 - 80.

Gramatura E (220 - 270 g) - mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże D. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek, pasów i krążków w zastosowaniach wymagających dużej odporności na rozerwanie.

Gramatura F (270 - 300 g) - najmocniejsze i najmniej elastyczne podłoże. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek do docierania wałów korbowych oraz w postaci rolek i pasów w przemyśle garbarskim.

PŁÓTNO

Płótno jest materiałem bardziej wytrzymałym niż papier, ma większą odporność na rozdarcie i znosi ciągłe zginanie w trakcie użycia.

Podłoże płócienne, dzięki swojej budowie i właściwościom jest materiałem idealnym do produkcji narzędzi ściernych przeznaczonych do określonych zastosowań. Poniżej znajdują objaśnienia dotyczące gramatur podłoży płóciennych dostępnych w ofercie Flexovit.

Płótno J - najlżejsze i najelastyczniejsze podłoże płócienne, używane wtedy, gdy wykończenie i jednolitość powierzchni istotniejsza jest od wielkości usuwanego naddatku. Narzędzia na tym podłożu są idealne do wykańczania i wygładzania oraz tam gdzie wymagana jest elastyczność tak jak przy obróbce powierzchni profilowych.

Płótno X - mocniejsze i relatywnie sztywniejsze od płócina J. Narzędzia na tym podłożu charakteryzują się stałą i powtarzalną wydajnością, doskonałym wykończeniem powierzchni oraz długą żywotnością.

Wyroby o dużym rozmiarze ziarna i na podłożu X są idealne do usuwania dużych naddatków, a te o granulacji drobniejszej są rekomendowane do wykańczania i polerowania powierzchni.

INFORMACJE TECHNICZNE

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS PRZECHOWYWANIA I UŻYWANIA NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Ze wszystkimi nasypowymi narzędziami ściernymi należy obchodzić się ostrożnie. Nieostrożne obchodzenie się z nimi może spowodować ich uszkodzenie.

Narzędzia ścierne nasypowe powinny być przechowywane w suchych warunkach, w miejscu, w którym nie ma mrozu. Powinny być trzymane z daleka od źródła ciepła, zimna, wilgotnych ścian, drzwi i okien oraz nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z podłożem. Temperatury i wilgotność powinny być pomiędzy 18°C a 22°C i pomiędzy 45% a 65% wilgotności względnej. Narzędzia ścierne nasypowe nie powinny być wystawiane na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Powinny być przechowywane w oryginalnych opakowaniach otwieranych dopiero przed użyciem. Po otwarciu należy je przechowywać tak, aby uniknąć ich zniekształcenia.

OCHRONA INDYWIDUALNA

Okulary ochronne, słuchawki ochronne, rękawice ochronne, maski przeciwpyłowe, a jeśli szlifowanie odbywa się w trudnych warunkach, dodatkowo osłona twarzy. Należy stosować skórzane fartuchy i obuwie ochronne.

OCHRONA INDYWIDUALNA



Stosować maskę



Stosować rękawice ochronne



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki



Przed użyciem przeczytaj instrukcję



Na sucho



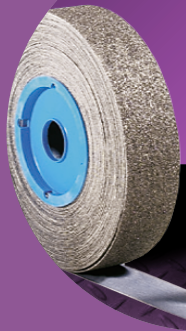
Na mokro

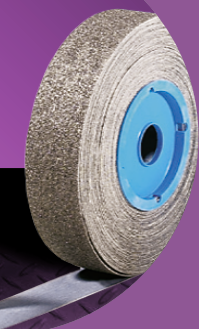
OGÓLNE ŚRODKI ZAPOBIEGAWCZE

Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa dostarczanych przez producentów maszyn.

W maszynach, które mają wmontowane osłony, okapy i pokrycia, muszą one być na swoim miejscu podczas szlifowania i nie powinny być w żaden sposób modyfikowane. Narzędzia ścierne nasypowe nie powinny być używane w pobliżu łatwopalnych materiałów lub w środowisku, w którym wstępuje ryzyko wybuchu. Iskry powinny być kierowane z dala od twarzy i ciała, jeżeli to możliwe w stronę podłoża. W miarę możliwości należy stosować urządzenia odpylające. Należy stosować instrukcje podane przez producenta narzędzi ściernych, np. „Nie używać bez wspornika” lub „Nie używać do szlifowania na mokro”. Obrabiany element musi być trwale zamocowany przed rozpoczęciem szlifowania. Należy skontrolować wzrokowo wszystkie narzędzia ścierne przed ich użyciem i upewnić się, że są odpowiednie do wyznaczonego zastosowania.

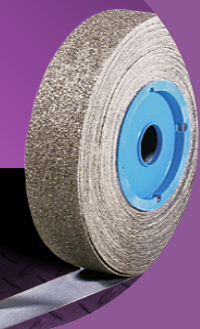
Po dostawie nie wolno wprowadzać żadnych modyfikacji do narzędzi ściernych. Podczas używania przenośnych szlifierek, przed odłożeniem narzędzia należy zawsze najpierw je wyłączyć i poczekać, aż wrzeczono zatrzyma się. Szlifowanie na mokro można wykonywać jedynie przy użyciu maszyn do tego przeznaczonych i z wykorzystaniem narzędzi ściernych odpowiednich do tego typu operacji.





WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU		
Branża	Zastosowanie	Produkty
Materiały do polerowania powierzchni		
Produkcja i konserwacja samolotów i statków kosmicznych	Polerowanie spoin, czyszczenie elementów: łopatek turbin przed kontrolą, usuwanie powłok podczas konserwacji na kadłubach i skrzydłach w trudno dostępnych miejscach, wykańczanie łopatek turbin	Pasy, krążki, krążki szybkoobrotowe (małych rozmiarów są idealne do tego, by docierać do trudno dostępnych miejsc w samolotach)
Produkcja blach	Wykańczanie blach jako ostateczny etap po zastosowaniu pasów z materiałów ściernych nasypowych, czyszczenie rolek walcarek	Pasy - granulacja średnia i bardzo drobna
Przemysł morski	Czyszczenie i konserwacja statków, śrub napędowych itp., wykańczanie, polerowanie spoin na stali, mosiądzu i aluminium	Pasy, krążki, krążki szybkoobrotowe - wszystkie granulacje
Motoryzacja	Polerowanie spoin i wykańczanie nadwozi w trudno dostępnych miejscach, usuwanie farb i lakierów, zaszlifowywanie śladów po poprzedniej operacji, przygotowywanie elementów do lakierowania	Krążki, krążki szybkoobrotowe, przede wszystkim grube, średnie i bardzo drobne
Produkcja zlewozmywaków	Wykańczanie zlewozmywaków ze stali nierdzewnej	Głównie pasy - wszystkie granulacje
Produkcja porcelany i fajansu	Wygładzanie dna talerzy i filiżanek	Pasy - granulacja bardzo drobna
Produkcja nart	Wykańczanie krawędzi (laminaty), wygładzanie powierzchni	Pasy
Produkcja elementów ze stali nierdzewnej	Polerowanie spoin, wykańczanie powierzchni	Pasy, krążki
Przemysł kolejowy	Czyszczenie i wykańczanie aluminiowych kontenerów wagonów, polerowanie spoin	Krążki, grube, średnie i bardzo drobne
Powierzchnie do przygotowania żywności	Wykańczanie	Pasy, krążki - wszystkie granulacje
Konstrukcje stalowe w budownictwie	Czyszczenie i wykańczanie połączeń spawanych	Krążki, pasy, średnie, grube
Armatura metalowa, płyty metalowe	Uzyskiwanie ozdobnego wykończenia elementów drzwi, klamek, itd.	Pasy - bardzo drobne i super drobne
Sztućce	Wykańczanie powierzchni	Pasy - granulacja średnia i bardzo drobna



INFORMACJE TECHNICZNE

ZMIENNE WPLÝWAJĄCE NA WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI I WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA

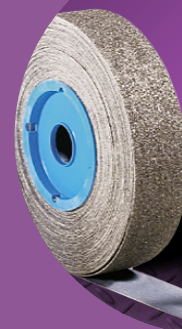
ZMIENNE WPLÝWAJĄCE NA WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Zmiana któregokolwiek z wielu czynników może wpłynąć na wykończenie powierzchni.

Poniższa tabela przedstawia wpływ pojedynczych parametrów produktu na jakość wykończenia powierzchni.

Strzałki obrazują kierunek tendencji. Długość strzałek nie ma znaczenia, gdyż wpływ każdej zmiennej nie jest taki sam, a tabela pokazuje ogólną tendencję lub kierunek zmian.

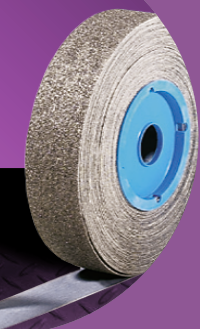
ZMIENNA	POWIERZCHNIA CHROPOWATA WYŻSZE RA	POWIERZCHNIA GŁADKA NIŻSZE RA
1. Rozmiar ziarna	Grube	Drobne
2. Stan materiału ściernego	Nowy	Używany
3. Spoiwo	Żywica	Żywica/klej Klej
4. Rodzaj nasypu	Otwarty	Zamknięty
5. Fleksowanie produktu	Pojedyncze liniowe	Podwójne Potrójne
6. Powierzchnia rolki kontaktowej	Rowkowana	Gładka
Kompozycja	Stalowa z szerokimi rowkami	Gumowa Szeroka Brezentowa
Średnica	Mniejsza	Większa
7. Prędkość pasa	Wolniejsza	Szybsza
8. Czynniki pomagające szlifowaniu	Na sucho	Woda Emulsja olejowa Czysty olej Smar
9. Rodzaj ziarna ściernego	Ziarno cyrkonowe	Ziarno ceramiczne Elektrokorund Węglik krzemu Szmergiel
10. Twardość materiału obrabianego	Miękki	Twardy



WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRZY POMOCY NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH

Poniższa tabela, pomimo, że ogólna w swej naturze, może stanowić użyteczny przewodnik w zakresie wpływu jaki może mieć zmiana jednego elementu charakterystyki na wydajność pracy narzędzi ściernych nasypowych. Strzałki służą wskazaniu kierunku tendencji, ale ich długość nie ma znaczenia. Uwzględnione zostały niektóre ważne parametry maszyny i ustawienia, mające istotny wpływ na wydajność narzędzia.

ZMIENNA	Większa agresywność Lepsze skrawanie	Mniejsza agresywność Słabsze skrawanie
1. Prędkość posuwu przedmiotu obrabianego	← Wolniej	Szybciej →
2. Prędkość pasa (m/s)	← Wolniej	Szybciej →
3. Stan materiału ściernego	← Nowy	Używany →
4. Granulacja	← Gruba	Drobna →
5. Wytrzymałość podłoża	← Fibra	Płótno → Papier
6. Rodzaj ziarna ściernego	← Ziarno cyrkonowe	Ziarno ceramiczne
	← Elektrokorund	Węglik krzemu
	← Szmergiel	
7. Spoiwo	← Żywica	Żywica/klej
		Klej →
8. Rodzaj nasypu	← Zamknięty	Otwarty →
9. Powierzchnia rolki kontaktowej	← Rowkowana	Gładka →
Materiał rolki kontaktowej	← Stal	Guma
		Brezent →
Średnica	← Mniejsza	Większa →
10. Nacisk	← Duży	Mały →
11. Czynniki wspomagające szlifowanie	← Olej	Emulsja olejowa
		Woda
		Na sucho →
12. Twardość przedmiotu obrabianego	← Miękki	Twardy →



INFORMACJE TECHNICZNE

PIKTOGRAMY MASZYN



Szlifierka ręczna
kątowna



Szlifierka stojąca



Szlifierka
stołowa



Szlifierka
typu delta



Szlifierka
matrycowa



Szlifierka mimośro-
dowa



Szlifierka pilnikowa



Szlifierka z elastycz-
nym ułożyskowa-
niem



Ręcznie



Szlifierka
uniwersalna



Szlifierka
taśmowa



Blok ścienny



Satyniarka



Szlifierka
oscylacyjna



Szlifierka
pneumatyczna

PIKTOGRAMY ZASTOSOWAŃ



Stal



Stal
nierdzewna



Metale nieże-
lazne



Twarde drewno



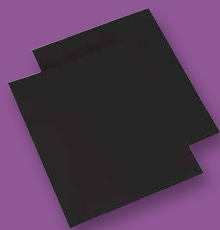
Miękkie drewno



Farba
i lakier

ARKUSZE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO





ARKUSZE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

ARKUSZE PAPIEROWE

PC891

PAPIER WODOODPORNY - ARKUSZE



- Ziarno ściernie: węglík krzemu
- Materiał podłoża: wysokiej jakości papier lateksowy
- Niezwykle ostre ziarno ściernie
- Do lakieru, farby, metalu, szkła, kamienia, marmuru i tworzyw sztucznych

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 280	80	50	63642585221	3157625585065	EU
	100	50	63642585224	3157625585089	EU
	120	50	63642585226	3157625585096	EU
	150	50	63642585227	3157625585102	EU

PA891

LEKKI PAPIER WODOODPORNY - ARKUSZE



Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 280	180	50	63642585179	3157625584679	EU
	220	50	63642585182	3157625584686	EU
	240	50	63642585183	3157625584693	EU
	280	50	63642585185	3157625584709	EU
	320	50	63642585187	3157625584716	EU
	360	50	63642585188	3157625584723	EU
	400	50	63642585189	3157625584747	EU
	500	50	63642585191	3157625584754	EU
	600	50	63642585192	3157625584761	EU
	800	50	63642585193	3157625584778	EU
	1000	50	63642585195	3157625584785	EU
	1200	50	63642585196	3157625584792	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

P37C ARKUSZE ZE WZMOCNIONEGO LEKKIEGO PAPIERU Z ZIARNEM Z OBRABIANEGO TERMICZNIE ELEKTROKORUNDU



- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: gramatura B, papier wzmocniony lateksem
- Specjalna, niebarwiona warstwa stearynianowa
- Wydajniejsze skrawanie i większa żywotność

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 280	80	100	63642535480	3157625675902	EU
	120	100	63642535484	3157625675919	EU
	150	100	63642535485	3157625675926	EU
	180	100	63642535486	3157625675933	EU
	220	100	63642535487	3157625675957	EU
	240	100	63642535488	3157625675964	EU
	280	100	63642535489	3157625675971	EU
	320	100	63642535490	3157625675988	EU
400	100	63642535492	3157625675995	EU	



ARKUSZE PŁÓCIENNE

KJ313

ARKUSZE Z ELASTYCZNEGO PŁÓTNA Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM

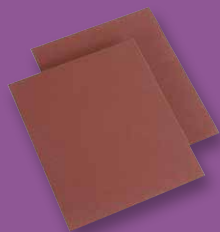


- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Elastyczny
- Produkt o wysokiej jakości i konkurencyjnej cenie
- Idealny do szlifowania ręcznego

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 280	40	25	63642585198	3157625584808	EU
	50	25	63642585201	3157625584815	EU
	60	25	63642585204	3157625584907	EU
	80	50	63642585207	3157625584921	EU
	100	50	63642585208	3157625584938	EU
	120	50	63642585209	3157625584945	EU
	150	50	63642585212	3157625584952	EU
	180	50	63642585213	3157625584969	EU
	220	50	63642585215	3157625584983	EU
	240	50	63642585216	3157625585003	EU
	320	50	63642585218	3157625585034	EU
	400	50	63642585219	3157625585041	EU



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość



ARKUSZE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

KF271

ARKUSZE Z ELASTYCZNEGO PŁÓTNA Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



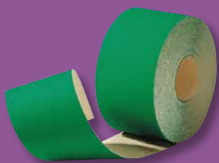
- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Idealny do szlifowania wyprofilowanych powierzchni
- Elastyczny
- Do drewna i metalu (odrdzewianie i delikatne wykańczanie)

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
230 x 280	40	25	63642585117	3157625583719	EU
	60	25	63642585147	3157625584365	EU
	50	25	69957392553	3157625729094	EU
	80	50	63642585151	3157625584372	EU
	100	50	63642585152	3157625584389	EU
	120	50	63642585154	3157625584396	EU
	150	50	63642585155	3157625584402	EU
	180	50	63642585157	3157625584419	EU
	220	50	63642585158	3157625584426	EU
	240	50	63642585160	3157625584433	EU
	320	50	63642585162	3157625584457	EU
	400	50	63642585163	3157625584464	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

ROLKI PAPIEROWE, PŁÓCIENNE I NA GĄBCE SOFT-TOUCH





ROLKI PAPIEROWE, PŁÓCIENNE I NA GĄBCE SOFT-TOUCH

ROLKI PAPIEROWE

P37C ROLKI Z LEKKIEGO PAPIERU Z ZIARNEM Z OBRABIANEGO TERMICZNIE ELEKTROKORUNDU



- Ziarno ściernie: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: gramatura B, papier wzmocniony lateksem
- Specjalna, niebarwiona warstwa stearynianowa
- Wydajniejsze skrawanie i większa żywotność

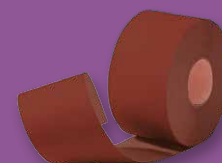
Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115mm x 50M	80	2	63642535506	3157625676138	EU
	120	2	63642535507	3157625676145	EU
	150	2	63642535508	3157625676152	EU
	180	2	63642535509	3157625676169	EU
	220	2	63642535510	3157625676176	EU
	240	2	63642535511	3157625676183	EU
	280	2	63642535512	3157625676206	EU
	320	2	63642535513	3157625676213	EU
	400	2	63642535514	3157625676237	EU

PE173 ROLKI PAPIEROWE Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: ciężki papier
- Do farby, twardego drewna i metalu

Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
95mm x 50M	80	1	63642585910	3157625598027	EU
	120	1	63642585913	3157625598034	EU
115mm x 50M	60	1	63642585921	3157625598065	EU
	80	1	63642585923	3157625598072	EU
	120	1	63642585928	3157625598089	EU



P64E

ROLKI Z CIĘŻKIEGO PAPIERU Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: ciężki papier
- Idealne do szlifowania płaskich drewnianych lub metalowych powierzchni

Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
95mm x 25M	40	1	63642588303	3157625679672	EU
	60	1	63642588304	3157625679689	EU
	80	1	63642588305	3157625679696	EU
	100	1	63642588306	3157625680517	EU
	120	1	63642588307	3157625680524	EU
	150	1	63642588308	3157625680531	EU
115mm x 25M	40	1	63642588309	3157625680548	EU
	60	1	63642588310	3157625680555	EU
	80	1	63642588311	3157625680562	EU
	100	1	63642588312	3157625680579	EU
	120	1	63642588313	3157625680586	EU
	150	1	63642588314	3157625680593	EU

P64E

ROLKI Z CIĘŻKIEGO PAPIERU Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100mm x 50M	60	1	63642585618	3157625589629	EU
	80	1	63642585620	3157625589636	EU
	120	1	63642585621	3157625589643	EU
	150	1	63642585623	3157625589667	EU
	180	1	63642585624	3157625589674	EU
115mm x 50M	40	1	63642585625	3157625589681	EU
	60	1	63642585627	3157625589698	EU
	80	1	63642585628	3157625589704	EU
	120	1	63642585629	3157625589711	EU
	150	1	63642585630	3157625589728	EU
	180	1	63642585632	3157625589735	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość



ROLKI PAPIEROWE, PŁÓCIENNE I NA GĄBCE SOFT-TOUCH

ROLKI PŁÓCIENNE „Z PLASTIKOWĄ TULEJĄ”

KJ313

LEKKIE ROLKI PŁÓCIENNE Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM



- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: lekka bawełna
- Idealne do szlifowania ręcznego
- Elastyczny

Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
25mm x 25M	40	1	63642585262	3157625585362	EU
	60	1	63642585266	3157625585386	EU
	120	1	63642585269	3157625585515	EU
	240	1	63642585275	3157625585553	EU
38mm x 50M	40	1	63642585279	3157625585461	EU
	60	1	63642585283	3157625585485	EU
	80	1	63642585285	3157625585607	EU
	120	1	63642585288	3157625585638	EU
	240	1	63642585295	3157625585713	EU
50mm x 50M	40	1	63642585299	3157625585751	EU
	60	1	63642585301	3157625585775	EU
	80	1	63642585302	3157625585782	EU
	100	1	63642585303	3157625585799	EU
	120	1	63642585304	3157625585805	EU
	150	1	63642585305	3157625585812	EU
	180	1	63642585307	3157625585829	EU
	220	1	63642585308	3157625585836	EU
240	1	63642585309	3157625585843	EU	

ROLKI PŁÓCIENNE W PUDEŁKU

KF271

ROLKI Z ELASTYCZNEGO PŁÓTNA Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU W PUDEŁKU



- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Podajnik umożliwia łatwe przechowywanie
- Elastyczny
- Idealny do szlifowania wyprofilowanych powierzchni
- Do drewna i metalu

Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
25mm x 25M	60	1	63642585736	3157625591592	EU
	80	1	63642585737	3157625591608	EU
	120	1	63642585739	3157625591622	EU
38mm x 25M	40	1	63642570216	3564653792998	EU
	50	1	63642559129	3564653627580	EU
	60	1	63642515525	3564657997863	EU
	80	1	63642512992	3564656226162	EU
	100	1	63642512993	3564656226179	EU
	120	1	63642512994	3564656226186	EU
	150	1	63642512995	3564656226193	EU
	180	1	63642512996	3564656226209	EU
	220	1	63642512997	3564656226223	EU
	240	1	63642512998	3564656226230	EU
	320	1	63642559092	3157623625503	EU
	400	1	63642570213	3564653792967	EU
50mm x 25M	40	1	63642559076	3564653625272	EU
	50	1	63642559073	3564653625258	EU
	60	1	63642559067	3564653625128	EU
	80	1	63642559066	3564653625111	EU
	100	1	63642559064	3564653625098	EU
	120	1	63642559062	3564653625074	EU
	150	1	63642559061	3564653625067	EU
	180	1	63642559059	3564653625043	EU
	220	1	63642559057	3564653625029	EU
	240	1	63642559055	3564653625005	EU
	320	1	63642559052	3564653624978	EU
	400	1	63642585753	3157625591691	EU

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość





**PREMIER
RED**



ROLKI PAPIEROWE, PŁÓCIENNE I NA GĄBCE SOFT-TOUCH

KF271

ROLKI Z ELASTYCZNEGO PŁÓTNA Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU W PUDEŁKU



- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Podajnik umożliwia łatwe przechowywanie
- Elastyczny
- Idealny do szlifowania wyprofilowanych powierzchni
- Do drewna i metalu

Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50mm x 50M	80	1	63642591769	8711479427589	EU
	100	1	63642591770	8711479427596	EU
	120	1	63642591771	8711479427602	EU
	150	1	63642591773	8711479427626	EU
	180	1	63642591774	8711479427633	EU
	220	1	63642591775	8711479427657	EU
	240	1	63642591776	8711479427664	EU
	280	1	63642591777	8711479427671	EU
	320	1	63642591778	8711479427688	EU
400	1	63642591779	8711479427695	EU	

KF271

ROLKI Z ELASTYCZNEGO PŁÓTNA Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100mm x 50M	40	1	66261165506	8711479139789	EU
	60	1	66261165517	8711479139895	EU
	80	1	66261165523	8711479139956	EU
	100	1	66261165529	8711479140020	EU
	120	1	66261165535	8711479140082	EU
	150	1	66261165541	8711479140143	EU
	180	1	66261165549	8711479140204	EU
	240	1	66261165555	8711479140266	EU
	320	1	66261165564	8711479140341	EU

ROLKI MIĘKKIE NA GĄBCE SOFT-TOUCH

P37C ARKUSZE W ROLKACH Z WZMOCNIENEGO LEKKIEGO PAPIERU Z ZIARNEM Z OBRABIANEGO TERMICZNIE ELEKTROKORUNDU



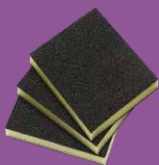
- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: warstwa pośrednicząca z miękkiej gąbki pozwala na szlifowanie ręczne z równomiernie rozłożonym naciskiem
- Dopasowuje się do wszystkich konturów i daje najlepszą jakość wykończenia
- Nacięte arkusze w celu łatwiejszego oddzierania

Wymiary W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115mm x 25M	150	2	63642535517	3157625676268	EU
	180	2	63642535520	8326101800908	EU
	220	2	63642535521	8326101800915	EU
	240	2	63642535522	3157625676312	EU
	280	2	63642535523	3157625676329	EU
	320	2	63642535524	3157625676336	EU
	400	2	63642535525	3157625676343	EU
	500	2	63642535526	8326101800960	EU
	600	2	63642535528	3157625676381	EU
	800	2	63642535530	3157625676398	EU
	1000	2	63642535531	3157625676404	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

GĄBKI ŚCIERNE





GĄBKI ŚCIERNE

GĄBKI ŚCIERNE

GĄBKI ŚCIERNE DWUSTRONNE



- Bardzo trwałe
- Łatwo dopasowujące się do konturów
- Duża odporność na rozdarcie
- Do użycia na mokro lub na sucho

Wymiary (mm) W x L x T	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
120 x 98 x 13	60	60	63642549810	3157625679078	EU
	100	60	63642549812	3157625679085	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

KRAŻKI PAPIERÓWE I SOFT-TOUCH



**PREMIER
RED**



KRĄŻKI PAPIEROWE I SOFT-TOUCH

KRĄŻKI MIĘKKIE SOFT TOUCH

P37C

KRĄŻKI NA GĄBCE, PERFOROWANE, Z RZEPEM



- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: warstwa pośrednicząca między ziarnem ściernym a wiązaniem z miękkiej gąbki
- Dopasowuje się do wszystkich konturów i daje najlepszą jakość wykończenia
- Kolory ułatwiają wybór odpowiedniej granulacji

Średnica (mm)	Kolor	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 15 otworów 	Czerwony	220	20	66254494900	3157629331637	EU
	Różowy	320	20	66254494905	3157629331644	EU
	Żółty	400	20	66254494906	3157629331651	EU
	Fuksja	600	20	66254494907	3157629331668	EU
	Niebieski	800	20	66254494908	3157629331675	EU
	Biały	1000	20	66254494909	3157629331682	EU

KRĄŻKI PAPIEROWE

P37C

KRĄŻKI Z WZMOCNIONEGO PAPIERU Z RZEPEM (FESTO)



- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: gramatura B, papier wzmocniony lateksem
- Specjalna niebarwiona warstwa stearynianowa
- Wydajniejsze cięcie i większa żywotność

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 120 	80	100	63642535529	3157625675827	EU
	120	100	63642535532	3157625675834	EU
	240	100	63642535535	3157625675858	EU
	320	100	63642535537	3157625675865	EU

P37C

KRĄŻKI Z WZMOCNIONEGO PAPIERU Z RZEPEM (BOSCH, RUPES)



Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150 	80	100	63642535345	3157625675742	EU
	120	100	63642535426	3157625675735	EU
	150	100	63642535428	3157625675414	EU
	180	100	63642535429	3157625675421	EU
	220	100	63642535430	3157625675438	EU
	240	100	63642535431	3157625675445	EU
	280	100	63642535432	3157625675452	EU
	320	100	63642535433	3157625675469	EU
	400	100	63642535434	3157625675476	EU
	500	100	63642535435	3157625675483	EU
	600	100	63642535436	3157625675506	EU
	800	100	63642535437	3157625675513	EU

**PREMIER
RED**





KRAŻKI PAPIEROWE

P37C

KRAŻKI Z WZMOCNIONEGO PAPIERU Z RZEPEM (FESTO)



- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: gramatura B, papier wzmocniony lateksem
- Specjalna niebarwiona warstwa stearynianowa
- Wydajniejsze cięcie i większa żywotność

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150	80	100	63642535444	3157625675599	EU
	120	100	63642535445	3157625675605	EU
	150	100	63642535446	3157625675612	EU
	180	100	63642535447	3157625675629	EU
	220	100	63642535448	3157625675636	EU
	240	100	63642535449	3157625675643	EU
	280	100	63642535450	3157625675667	EU
	320	100	63642535451	3157625675674	EU
	400	100	63642535452	3157625675681	EU
	500	100	63642535453	3157625675698	EU
	600	100	63642535454	3157625675704	EU
	800	100	63642535455	3157625675711	EU

P37C

KRAŻKI Z WZMOCNIONEGO PAPIERU Z RZEPEM (DP 14 E 14212)



Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150	80	100	66254405888	3157629209738	EU
	120	100	66254405884	3157629209592	EU
	150	100	66254405886	3157629209615	EU
	180	100	66254405889	3157629209745	EU
	220	100	66254405890	3157629209752	EU
	240	100	66254405902	3157629209899	EU
	320	100	66254405887	3157629209721	EU
	400	100	66254405904	3157629209912	EU
	500	100	66254405905	3157629209929	EU
	600	100	66254405906	3157629209936	EU
	800	100	66254405907	3157629209943	EU

P37C

KRAŻKI Z WZMOCNIONEGO PAPIERU Z RZEPEM BEZ OTWORÓW



Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150	80	100	66261020455	3157625814882	EU
	120	100	66261020456	3157625814899	EU
	150	100	66261020457	3157625815001	EU
	180	100	66261020458	3157625815018	EU
	220	100	66261020459	3157625815025	EU
	240	100	66261020460	3157625815032	EU
	320	100	66261020463	3157625815056	EU
	400	100	66261020464	3157625815063	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość



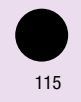
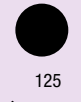
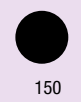
KRĄŻKI PAPIEROWE I SOFT-TOUCH

P64E

KRĄŻKI Z WZMOCNIONEGO PAPIERU, PERFOROWANE, BEZ OTWORÓW



- Ziarno ściernie: wysokosprawy elektrokorund
- Idealne do szlifowania płaskich drewnianych lub metalowych powierzchni
- Podłoże: ciężki papier

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115	40	50	63642588504	3157625682054	EU
	60	50	63642588505	3157625682061	EU
	80	50	63642588506	3157625682078	EU
	100	50	63642588507	3157625682085	EU
	120	50	63642588508	3157625682092	EU
	180	50	63642588509	3157625682108	EU
 125	40	50	63642588510	3157625682115	EU
	60	50	63642588511	3157625682122	EU
	80	50	63642588512	3157625682139	EU
	100	50	63642588513	3157625682146	EU
	120	50	63642588514	3157625682153	EU
	180	50	63642588516	3157625682184	EU
 150	40	50	63642535364	3157625676718	EU
	60	50	63642535366	3157625676725	EU
	80	50	63642535367	3157625676732	EU
	100	50	63642588517	3157625682191	EU
	120	50	63642588518	3157625682207	EU
	150	50	63642588519	3157625682214	EU
	180	50	63642588520	3157625682221	EU

P64E

KRĄŻKI Z PAPIERU Z RZEPEM Z 8 OTWORAMI



Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 125	40	50	63642585764	3157625591806	EU
	60	50	63642585770	3157625591844	EU
	80	50	63642585772	3157625591851	EU
	100	50	63642585773	3157625591868	EU
	120	50	63642585775	3157625591882	EU
	150	50	63642585777	3157625591899	EU
	180	50	63642585778	3157625591905	EU



KRAŻKI PAPIEROWE

P64E

KRAŻKI PAPIEROWE, PERFOROWANE, Z RZEPEM I 7 OTWORAMI



- Ziarno ściernie: wysokosprawnny elektrokorund
- Idealne do szlifowania płaskich drewnianych lub metalowych powierzchni
- Podłoże: ciężki papier

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150	40	50	63642585780	3157625591912	EU
	60	50	63642585786	3157625591936	PL
	80	50	63642585787	3157625591974	EU
	100	50	63642585790	3157625591998	EU
	120	50	63642585791	3157625592001	EU
	150	50	63642585793	3157625592407	EU
	180	50	63642585816	3157625592414	EU

P64E

KRAŻKI PAPIEROWE, PERFOROWANE, Z RZEPEM I 9 OTWORAMI



Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150	40	50	63642585827	3157625592506	EU
	60	50	63642585829	3157625592513	EU
	80	50	63642585830	3157625592537	EU
	100	50	63642585832	3157625592544	EU
	120	50	63642585833	3157625592551	EU
	150	50	63642585834	3157625592568	EU
	180	50	63642585835	3157625592575	EU

P64E

KRAŻKI PAPIEROWE, PERFOROWANE, Z RZEPEM I 14 OTWORAMI



Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 150	40	50	63642585817	3157625592421	EU
	60	50	63642585819	3157625592438	EU
	80	50	63642585821	3157625592445	EU
	100	50	63642585822	3157625592452	EU
	120	50	63642585823	3157625592469	EU
	150	50	63642585825	3157625592476	EU
	180	50	63642585826	3157625592483	EU

AKCESORIA



M14

PODKŁADKI O ŚREDNIEJ GĘSTOŚCI Z RZEPEM

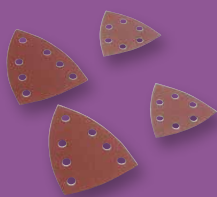


- Podkładki piankowe do krążków Flexovit z rzepem
- Wysoka jakość
- Wzornictwo przemysłowe
- Do użycia z krążkami papierowymi

Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	1	7660707234	8711479202445	EU



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

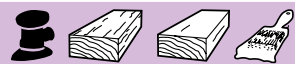


**PREMIER
RED**



ARKUSZE CIĘTE

P64E CIĘŻKI PAPIER Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



- Ziarno ściernie: wysokosprawny elektrokorund
- Materiał podłoża: ciężki papier
- Idealne do szlifowania płaskich drewnianych lub metalowych powierzchni

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 100 x 150 	60	50	63642588500	3157625681835	EU
	80	50	63642588501	3157625681842	EU
	120	50	63642588502	3157625681859	EU

P37C ARKUSZE Z WZMOCNIONEGO LEKKIEGO PAPIERU Z ZIARNEM Z OBRABIANEGO TERMICZNIE ELEKTROKORUNDU



- Ziarno ściernie: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: gramatura B, papier wzmocniony lateksem
- Specjalna niebarwiona warstwa stearynianowa
- Wydajniejsze cięcie i większa żywotność

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 70 x 420 	80	100	63642535499	3157625675261	EU
	120	100	63642535498	3157625675254	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

KRAŻKI & FIBRÓWE





KRĄŻKI FIBROWE

PRZYGOTOWANIE DO UŻYCIA

Krażki fibrowe należy stosować jedynie z podkładką o właściwej średnicy. Średnica podkładki musi być minimum 3 mm, ale nie więcej niż 15mm mniejsza od średnicy krążka. Nie należy używać jako podkładki innych krążków fibrowych. Przed zamocowaniem krążka upewnij się czy nie jest on uszkodzony. Nigdy nie należy używać krążków wykazujących jakiegokolwiek uszkodzenia. Należy sprawdzić czy krążek i podkładka są właściwie zamocowane we wrzecionie szlifierki. Maksymalna robocza prędkość obwodowa krążka fibrowego wynosi 80m/s. Prędkość oznaczona jest na etykiecie czerwonym paskiem, który jest standardowym oznaczeniem FEPA dla zalecanej prędkości roboczej 80m/s. Nie wolno tej prędkości przekraczać. Dlatego w żadnym wypadku prędkość obrotowa wrzeciona szlifierki nie może doprowadzić do przekroczenia przez krążek prędkości obwodowej 80m/s. Poniżej znajdują się prędkości wrzeciona w obr/min odpowiadające prędkości 80m/s dla różnych średnic krążków.

ZALECANA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA	
ŚREDNICA	ZALECANE MAKSYMALNE OBROTY NA MINUTĘ
100mm	15300
115mm	13300
125mm	12300
150mm	10200
180mm	8600

SZLIFOWANIE

Rozpoczęcie szlifowania krążkiem fibrowym może nastąpić dopiero wtedy, gdy szlifierka pracuje ze swoją prędkością roboczą. Krążek należy przyłożyć do obrabianego przedmiotu pod jak najmniejszym kątem - zaleca się około 10 stopni. Przy szlifowaniu surowych spawów lub krawędzi należy prowadzić krążek oddalając się od spawu lub krawędzi, a nie w ich stronę. Nie należy stosować krążków do obróbki szczelin, przecinania oraz do pracy mokro. Po zakończeniu pracy należy zadbać o właściwe przechowywanie szlifierki kątovej. Krążki odłożone powinny być ziarnem do góry.

PRZECHOWYWANIE

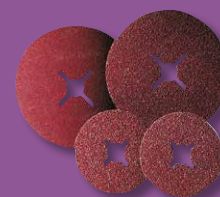
Krażki fibrowe powinny być przechowywane środowisku o temperaturze 18-22 stopni oraz wilgotności względnej 46-60%.

OCHRONA INDYWIDUALNA

						
Stosować maskę	Stosować rękawice ochronne	Stosować okulary ochronne	Stosować słuchawki	Przed użyciem przeczytaj instrukcję	Na sucho	Na mokro

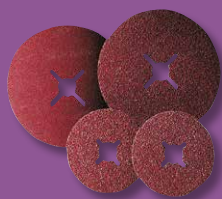

FX170
KRĄŻEK FIBROWY Z PODŁOŻEM Z FIBRY 0,8MM / 0,6MM


- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra 0,8mm - 0,6mm
- Ogólne zastosowanie do szlifowania metali



Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 22	16	25	66623391839	3157629520222	EU
	24	25	66623391751	3157629519615	EU
	36	25	66623391670	3157629519608	EU
	40	25	66623391843	3157629520239	EU
	50	25	66623391752	3157629520024	EU
	60	25	66623391753	3157629520031	EU
	80	25	66623391754	3157629520048	EU
	100	25	66623391755	3157629520055	EU
125 x 22	120	25	66623391756	3157629520062	EU
	16	25	66623391844	3157629520246	EU
	24	25	66623391757	3157629520079	EU
	36	25	66623391758	3157629520086	EU
	40	25	66623391847	3157629520253	EU
	50	25	66623391759	3157629520093	EU
	60	25	66623391760	3157629520109	EU
	100	25	66623391762	3157629520123	EU
180 x 22	120	25	66623391763	3157629520147	EU
	16	25	66623391856	3157629520277	EU
	24	25	66623391771	3157629520154	EU
	36	25	66623391772	3157629520161	EU
	40	25	66623391858	3157629520284	EU
	50	25	66623391773	3157629520178	EU
	60	25	66623391774	3157629520185	EU
	80	25	66623391775	3157629520192	EU
120	25	66623391777	3157629520215	EU	

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Otwór



KRĄŻKI FIBROWE



FX370 / FJ370

KRĄŻEK FIBROWY Z PODŁOŻEM Z FIBRY 0,8MM / 0,6MM



FX370

- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra 0,8mm
- Idealne do stępiania i wygładzania spawów na powierzchniach metalowych

FJ370 (granulacja 120)

- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra elastyczna 0,6mm
- Idealne do wykańczania metalu w zastosowaniach ogólnych

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 16	24	25	63642532395	8711479202582	EU
	60	25	69957389590	3157625668614	EU
115 x 22	16	25	66261166168	8711479143748	EU
	24	25	63642585505	3157625588271	EU
	36	25	63642585509	3157625588295	EU
	40	25	63642585513	3157625588318	EU
	50	25	63642585514	3157625588325	EU
	60	25	63642585516	3157625588349	EU
	80	25	63642585518	3157625588356	EU
125 x 22	24	25	63642585522	3157625588387	EU
	36	25	63642585523	3157625588394	EU
	40	25	63642585529	3157625586376	EU
	50	25	63642585531	3157625586383	EU
	60	25	63642585532	3157625588417	EU
	80	25	63642585534	3157625588431	EU
	100	25	63642585535	3157625588455	EU
180 x 22	24	25	63642585537	3157625588479	EU
	36	25	63642585539	3157625588486	EU
	40	25	63642585540	3157625588493	EU
	50	25	63642585542	3157625588509	EU
	60	25	63642585544	3157625588523	EU
	80	25	63642585547	3157625588547	EU
	100	25	63642585548	3157625588554	EU


FX672
KRĄŻEK FIBROWY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI PODŁOŻEM Z FIBRY 0,8MM


- Ziarno ściernie: ziarno cyrkonowe
- Niezwykle ostre ziarno ściernie
- Materiał podłoża: wysokiej jakości fibra 0,8mm
- Idealne do usuwania znacznych naddałków na powierzchniach ze stali nierdzewnej



Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 22	24	25	63642585560	3157625588677	EU
	36	25	63642585564	3157625588684	EU
	40	25	63642585565	3157625588691	EU
	50	25	63642585567	3157625588714	EU
	60	25	63642585569	3157625588738	EU
	80	25	63642585570	3157625588745	EU
	120	25	63642585572	3157625588776	EU
125 x 22	24	25	63642585574	3157625588806	EU
	36	25	63642585575	3157625588813	EU
	40	25	63642585577	3157625588844	EU
	50	25	63642585581	3157625588882	EU
	60	25	63642585582	3157625588899	EU
	80	25	63642585583	3157625588905	EU
	100	25	63642585584	3157625588929	EU
120	25	63642585585	3157625588936	EU	
180 x 22	24	25	63642585586	3157625588943	EU
	36	25	63642585587	3157625588967	EU
	40	25	63642585588	3157625588974	EU
	50	25	63642585589	3157625588981	EU
	60	25	63642585590	3157625588998	EU
	80	25	63642585591	3157625589001	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Otwór



KRĄŻKI FIBROWE



FX777

KRĄŻEK FIBROWY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI PODŁOŻEM Z FIBRY 0,8MM



- Ziarno ściernie: SG Hi-Pal ceramiczne
- Materiał podłoża: wysokiej jakości fibra 0,8mm
- Niezwykle ostre ziarno ściernie
- Bardzo duża trwałość
- Trzecia warstwa znacząco redukuje wytwarzanie ciepła
- Idealne do materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak stal nierdzewna

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 22	36	25	66254493915	3157629325667	EU
	60	25	66254493917	3157629325681	EU
	80	25	66254493918	3157629325698	EU
125 x 22	36	25	66254493919	3157629325704	EU
	50	25	66254493920	3157629325711	EU
	60	25	66254493921	3157629327623	EU
	80	25	66254493922	3157629327647	EU
180 x 22	36	25	66254493923	3157629327654	EU
	60	25	66254493925	3157629327678	EU

AKCESORIA

PODKŁADKI (MOCOWANIE M14)

DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH



Nylon

- Średnia gęstość, odpowiednie do zastosowań średnich i drobnych
- Twarde, odpowiednie do zastosowań zgrubnych

Guma chłodzona powietrzem

- Twarde, odpowiednie do zastosowań twardych

Średnica (mm)	Typ materiału produktu	Gęstość	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Nylon	Średnia	5	69957382815	3157625620667	EU
	Nylon	Twarda	1	69957382818	3157625620698	EU
	Guma chłodzona powietrzem	Twarda	1	69957382821	3157625620728	EU
125	Nylon	Średnia	5	69957382816	3157625620674	EU
	Nylon	Twarda	1	69957382819	3157625620704	EU
	Guma chłodzona powietrzem	Twarda	1	69957382823	3157625620735	PL
180	Nylon	Średnia	5	69957382817	3157625620681	EU
	Nylon	Twarda	1	69957382820	3157625620711	EU
	Guma chłodzona powietrzem	Twarda	1	69957382824	3157625620742	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Otwór

KRAŻKI FIBREFLEX





KRĄŻKI FIBREFLEX

Pólelastyczne krążki Fibreflex wykonuje się poprzez pokrycie bardzo wytrzymałą włókną kilkoma warstwami materiału ściernego spojonego specjalną żywicą. Warstwa ścierna w połączeniu z niepowtarzalnym wzorem sprawia, że pólelastyczny krążek ma dłuższą żywotność, gdyż nie zabija się i szlifuje chłodniej. Krążki Fibreflex stosowane mogą być. Narzędzia te stosowane mogą do wielu różnych zastosowań i mogą stanowić alternatywę dla tarcz szlifujących z odsadzonym środkiem.

Elastyczność narzędzia sprawia, że z łatwością pracują na powierzchniach konturowych zwiększając wydajność i wymagając stosowania ograniczonej wielkości nacisku poprawiając komfort pracy.

Krążki Fibreflex marki Flekowi pracować muszą z właściwą ściwą prędkością szlifierki kątownej oraz z maksymalną prędkością roboczą 80m/s.

Elektrokorund - A

Idealne do szlifowania stali nierdzewnej, spawów, usuwania rdzy z dużych powierzchni, obróbki aluminium oraz wielu innych metali.

Węgiel krzemu - B

Idealne do szlifowania marmuru, granitu, lastriko, betonu, włókna szklanego i żeliwa. Doskonale do czyszczenia kadłubów statków i łodzi. Można nimi także czyścić kopyta krów.

KRĄŻKI FIBREFLEX

ELEKTROKORUND - PŁASKIE

- Do stali nierdzewnej, spawów, odrdzewiania dużych powierzchni, aluminium i większości zastosowań w metalu

Wymiary (mm) D x T x B	Opis	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 5 x 22,2	A 36 FIBREFLEX	25	66261168678	8711479163135	EU

ELEKTROKORUND - ZAOKRĄGLONE

Wymiary (mm) D x T x B	Opis	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
180 x 5 x 22,2	A 36 FIBREFLEX 8 DH	25	66261162955	8711479163159	EU

WĘGLIK KRZEMU - PŁASKIE

- Do marmuru, granitu, betonu, włókna szklanego, żeliwa, czyszczenia kadłubów łodzi i kopyt krów

Wymiary (mm) D x T x B	Opis	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 5 x 22,2	C 24 FIBREFLEX	25	69957336400	8711479163517	EU
	C 36 FIBREFLEX	25	69957336397	8711479103896	EU
	C 60 FIBREFLEX	25	69957336394	8711479163203	EU
	C 80 FIBREFLEX	25	69957336391	8711479163524	EU
125 x 5 x 22,2	C 16 FIBREFLEX	25	66261168709	8711479163531	EU
	C 24 FIBREFLEX	25	69957336399	8711479163548	EU
	C 36 FIBREFLEX	25	69957336396	8711479163555	EU
	C 60 FIBREFLEX	25	69957336393	8711479163562	EU
180 x 5 x 22,2	C 16 FIBREFLEX	25	69957336401	8711479163128	EU
	C 36 FIBREFLEX	25	69957336395	8711479163166	EU

AKCESORIA

PODKŁADKI (MOCOWANIE M14) DO KRAŻKÓW FIBREFLEX

Średnica (mm)	Typ materiału produktu	Gęstość	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Nylon	Twarda	1	69957382818	3157625620698	EU
125	Nylon	Twarda	1	69957382819	3157625620704	EU
180	Nylon	Twarda	1	69957382820	3157625620711	EU

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

LAMELKI

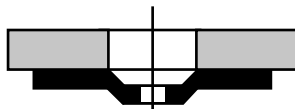




LAMELKI

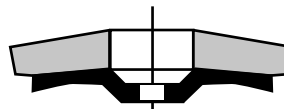
Lamelki Flexovit dostępne są w szerokim asortymencie, dzięki czemu sprawdzają się w wielu różnych zastosowaniach. W ofercie znajdują się produkty z ziarnem z elektrokorundu, ziarnem cyrkonowym i ceramicznym, na podkładach zarówno z włókna szklanego jak i plastiku.

Krażki dostępne są w dwóch wzorach: płaskim i wypukłym. Krażki płaskie stosowane są do szlifowania powierzchni czołowych i płaszczyzn. Kształt wypukły znajduje zastosowanie w miejscach zakrzywionych i takich, do których trudniej dotrzeć, a także do szlifowania powierzchni czołowych i zewnętrznych.



Płaski

do szlifowania i wykańczania
pod małym kątem (do 15°)



Wypukły

do szlifowania
pod kątem od 15° do 25°

Umiejscowienie listków daje dużą elastyczność i równomierne wykończenie powierzchni, a także szybkie usuwanie nadmiaru i bardzo stabilną wydajność. Ze względu na swoją prędkość roboczą lamelki nadają się szczególnie dobrze do szlifowania zgrubnego i pośredniego, wygładzania i wykańczania. Listki płócienne są tak zaprojektowane i rozmieszczone, aby zużywały się równomiernie odkrywając nowe ziarna, co pozwala zachować równomierną obróbkę przez dłuższy czas. Listki ściernie zachowują ostrość aż do całkowitego zużycia lamelki, co oznacza, że w każdym zastosowaniu obowiązuje pełen okres żywotności wyrobu.

Szeroki zakres dostępnych granulacji i rodzajów ziarna sprawia, że oferta lamelek Flexovit spełnia warunki bardzo wielu zastosowań. Grubsze ziarno idealnie nadaje się do zastosowań, gdzie wymagane jest duże tempo i występuje duża ilość nadmiaru do usunięcia. Drobniejsze ziarna umożliwiają osiągnięcie równowagi między wydajnym usuwaniem nadmiaru, a dobrym wykończeniem powierzchni.

Krótki czas montażu, niski poziom hałasu, wygodne szlifowanie na zimno, technologia zapobiegania zapychaniu oraz fakt, że do pracy nie są wymagane podkładki, zapewniają doskonałą efektywność.

PRZYGOTOWANIE DO UŻYCIA

Lamelek i podkładek uszkodzonych, zdeformowanych lub zmodyfikowanych nie należy używać. Należy zawsze upewnić się, że lamelka i podkładka są bezpiecznie zamocowane na środku wrzeciona szlifierki. Nie należy używać lamelek ze średnicą wewnętrzną o wartości niższej lub wyższej niż wymagana. Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości obwodowej i maksymalnej wartości obrotów na minutę lamelki. Prędkość wrzeciona szlifierki, wyrażona w obrotach na minutę, musi być równa lub mniejsza niż maksymalna prędkość robocza wskazana na lamelce.

Jest to zgodne z wytycznymi E13743 dotyczącymi prędkości, która jest oznaczona na etykiecie kolorowym paskiem.

OCHRONA INDYWIDUALNA



Stosować maskę



Stosować rękawice ochronne



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki



Przed użyciem przeczytaj instrukcję



Na sucho



Na mokro

SZLIFOWANIE

Lamelka powinna rozpocząć pracę z obrabianym elementem dopiero gdy szlifierka osiągnie prędkość roboczą. Lamelkę należy przyłożyć do obrabianego elementu pod jak najmniejszym kątem - zaleca się około 10 stopni. Należy szlifować „na zewnątrz” krawędzi, a nie „do” krawędzi przy szlifowaniu chropowatych spawów lub krawędzi metalowych. Nie należy stosować lamelek do szlifowania szczelin, odcinania lub szlifowania na mokro. Należy odpowiednio przechowywać szlifierkę po zakończeniu pracy, a powierzchnia czołowa lamelki nie powinna mieć kontaktu z podłożem lub stołem roboczym.

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA / OBROTY NA MINUTĘ

Średnica (mm)	Maksymalna prędkość robocza	Maksymalne obroty na minutę
110 x 22	63m/s	11000
115 x 22	80m/s	13300
125 x 22	80m/s	12200
180 x 22	80m/s	8500





LAMELKI

LAMELKI

MAXX3

SG LONGLIFE
PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE



- Kolejna generacja ziarna ściernego ceramicznego SG®
- Ciężkie płótno poliestrowe
- Szybkie szlifowanie na zimno - usuwanie większej ilości nadmiaru metalu i dłuższa żywotność wyrobu
- Idealne do stali nierdzewnej, inokselu, chromu, kobaltu, tytanu i innych trudnych do szlifowania materiałów

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 125 x 22	40	10	66261086960	3157629121214	EU
	60	10	66261086961	3157629121238	EU

MagaLINE

TWIN POWER - ZIARNO CYRKONOWE / CERAMICZNE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE



- Wysokiej jakości mieszanka SG® zawierająca elektrokorund ceramiczny i ziarno cyrkonowe
- Ciężkie płótno bawełniane
- Specjalne wykonanie z podwójnymi listkami
- Osiąga dużo większą żywotność ze względu na dużą gęstość listków
- Agresywne usuwanie nadmiaru przy mniejszym nacisku, co daje chłodniejsze warunki szlifowania

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	66261162861	8711479345333	EU
	125 x 22	40	10	66261162862	8711479345388
60		10	66261086953	3157629118665	EU

MagaLINE

BLUE LONGLIFE - ZIARNO CYRKONOWE
Z PODŁOŻEM Z FIBRY - WYPUKŁE




- Wysokiej jakości ziarno cyrkonowe
- Bardzo wytrzymałe podłoże z polibawełny
- Idealne do zastosowań, gdzie występują duże obciążenia
- Bardzo skuteczne do stali i stali nierdzewnej

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	66261099926	3157629355251	EU
	60	10	66623300320	3157629355268	EU
	80	10	66623300350	3157629355275	EU
125 x 22	40	10	66623300355	3157629355282	EU
	60	10	66623300357	3157629355299	EU
	80	10	66623300358	3157629355305	EU
	120	10	66623302750	3157629360262	EU

INDUSTRIALLINE
**HEAVY DUTY ZIARNO CYRKONOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - PŁASKIE**


- Podłoże z włókna szklanego
- Kształt płaski lub wypukły
- Bardzo duża trwałość

- Do szlifowania twardych materiałów
- Zastosowanie: stal nierdzewna, aluminium i szlifowanie szwów spawów

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	66261168632	8711479243554	EU
	125 x 22	40	10	66261168620	8711479253058
125 x 22	60	10	66261168622	8711479253065	EU
	80	10	66261168623	8711479253072	EU


INDUSTRIALLINE
**HEAVY DUTY ZIARNO CYRKONOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE**


Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	66261162940	8711479243509	EU
	125 x 22	40	10	66261162944	8711479253188
60		10	66261168639	8711479253195	EU
80		10	66261168640	8711479253201	EU

INDUSTRIALLINE
**ZIARNO CYRKONOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - PŁASKIE**


- Podłoże z włókna szklanego
- Kształt płaski lub wypukły

- Bardzo duża trwałość
- Zastosowanie: stal nierdzewna i aluminium

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	63642517987	3564650053634	EU
	60	10	63642517988	3564650053641	EU
	80	10	63642517989	3564650053658	EU
	120	10	63642517990	3564650053665	EU
125 x 22	40	10	63642517991	3564650069321	EU
	60	10	63642517992	3564650061943	EU
	80	10	63642517993	3564650071225	EU
	120	10	66261168591	8711479316722	EU
180 x 22	40	10	66261168580	8711479245596	EU
	60	10	66261168610	8711479162107	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Otwór

flexovit



LAMELKI

INDUSTRIALLINE

ZIARNO CYRKONOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE



- Podłoże z włókna szklanego
- Kształt płaski lub wypukły
- Bardzo duża trwałość
- Zastosowanie: stal nierdzewna i aluminium

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	36	10	66261162886	8711479161872	EU
	40	10	63642534630	3564650009723	EU
	60	10	63642517978	3564650009730	EU
	80	10	63642517979	3564650009747	EU
	120	10	63642517980	3564650009754	EU
125 x 22	40	10	63642517981	3564650009808	PL
	60	10	63642519304	3564650009815	EU
	80	10	63642517982	3564650009822	EU
	120	10	63642517983	3564650009839	EU
180 x 22	40	10	63642517984	3564650009884	EU
	60	10	63642519305	3564650009891	EU
	80	10	63642517985	3564650009907	EU

INDUSTRIALLINE

ZIARNO CYRKONOWE
PODŁOŻE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO - PŁASKIE (MOS 63M/S)



- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Wysoka wydajność przy niskich obciążeniach
- Konstrukcja o maksymalnej trwałości
- Maksymalna prędkość robocza 63m/s


Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 110 x 22	40	20	66261164140	8711479161094	EU
	60	20	66261164141	8711479161124	EU
	80	20	66261164142	8711479161155	EU

INDUSTRIALLINE
**ZIARNO ELEKTROKORUNDOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - PŁASKIE**


- Podłoże z włókna szklanego
- Kształt płaski lub wypukły
- Bardzo duża trwałość
- Zastosowanie: różne gatunki stali, metali nieżelaznych i drewna

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	36	10	66261168565	8711479161766	EU
	40	10	63642521046	3564650053672	EU
	60	10	63642521047	3564650053689	EU
	80	10	63642521048	3564650053696	EU
	120	10	66261162876	8711479161803	EU

INDUSTRIALLINE
**ELEKTROKORUND
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE**


Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	63642521034	3564650009686	EU
	60	10	63642521035	3564650009693	EU
	80	10	63642521036	3564650009709	EU
	120	10	63642521037	3564650009716	EU
125 x 22	40	10	63642521038	3564650009761	EU
	60	10	63642521039	3564650009778	EU
	80	10	63642521040	3564650009785	EU
	120	10	63642521041	3564650009792	EU
180 x 22	40	10	63642521042	3564650009846	EU
	60	10	63642521043	3564650009853	EU

INDUSTRIALLINE
**ZIARNO ELEKTROKORUNDOWE
PODŁOŻE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO - PŁASKIE**


- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Wysoka wydajność przy niskich obciążeniach
- Konstrukcja o maksymalnej trwałości
- Maksymalna prędkość robocza 63m/s

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 110 x 22	40	20	66261164139	8711479161087	EU
	60	20	66261164138	8711479161117	EU
	80	20	66261164175	8711479161148	EU
	120	20	66261168527	8711479103865	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Otwór



LAMELKI

SPEEDO FLEX

**ZIARNO CYRKONOWE
PODŁOŻE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO - WYPUKŁE**



• Duża trwałość

• Zastosowanie: stal nierdzewna i aluminium

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	66261168542	8711479337130	EU
	125 x 22	40	10	63642564527	8711479337192
	60	10	63642564528	8711479337215	EU
	80	10	63642564529	8711479337239	EU

SPEEDO FLEX

**ZIARNO CYRKONOWE
PODŁOŻE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO - PŁASKIE**



Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	36	10	66261039422	8326101800403	EU
	40	10	66261039428	8326101800410	EU
	50	10	66261039436	8326101800427	EU
	60	10	66261039446	8326101800434	EU
	80	10	66261039454	8326101800441	EU
	100	10	66261039461	8326101800458	EU
	120	10	66261039508	8326101800465	EU
125 x 22	40	10	63642564454	8711479337079	EU
	60	10	63642564455	8711479337093	EU
	80	10	63642564456	8711479337116	EU

SPEEDO FLEX

**ZIARNO CYRKONOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - PŁASKIE**



Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 125 x 22	40	10	63642518579	3157625597167	EU
	60	10	63642518580	3157625597174	EU
	80	10	63642518581	3157625597181	EU

SPEEDO FLEX

**ZIARNO CYRKONOWE
PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE**



Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 115 x 22	40	10	63642517997	8711479188404	EU
	60	10	63642517998	8711479188411	EU
	80	10	63642517999	8711479188428	EU
	120	10	66261168618	8711479347108	EU
125 x 22	40	10	63642518000	8711479335723	PL
	60	10	63642518001	8711479335747	PL
	80	10	63642518002	8711479335761	PL

SPEEDO FLEX

**ZIARNO ELEKTROKORUNDOWE
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE**



- Duża trwałość

- Zastosowanie: różne gatunki stali, metali nieżelaznych, drewna

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 125 x 22	60	10	69957384758	3157625644304	EU

flexOvit

**MERCHANDISE PRO
Z PODŁOŻEM Z WŁÓKNA SZKLANEGO - WYPUKŁE**



- Ziarno cyrkonowe
- Ciężkie podłoże płócienne

- Dobre i wszechstronne narzędzie
- Do zastosowania przy obróbce stali konstrukcyjnych, stopów aluminium i metali żelaznych

Wymiary (mm) D x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
 125 x 22,23	40	10	66254496408	3157629388693	PL
	60	10	66254496412	3157629388709	PL
	80	10	66254496414	3157629388716	PL



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Otwór

flexOvit

ŚCIERNICE LISTKOWE



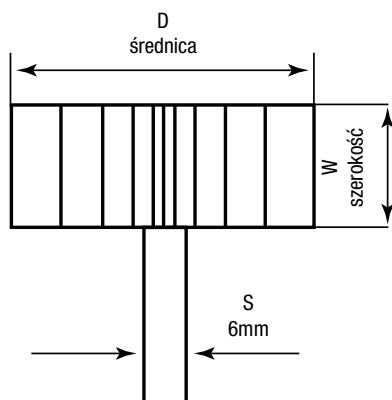


ŚCIERNICE LISTKOWE

Jednymi z najczęściej używanych narzędzi ściernych są ściernice listkowe, charakteryzujące się promieniście ułożonymi listkami płótna ściernego. Szczególnie dobrze sprawdzają się w obróbce zgrubnej, wygładzaniu i polerowaniu materiałów takich jak żelazo, mosiądz, drewno, czy syntetyki. Mogą zostać zamontowane w szlifierkach elektrycznych i pneumatycznych, a także w przenośnych i stacjonarnych wygładzarkach. Ściernice można także wykorzystać do specjalistycznej obróbki na mokro i mogą one występować w kształtach specjalnych dopasowanych do obrabianego elementu.

ŚCIERNICE LISTKOWE TRZPIENIOWE

Szczególnie przydatne w szlifowaniu i polerowaniu przy ograniczonej przestrzeni wokół obrabianego elementu. Posiadają one krawędzie płócien ściernych ułożone promieniście wokół środka z żywicy, na który nakłada się trzpień. Zasadniczo są montowane w elektrycznych i pneumatycznych narzędziach ręcznych lub szlifierkach z wymiennym trzpieniem, gdzie działają przy dużej prędkości obrotowej. Ściernice listkowe montowane na trzpieniu wykonane są zgodnie z normą EN 13743:2001.



ZALECANA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

Wymiary (mm) D x W x S	Zalecane minimalne obroty na minutę	Zalecane optymalne obroty na minutę	Zalecane maksymalne obroty na minutę
30 x 15 x 6	12000	16500	25500
30 x 20 x 6	12000	16500	25500
40 x 20 x 6	9600	12500	19100
50 x 20 x 6	7000	10000	15300
50 x 30 x 6	7000	10000	15300
60 x 15 x 6	6300	8300	12700
60 x 30 x 6	6300	8300	12700
60 x 40 x 6	6300	8300	12700
80 x 50 x 6	4800	6200	9600

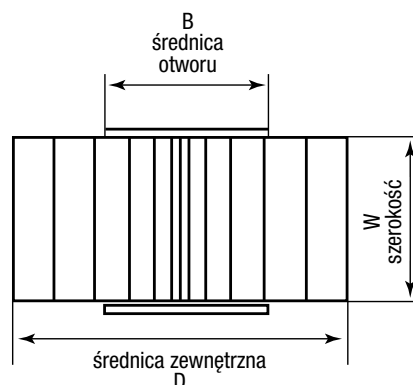
ŚCIERNICE LISTKOWE Z KOŁNIERZEM

PRZYGOTOWANIE DO UŻYCIA

Ściernice listkowe montowane na kołnierzu można stosować tylko z urządzeniami zaprojektowanymi do ich wykorzystania. Zawsze należy stosować kołnierze mocujące dostarczone przez producenta ściernic. Należy upewnić się, że ściernice są montowane ściśle według instrukcji producenta. Należy także upewnić się, że ściernica jest bezpiecznie zamontowana względem środka powierzchni szlifującej, oraz że porusza się w tym samym kierunku, który wskazuje znajdująca się na niej strzałka. Należy upewnić się, że maksymalna prędkość robocza ściernicy, podana w RPM (obrotach na minutę), jest wyższa lub równa prędkości wrzeciona urządzenia. Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości roboczej podanej przez producenta.

PRZECHOWYWANIE

Ściernice listkowe należy przechowywać zgodnie z podanymi zaleceniami płasko lub zawieszono na wrzecionach, co zapobiega trwałym deformacjom.



MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

Średnica (mm)	Maksymalne obroty na minutę (RPM)
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200

KX300

ŚCIERNICE LISTKOWE Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM TRZPIENIOWE



- Podłoże bawełniane
- Wygodne, stabilne szlifowanie
- Nadają się do wykorzystania w obróbce miejsc trudnodostępnych, np. rur i form/matryc
- Ziarno ścierne w postaci elektrokorundu jest odpowiednie dla różnych gatunków stali, metali nieżelaznych i drewna



Wymiary (mm) D x W x S	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
20 x 10 x 6	60	10	66261162828	8711479310409	EU
	80	10	66261168437	8711479310416	EU
	120	10	66261168442	8711479186943	EU
20 x 15 x 6	80	10	66261168445	8711479311680	EU
20 x 20 x 6	40	10	66261168440	8711479158896	EU
30 x 5 x 6	120	10	66261168438	8711479158773	EU
30 x 10 x 6	60	10	66261168370	3157629694510	EU
	80	10	66261168358	8711479157455	EU
	120	10	66261168398	8711479158063	EU
30 x 15 x 6	40	10	63642585429	3157625587205	EU
	60	10	63642585432	3157625587366	EU
	80	10	63642585434	3157625587373	EU
	120	10	63642585435	3157625587397	EU
30 x 20 x 6	40	10	63642523264	8711479157257	EU
	60	10	63642523265	8711479157882	EU
	80	10	63642520055	8711479157318	EU
	120	10	66261168387	8711479157950	EU
	240	10	66261168375	8711479157745	EU
40 x 15 x 6	60	10	66261168293	8711479156755	EU
	80	10	63642564832	8711479156885	EU
	120	10	66261168318	8711479157042	EU
40 x 20 x 6	40	10	63642585439	3157625587441	EU
	60	10	63642585441	3157625587458	EU
	80	10	63642585443	3157625587472	EU
	120	10	63642585444	3157625587489	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień obrotowy



ŚCIERNICE LISTKOWE

KX300

ŚCIERNICE LISTKOWE Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM TRZPIENIOWE



- Podłoże bawełniane
- Wygodne, stabilne szlifowanie
- Nadają się do wykorzystania w obróbce miejsc trudnodostępnych, np. rur i form/matryc
- Ziarno ściernie w postaci elektrokorundu jest odpowiednie dla różnych gatunków stali, metali nieżelaznych i drewna

Wymiary (mm) D x W x S	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50 x 15 x 6	80	10	66261168362	8711479157554	EU
50 x 20 x 6	40	10	63642543478	8711479156670	EU
	60	10	63642585447	3157625587519	EU
	80	10	63642585449	3157625587526	EU
	120	10	63642585451	3157625587533	EU
50 x 30 x 6	40	10	63642585452	3157625587557	EU
	60	10	63642585453	3157625587564	EU
	80	10	63642585455	3157625587588	EU
	120	10	63642585456	3157625587595	EU
60 x 30 x 6	40	10	63642585463	3157625587656	EU
	60	10	63642585464	3157625587687	EU
	80	10	63642585465	3157625587717	EU
	120	10	63642585466	3157625587724	EU
	150	10	66261168335	8711479157219	EU
	240	10	66261168356	8711479157431	EU
60 x 40 x 6	40	10	63642585467	3157625587731	EU
	60	10	63642585469	3157625587755	EU
	80	10	63642585470	3157625587762	EU
	120	10	63642585471	3157625587779	EU
60 x 50 x 6	150	10	66261162819	8711479157981	EU
80 x 30 x 6	40	10	66261168290	8711479156724	EU
	60	10	66261168303	8711479156854	EU
	80	10	66261168314	8711479156960	EU
	120	10	66261168328	8711479157141	EU
80 x 50 x 6	40	10	63642585474	3157625587786	EU
	60	10	63642585476	3157625587816	EU
	80	10	63642585478	3157625587823	EU
	120	10	63642585480	3157625587854	EU



KX300

ŚCIERNICE LISTKOWE Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM I KOŁNIERZEM



- Podłoże bawełniane
- Wygodne, stabilne szlifowanie
- Wykończenie
- Przystosowane do obróbki powierzchni zakrzywionych, wyprofilowanych i rur
- Do stosowania w narzędziach ręcznych i stacjonarnych
- Ziarno ściernie w postaci elektrokorundu jest odpowiednie do stali, metali nieżelaznych i drewna

Wymiary (mm) D x W x B	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
165 x 50 x 30	40	1	63642585416	3157625586956	EU

Tuleje redukcyjne opisane są na stronie z akcesoriami.

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień obrotowy

PASY





PASY

Wyniki osiągnięte przy szlifowaniu pasami zależą od wielu czynników w tym:

- Stanu szlifierki i jej mocy
- Prędkości pasa
- Nacisku przy szlifowaniu
- Rolki kontaktowej
- Doboru pasa co do kształtu i materiału przedmiotu obrabianego
- Zastosowania chłodziwa (jeśli maszyna i rodzaj pasa na to zezwalają)

PRĘDKOŚĆ PASA

Prędkość pasa łączy się bezpośrednio z jego efektywnością skrawania, a także z ilością ciepła jakie wytwarzane jest w czasie obróbki, uzyskiwanym wykończeniem powierzchni i siłami oddziałującymi na ziarno ściernie. Niektóre materiały ściernie jak np. elektrokorund cyrkonowy i ziarno ceramiczne wytrzymują większe naprężenia, ponieważ posiadają większą odporność na niekontrolowane pękanie. Niektóre materiały obrabiane są bardziej wrażliwe na wysokie temperatury. Poniższa tabela zawiera zakresy prędkości pasa w zależności od rodzaju materiału obrabianego.

ZALECANE PRĘDKOŚCI PASA			
Materiały wrażliwe na wysokie temperatury, tworzywa sztuczne i podobne	5-15m/s	Stal nierdzewna, stal szybko tnąca, stal narzędziowa	20-30m/s
Węglik spiekany	8-15m/s	Żeliwo szare i staliwo	30-40m/s
Stopy tytanu i zbliżone	8-15m/s	Stal węglowa	30-40m/s
Szkło, porcelana, stале specjalne	8-15m/s	Mosiądz, miedź, cynk, brąz i cyna	25-35m/s
Odporne na ciepło tworzywa sztuczne	20-30m/s	Aluminium i metale lekkie Lakier	20-35m/s
Drewno	15-30m/s	Varnish	10-15m/s

NACISK W CZASIE SZLIFOWANIA

Wielkość nacisku zależy od:

- Użytej siły
- Wielkości strefy styku pasa i przedmiotu obrabianego
- Podkładu na którym pracuje pas (zwykle rolki kontaktowej)

Większy nacisk zwiększa szybkość skrawania, zwiększa ilość wytwarzanego ciepła, zwiększa siły, którym poddawane jest ziarno ściernie (minimalny nacisk jest konieczny dla uzyskania kontrolowanego pęknięcia ziarna), oraz przeważnie daje gorsze wykończenie powierzchni.



ROLKI KONTAKTOWE

Rolki kontaktowe stosowane są jako podkład dla pasów w wielu szlifierkach. Rolki kontaktowe pokryte są najczęściej gumą, poliuretanem, gąbką gumową, filcem lub sprasowanym brezentem i sklasyfikowane są od miękkich do twardych jako rowkowane lub nie.

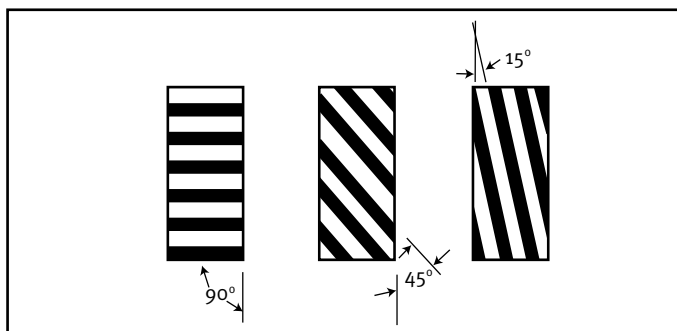
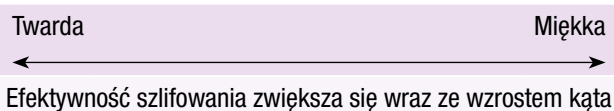
Rodzaj zastosowanej rolki kontaktowej ma bezpośredni wpływ na końcowy efekt szlifowania szlifowania.

- Rolki twardsze zapewniają szybsze szlifowanie, bardziej chropowatą powierzchnię i bardziej jednolitą powierzchnię niż rolki miękkie. Stosowane są wraz z pasami sztywnymi dającymi szybszą obróbkę.
- Pasy pracujące na rolkach miękkich skrawają wolniej, zapewniają lepsze wykończenie powierzchni i dopasowują się do kształtu przedmiotu obrabianego. Są zwykle stosowane do obróbki wykańczającej powierzchni konturowych oraz lekkiego zaokrąglania powierzchni. W dużo mniejszym stopniu wpływają na zużycie pasa i połączenia.

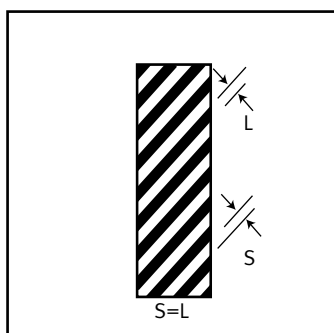
Konstrukcja rolki kontaktowej ma także wpływ na wielkość strefy kontaktu, co z kolei wpływa na nacisk przy szlifowaniu.

- Rolki kontaktowe o większej średnicy powodują bardziej miękkie działanie pasa i zwykle powinny być stosowane na większych powierzchniach
- Rowkowane rolki kontaktowe powodują twardsze działanie pasa i zwykle powinny być stosowane na mniejszych powierzchniach

RODZAJE ROLEK KONTAKTOWYCH



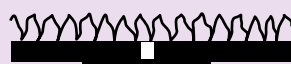
Powierzchnia styku maleje wraz ze wzrostem szerokości rowków, co sprawia, że rolka działa bardziej agresywnie i twardziej.



POŁĄCZENIA

Masy produkowane są ze połączeniem, najlepiej dostosowanym do produktu i jego głównego zastosowania:

RODZAJE POŁĄCZEŃ



Połączenie na styk z taśmą



Połączenie na zakładkę bez usuniętej warstwy ściernej



Połączenie na zakładkę z usuniętą warstwą ścierną



PASY

PASY WYGŁADZAJĄCE

MX240

PASY WYGŁADZAJĄCE Z PŁÓTNA Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM



- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: polibawełna
- Półotwarty nasyp zapobiega zapychaniu
- Zaprojektowane specjalnie do szlifowania drewna i metalu

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 330	40	100	63642585988	3157625593916	EU
	60	100	63642585992	3157625593923	EU
	80	100	63642585993	3157625593947	EU
	120	100	63642585994	3157625593954	EU
13 x 454	40	100	63642586006	3157625594029	EU
	60	100	63642586008	3157625594036	EU
	80	100	63642586009	3157625594043	EU
	120	100	63642586012	3157625594067	EU
13 x 610	60	100	63642586018	3157625594098	EU
20 x 520	40	100	63642590752	3157625696839	EU
	60	100	63642590768	3157625696846	EU

SY674

PASY WYGŁADZAJĄCE POLIESTRÓWE Z ZIARNEM CYRKONOWYM



- Ziarno: nowe, ostre ziarno cyrkonowe
- Podkład: wytrzymały poliester (YY dla dużych granulacji i Y dla granulacji 50 i drobniejszych)
- Pas ścierny zawierający wytrzymałe ziarno z zoptymalizowanym mechanizmem wykruszania podwyższający efektywność usuwania nadmiaru
- Rekomendowany do obróbki wszystkich typów stali i pracy przy niskich jak i wysokich dociskach

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 330	40	50	66623312535	3157629382677	EU
	60	50	66623312540	3157629382721	EU
	80	50	66623312541	3157629382738	EU
20 x 520	40	50	66623312534	3157629382653	EU
	60	50	66623312542	3157629382745	EU
	80	50	66623312370	3157629381076	EU

PASY DO ELEKTRONARZĘDZI

T33X PASY Z PŁÓTNA Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM I ŁĄCZENIEM TAŚMĄ



- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: ciężka bawełna
- Specjalnie skonstruowane do pasów
- Dobre osiągi przy niskich prędkościach
- Idealne do podtóg i mebli



Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
30 x 533	40	10	63642585902	3157625593077	EU
	60	10	63642585905	3157625593084	EU
	80	10	63642585906	3157625593091	EU
	120	50	63642585907	3157625593107	EU
60 x 400	60	10	63642585860	3157625592391	EU
	80	10	63642585866	3157625592704	EU
	100	10	63642585867	3157625592711	EU
	120	10	63642585871	3157625592728	EU
65 x 410	40	10	63642585875	3157625592735	EU
	60	10	63642585876	3157625592742	EU
	80	10	63642585878	3157625592759	EU
	100	10	63642585879	3157625592766	EU
	120	10	63642585880	3157625592773	EU
75 x 457	40	10	63642585881	3157625592902	EU
	60	10	63642585883	3157625592926	EU
	80	10	63642585885	3157625592933	EU
	100	10	63642585886	3157625592957	EU
	120	10	63642585887	3157625592964	EU
75 x 480	60	10	63642588530	3157625682344	EU
	80	10	63642588531	3157625682351	EU
	100	10	63642588532	3157625682368	EU
	120	10	63642588533	3157625682375	EU
75 x 533	40	10	63642585889	3157625592988	EU
	50	10	63642585893	3157625592995	EU
	60	10	63642585896	3157625593008	EU
	80	10	63642585897	3157625593015	EU
	100	10	63642585898	3157625593022	EU
	120	10	63642585900	3157625593039	EU
	150	10	63642585901	3157625593053	EU
75 x 610	40	10	63642588534	3157625682382	EU
	60	10	63642588539	3157625682399	EU
	80	10	63642588540	3157625682405	EU
	100	10	63642588541	3157625682412	EU
	120	10	63642588542	3157625682429	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień obrotowy, L = Długość



PASY

**T33X PASY Z PŁÓTNA Z ZIARNEM
ELEKTROKORUNDOWYM I ŁĄCZENIEM TAŚMĄ**



- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Materiał podłoża: ciężka bawełna
- Specjalnie skonstruowane do pasów
- Dobre osiągi przy niskich prędkościach
- Idealne do podłóg i mebli

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 560	40	10	63642585922	3157625593169	EU
	60	10	63642585926	3157625593183	EU
	80	10	63642585927	3157625593329	EU
	100	10	63642585929	3157625593336	EU
	120	10	63642585934	3157625593343	EU
100 x 610	40	10	63642585937	3157625593374	EU
	50	10	63642585939	3157625593381	EU
	60	10	63642585941	3157625593398	EU
	80	10	63642585942	3157625593404	EU
	100	10	63642585943	3157625593411	EU
	120	10	63642585944	3157625593428	EU
	150	10	63642585945	3157625593435	EU
100 x 620	40	10	63642585947	3157625593442	EU
	60	10	63642585949	3157625593466	EU
	80	10	63642585950	3157625593497	EU
	100	10	63642585952	3157625593503	EU
	120	10	63642585953	3157625593527	EU
110 x 620	40	10	63642585956	3157625593558	EU
	60	10	63642585957	3157625593565	EU
	80	10	63642585958	3157625593572	EU
	100	10	63642585959	3157625593589	EU
	120	10	63642585960	3157625593596	EU

PASY WĄSKIE

SX373

PASY SZLIFUJĄCE Z POLIESTRU Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM



- Ziarno ściernie: elektrokorund
- Do metalu i twardego drewna
- Materiał podłoża: ciężki poliester

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 915	60	10	63642585979	3157625593879	EU
	80	10	63642585980	3157625593886	EU
	100	10	63642585984	3157625593893	EU
	120	10	63642585986	3157625593909	EU
75 x 2000	36	10	63642586052	3157625594302	EU
	40	10	63642586053	3157625594319	EU
	60	10	63642586056	3157625594326	EU
	80	10	63642586059	3157625594333	EU
	120	10	63642586060	3157625594357	EU
	180	10	63642586062	3157625594364	EU



SY674

PASY DO SZLIFOWANIA POLIESTRÓWE Z ZIARNEM CYRKONOWYM



- Ziarno: nowe, ostre ziarno cyrkonowe
- Podkład: wytrzymały poliester (YY dla dużych granulacji i Y dla granulacji 50 i drobniejszych)
- Pas ścierny zawierający wytrzymałe ziarno z zoptymalizowanym mechanizmem wykruszania podwyższającym efektywność usuwania nadmiaru
- Rekomendowany do obróbki wszystkich typów stali i pracy przy niskich jak i wysokich dociskach

Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50 x 2000	40	10	66623312442	3157629381946	EU
	60	10	66623312441	3157629381939	EU
	80	10	66623312440	3157629381922	EU
75 x 2000	36	10	66623312437	3157629381892	EU
	40	10	66623312436	3157629381885	EU
	60	10	66623312435	3157629381878	EU
	80	10	66623312434	3157629381861	EU
	120	10	66623312413	3157629381106	EU
75 x 2500	40	10	66623315788	3157629389683	EU
	60	10	66623312431	3157629381823	EU
150 x 2000	36	10	66623312473	3157629382219	EU
	40	10	66623312472	3157629382202	EU
	60	10	66623312464	3157629382127	EU
	80	10	66623312368	3157629381052	EU



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

TULEJE ŚCIERNE SPIRABANDS





TULEJE ŚCIERNE SPIRABAND

Tuleje ścierne Spiraband wykonane są z płótna ściernego połączonego klejem z podłożem bawełnianym. Tuleje Spiraband stosowane mogą być do obróbki metalu, skóry, szkła, tworzyw sztucznych i drewna. Są doskonałym narzędziem do zdzierania farby, czyszczenia powierzchni oraz szlifowania. Mogą być używane na szlifierkach elektrycznych i pneumatycznych i zamocowane muszą być na rowkowanym, gumowym trzpieniu.

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

Rozmiar (mm)	MAX RPM
ZSB 10 x 20	36000
ZSB 12 x 25	36000
ZSB 15 x 30	36000
ZSB 19 x 25	30000
ZSB 22 x 20	26000
ZSB 25 x 25	24000
ZSB 30 x 20	19100
ZSB 30 x 30	19100
ZSB 38 x 25	15000
ZSB 45 x 30	12700
ZSB 51 x 25	11200
ZSB 60 x 30	9500

KORZYŚCI

- Łatwe do zamocowania i zdjęcia z rowkowanego gumowego trzpienia poprzez delikatny obrót w prawo
- Łatwy dostęp do łuków i zakrzywień
- Mocna konstrukcja zapewnia agresywną obróbkę, podczas gdy gumowy trzpień pozwala na skuteczne wykończenie
- Krótszy czas obróbki
- Bardzo dobre przygotowanie powierzchni
- Tuleje zaciskają się na gumowym trzpieniu - żadne narzędzia nie są potrzebne

TULEJE ŚCIERNE SPIRABAND

INDUSTRIAL LINE ZIARNO CYRKONOWE



- Szybsze usuwanie naddatku
- Dłuższa żywotność na potrzeby wykorzystania z metalami

wysokostopowymi, stalą nierdzewną, węglową i metalami nieżelaznymi

Wymiary (mm) D x W	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 20	50	50	63642585001	3157625582477	EU
	60	50	63642585002	3157625582484	EU
	80	50	63642585004	3157625582491	EU
	120	50	63642585009	3157625582804	EU
12 x 25	50	50	63642585023	3157625582897	EU
	80	50	63642585024	3157625582927	EU
15 x 30	36	50	63642585076	3157625583344	EU
	50	50	63642585080	3157625583368	EU
	60	50	63642585081	3157625583375	EU
	80	50	63642585083	3157625583382	EU
	120	50	63642585086	3157625583405	EU
19 x 25	36	50	63642585026	3157625582958	EU
	50	50	63642585027	3157625582972	EU
	80	50	63642585028	3157625582989	EU
22 x 20	36	50	63642585012	3157625582811	EU
	50	50	63642585017	3157625582828	EU
	60	50	63642585018	3157625582835	EU
	80	50	63642585019	3157625582859	EU
	120	50	63642585021	3157625582866	EU
25 x 25	36	50	63642585032	3157625583023	EU
	50	50	63642585033	3157625583047	EU
	80	50	63642585035	3157625583054	EU
	120	50	63642585036	3157625583078	EU
30 x 30	36	50	63642585088	3157625583429	EU
	50	50	63642585090	3157625583443	EU
	60	50	63642585093	3157625583467	EU
	80	50	63642585095	3157625583474	EU
	120	50	63642585097	3157625583498	EU
38 x 25	36	50	63642585039	3157625583085	EU
	50	50	63642585040	3157625583108	EU
	80	50	63642585041	3157625583115	EU
	120	50	63642585043	3157625583122	EU

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, W = Szerokość



TULEJE ŚCIERNE SPIRABAND

TULEJE ŚCIERNE SPIRABAND

INDUSTRIAL LINE ZIARNO CYRKONOWE



- Szybsze usuwanie naddatku
- Dłuższa żywotność na potrzeby wykorzystania z metalami

wysokostopowymi, stalą nierdzewną, węglową i metalami nieżelaznymi

Wymiary (mm) D x W	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
45 x 30	36	50	63642585100	3157625583504	EU
	50	50	63642585101	3157625583511	EU
	60	50	63642585102	3157625583528	EU
	80	50	63642585103	3157625583535	EU
	120	50	63642585104	3157625583542	EU
51 x 25	36	50	63642585044	3157625583139	EU
	50	50	63642585046	3157625583146	EU
60 x 30	36	50	63642585105	3157625583559	EU
	50	50	63642585107	3157625583573	EU
	80	50	63642585108	3157625583597	EU

SPEEDO FLEX

ELEKTROKORUND



- Zastosowanie: wszystkie gatunki żelaza i stali
- Materiał podłoża: bawelna

Wymiary (mm) D x W	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
15 x 30	50	50	63642564259	8711479155291	EU
	80	50	63642565237	8711479155406	EU
19 x 25	50	50	66261168184	8711479155307	EU
	80	50	66261168195	8711479155413	EU
22 x 20	50	50	66261168185	8711479155314	EU
	80	50	66261168196	8711479155420	EU
	150	50	63642584977	3157625582569	EU
25 x 25	50	50	66261168226	8711479155697	EU
	80	50	63642569344	8711479155604	EU
30 x 30	50	50	66261162797	8711479155338	EU
	80	50	63642565251	8711479155444	EU
	150	50	63642584985	3157625582644	EU
45 x 30	50	50	66261162798	8711479155345	EU
	80	50	66261168199	8711479155451	EU
	150	50	63642584992	3157625582682	EU
60 x 30	50	50	66261162799	8711479155352	EU
	80	50	66261168200	8711479155468	EU
75 x 30	50	50	66261168190	8711479155369	EU

AKCESORIA

TRZPIENIE DO TULEI SPIRABAND



- Elastyczne, ze względu na gumowy, wysuwany trzpień
- Średnica trzpienia 6mm

Wymiary (mm) D x W x S	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716	EU
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815	EU
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822	EU
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839	EU
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846	EU
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853	EU
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884	EU
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907	EU
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921	EU

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień obrotowy

KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE





KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE

Zapotrzebowanie na niewielkie krążki ścierne do obróbki wykończeniowej wzrosło ze względu na potrzebę osiągnięcia wysokich standardów wykończenia występującą we współczesnym świecie. Jednym z głównych powodów sukcesu i wzrostu wykorzystania tych krążków jest możliwość ich szybkiej zmiany. Osoby często korzystające z narzędzi ściernych wiedzą, że jeśli można zaoszczędzić trzy lub cztery sekundy na zmianie krążka, to łączny czas przestoju w ciągu dnia lub tygodnia zmniejsza się znacznie.

Krążki szybkomocujące to niewielkie krążki ścierne dostępne w rozmiarach: 19mm, 25mm, 38mm, 50mm, 75mm i 100mm. Granulacja 36-50 jest idealna do usuwania nadmiaru (spawów), natomiast 60-120 lepiej nadaje się do usuwania drobnych niedociągnięć i polerowania. To bardzo szeroka oferta krążków szlifujących szybkomocujących do zastosowań ogólnych, w tym do polerowania lekkich spawów, łamania krawędzi i usuwania linii dzielących i znaków na urządzeniach.

Te wszechstronne krążki mogą także znaleźć zastosowanie w obróbce łagodnych konturów, a także powierzchni płaskich i są najbardziej skuteczne w pracy z narzędziami pneumatycznymi.

WŁAŚCIWOŚCI

- Złączka szybkomocująca
- Odkręcanie i zakręcanie w 2,5 obrotu
- Krążki SL2 25mm-75mm - element złączny do wszystkich metali
- Krążki SL3 25mm-75mm - piasty z gwintem gumowym
- Małe rozmiary tarcz

ZALETY

- Szybka wymiana krążków bez użycia dodatkowych narzędzi daje więcej czasu na szlifowanie
- Krążek mocno przylega do podkładu, lecz można go łatwo zdjąć
- Zakładać na odpowiednią podkładkę szybkomocującą Flexovit
- Krążki można stosować do trudno dostępnych miejsc i konturów

OPTYMALNA PRĘDKOŚĆ NARZĘDZIA

Średnica	Stal nierdzewna	Aluminium	Stal miękka	Tytan	Szkoło	Kompozyty
38mm	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50mm	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75mm	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Mocowania/podkładki

Typ 2 – SL2



System przykręcania i odkręcania z wykorzystaniem łączenia metal-metal

Typ 3 – SL3



System przykręcania i odkręcania z nagwintowanym elementem plastikowym



Wskazówka: Aby uzyskać większą elastyczność w czasie obróbki konturów, użyj oprawki o jeden rozmiar mniejszej niż średnica krążka, np. oprawki 38mm do krążka 50mm.

Jako wyrób szybkomocujący i wszechstronny do prac konserwacyjnych szlifierką kątową 115mm z gwintem M14 można wykorzystać tarcze 75mm z niebieską oprawką 75mm.

Inne wielkości, rodzaje ziarna i granulacje dostępne są na życzenie - istnieje duży wybór rozwiązań z użyciem krążków szybkomocujących.

MOCOWANIE - SL2

SPEEDO X FLEX

ZMD ALOX SL2

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM



- Ogólne zastosowanie w obróbce różnych gatunków stali
- Długa żywotność i wydajna obróbka
- Dobre osiągi, oszczędność
- Do płaskich i pozbawionych konturów powierzchni

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
25	120	100	63642562676	3157625598997	EU
50	60	100	63642562699	3157625599109	EU
	80	100	63642562701	3157625599116	EU
	120	100	63642562707	3157625599154	EU
75	36	100	63642562711	3157625599178	EU
	60	100	63642562716	3157625599185	EU
	120	100	63642562722	3157625599222	EU



INDUSTRIAL LINE

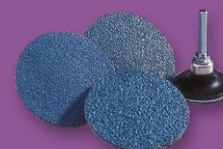
ZMD ZIR SL2

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE Z ZIARNEM CYRKONOWYM



- Duża ilość usuwanego nadmiaru przy użyciu grubszych granulacji
- Agresywna obróbka, niska temperatura i długa żywotność
- Bardzo dobre wyniki w obróbce stali nierdzewnej

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	60	100	63642561996	3157625598607	EU



AKCESORIA

BU SL2

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562241	3157625598904	EU



Wyjaśnienie skrótów: Ba = Średnica podstawy, L = Długość, B = Otwór

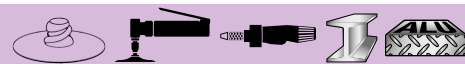


KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE

MOCOWANIE - SL3

ZMD ALOX SL3

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE Z ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM



- Ogólne zastosowanie w obróbce różnych gatunków stali
- Długa żywotność i wydajna obróbka
- Dobre osiągi, oszczędność
- Do płaskich i pozbawionych konturów powierzchni

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	36	100	63642562693	3157625599079	EU
	60	100	63642562698	3157625599093	EU
	80	100	63642562702	3157625599123	EU
	120	100	63642562705	3157625599147	EU
75	36	100	63642562710	3157625599161	EU
	60	100	63642562718	3157625599192	EU
	80	100	63642562719	3157625599208	EU
	120	100	63642562721	3157625599215	EU

ZMD ZIR SL3

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE Z ZIARNEM CYRKONOWYM



- Duża ilość usuwanego nadmiaru przy użyciu grubszych granulacji
- Agresywna obróbka, niska temperatura i długa żywotność
- Bardzo dobre wyniki w obróbce stali nierdzewnej

Średnica (mm)	Granulacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	36	100	63642561990	3157625598591	EU
	60	100	63642561997	3157625598614	EU
	80	100	63642566811	3157625599338	EU
75	36	100	63642562003	3157625598645	EU
	60	100	63642562008	3157625598652	EU

AKCESORIA

BU SL3

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562244	3157625598911	EU
75	1	63642562247	3157625598935	EU

BU M14/SL3

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
75	1	63642568065	3157625581906	EU

Wyjaśnienie skrótów: Ba = Średnica podstawy, L = Długość, B = Otwór

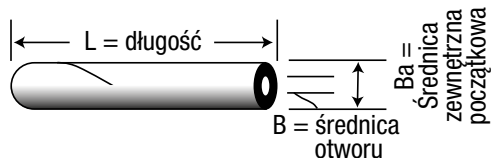
ZWIJKI ŚCIERNE





ZWIJKI ŚCIERNE

Zwijki ścierne wykonane są jako roleczki płótna ściernego ze spoiwem żywicznym, które umożliwiają odsłonięcie nowej warstwy szlifującej po tym jak zużyta zostanie warstwa poprzedzająca. Dostępne w dwóch różnych kształtach oraz w wielu wymiarach i granulacjach. Zwijki stosowane są w wielu różnych zastosowaniach jak wystające fragmenty zgrzein, polerowania, załamywania krawędzi oraz usuwania śladów pozostałych po obróbce na obrabiarkach. Dość dobrze docierają do naroży. Występują z ziarnem korundowym, a na specjalne zamówienie z ziarnem węgliku krzemu lub ceramicznym. W wielu operacjach stosuje się zwijki proste łącznie ze zwijkami spiralnymi. Są bardziej elastyczne od trzpieniówek spojonych, a także pozostawiają mniej prążkowania niż tuleje Spiraband.



ELEKTROKORUNDO ZWIJKI PROSTE - ZPE ALOX

- Proste bez stożka. Najbardziej popularne
- W czasie zużywania przybierają wymagany kształt
- Do szlifowania i polerowania wielu trudno dostępnych miejsc
- Kanały w elementach metalowych
- Zaokrąglenia i przejścia
- Zagłębienia
- Kontury
- Dna otworów nieprzelotowych
- Usuwanie linii podziału, niedoskonałości powierzchni i zadziorów
- Gratowanie stempli i matryc
- Naroża
- Małe promienie
- Powierzchnie kątowe



ELEKTROKORUNDO ZWIJKI STOŻKOWE - ZSPI ALOX

- Stożek od wierzchołka do podstawy
- Szczególnie dobrze przystosowane do szlifowania/polerowania kanałów, zaokrągleń i przejść, małych promieni i konturów w elementach metalowych

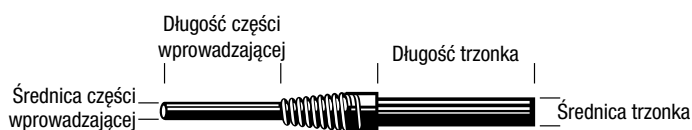




AKCESORIA

TRZPIENIE DO ZWIJEK ZPE I ZSPI

Precyzyjnie wykonane ze stali wysokiej jakości posiadające ostry, grubozwojny gwint, który otrzymuje zwiwkę w czasie operacji w sposób pewny i we właściwym położeniu.



Długość części wprowadzającej powinna być o 6 - 12 mm krótsza od długości zwiłki. Średnica części wprowadzającej powinna odpowiadać początkowej średnicy otworu zwiłki. Zawsze należy zamontowywać zwiwkę na części wprowadzającej od strony zaklejonego końca.

ZALECANE DŁUGOŚCI CZĘŚCI WPROWADZAJĄCEJ DLA ZWIJEK STOŻKOWYCH

Długość zwiłki 19mm	Zastosować część wprowadzającą o długości 13 mm
Długość zwiłki 25mm	Zastosować część wprowadzającą o długości 19 mm
Długość zwiłki 38mm	Zastosować część wprowadzającą o długości 25 mm
Długość zwiłki 50mm	Zastosować część wprowadzającą o długości 38 mm

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA OBR/MIN

Średnica 3mm do 12mm	16000-23000 obr/min maksimum
Średnica 16mm do 25mm	12000-18000 obr/min maksimum
Średnica 25mm do 28mm	10000-15000 obr/min maksimum

ZWIJKI ŚCIERNE

ZPE

ZWIJKI ŚCIERNE PROSTE Z ZIARNEM Z ELEKTROKORUNDU



Wymiary (mm) Ba x L x B	Granulacja	Trzpień	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 38 x 3,2	80	CRM5	100	63642562295	3157625599826	EU
	120	CRM5	100	63642562296	3157625599833	EU
13 x 38 x 3,2	80	CRM5	100	63642562299	3157625599864	EU
	120	CRM5	100	63642562300	3157625599871	EU



AKCESORIA

TRZPIENIE ZPE/ZSPI

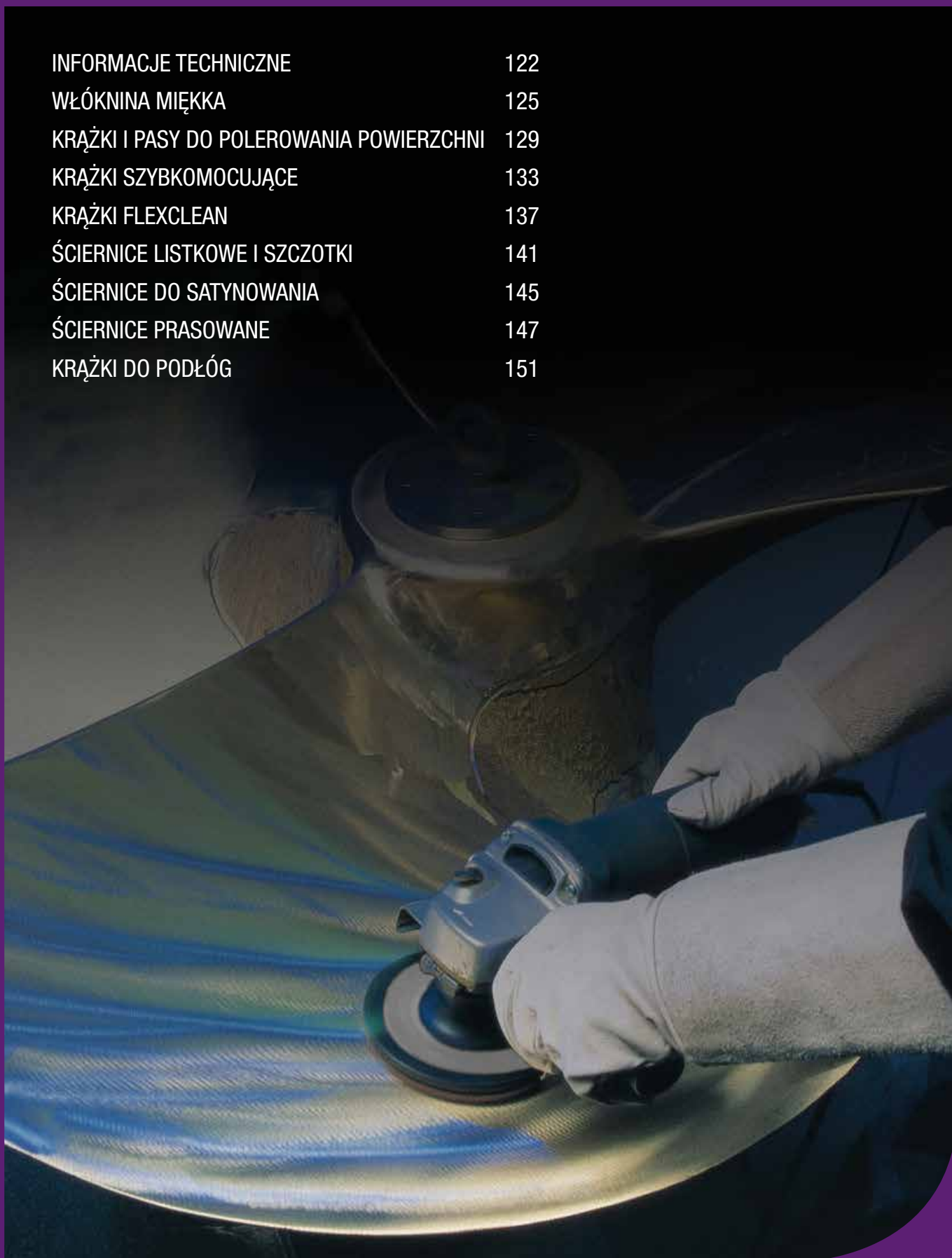


Wymiary (mm) Ba x L x B	Trzpień	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
3,2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994	EU



NARZĘDZIA ŚCIERNE WŁÓKNINOWE FLEXBRITE

INFORMACJE TECHNICZNE	122
WŁÓKNINA MIĘKKA	125
KRAŻKI I PASY DO POLEROWANIA POWIERZCHNI	129
KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE	133
KRAŻKI FLEXCLEAN	137
ŚCIERNICE LISTKOWE I SZCZOTKI	141
ŚCIERNICE DO SATYNOWANIA	145
ŚCIERNICE PRASOWANE	147
KRAŻKI DO PODŁÓG	151





INFORMACJE TECHNICZNE

NARZĘDZIA ŚCIERNE WŁÓKNINOWE FLEXBRITE

Flexovit oferuje szeroki asortyment narzędzi ściernych włókninowych do czyszczenia, wykańczania i polerowania. Wyroby Flexbrite posiadają nasyp otwarty, są wodoodporne, zmywalne, sprężyste, dopasowują się do kształtu obrabianego elementu, są odporne na zabijanie się, nie są metalowe i nie rdzewieją.

Asortyment Flexbrite stanowi idealne uzupełnienie asortymentu narzędzi ściernych nasypowych Flexovit. Nowa, rozszerzona oferta w zakresie polerowania i wygładzania powierzchni stanowi wyjątkowe połączenie bardzo skutecznej pracy, wysokiej trwałości i doskonałego wykończenia obrabianej powierzchni. Szeroka gama dostępnych kształtów, typów ścierniwi, ziaren i gęstości daje gwarancję, że wyroby te mogą być z powodzeniem używane w wielu różnych zastosowaniach i na wielu obrabianych powierzchniach.

OBRABIANE MATERIAŁY		
Aluminium	Mosiądz	Miedź
Nikiel	Chrom	Stal nierdzewna
Cynk	Tytan	Tantal
Ceramika	Szkło	Tworzywa sztuczne
Włókno szklane	Drewno	Sklejka
ZASTOSOWANIA		
Stępianie	Czyszczenie	Skrobanie
Szorowanie	Wygładzanie	Polerowanie
Rozjaśnianie	Usuwanie rąbków z tworzyw sztucznych	Usuwanie wystrzępień ze sklejki
Matowanie laminatów	Usuwanie tlenków i rdzy	Zdzieranie farby przed odmalowaniem
Szlifowanie lakierów i szpachli	Usuwanie wystających włókien drewna i satynowanie	

Wyroby Flexbrite często okazują się najbardziej oszczędnym i najskuteczniejszym narzędziem do danego zastosowania i dają doskonałe efekty. Bez względu na to, czy stosuje się je na mokro czy na sucho, wyroby Flexbrite oferują:

- równomierne i jednorodne wykończenie
- minimalne zabrudzenie i odbarwienie obrabianych przedmiotów
- wygodę i łatwość użytkowania
- dopasowanie się do nieregularnych powierzchni

Dzięki tym zaletom, wyroby Flexbrite stanowią świetną alternatywę dla ścierniwi organicznych i ceramicznych, niektórych produktów nasypowych i wełny stalowej.

CHARAKTERYSTYKA I WŁAŚCIWOŚCI

W produkcji wyrobów Flexbrite jako ziarno ściernie stosuje się węgiel krzemu lub elektrokorund. Węgiel krzemu jest twardym, ostrym, łamliwym ziarnem ściernym, które ma tendencję do łamania się pod wpływem nacisku. Z tego względu narzędzia z węgliku krzemu są ostrzejsze, tną szybciej i pozostawiają drobniejsze ślady obróbki na większości powierzchni. Elektrokorund jest twardym, masywnym ziarnem ściernym, które jest bardziej wytrzymałe niż węgiel krzemu, uzyskuje mniej odbarwień na aluminium i działa agresywniej w określonych zastosowaniach np. na elementach ze stali hartowanej.



WIELKOŚĆ ZIARNA (GRANULACJA)

Termin „granulacja” odnosi się do wielkości ziarna ściernego. Zastosowanie dużych ziaren powoduje, że wyroby Flexbrite posiadające takie ziarno są bardziej agresywne i uzyskują obróbkę zgrubną. Obecnie w użyciu są dwie klasyfikacje. Niektóre wyroby rozpoznaje się po numerze sita stosowanego do przesiewania danych wielkości ziaren. Wyroby Flexbrite numerowane wg rozmiaru sita są dostępne w granulacji 1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 i 40. Do klasyfikacji innych wyrobów Flexbrite wykorzystuje się system uproszczony. W ramach tego podziału oferujemy wyroby mikrodrobne, ultradrobnne, bardzo drobne, drobne, średnie i grube, kolejno od najmniejszego do największego rozmiaru granulacji.

Poniższa tabela zawiera zestawienie dwóch systemów klasyfikacji:

Klasyfikacja uproszczona	Numer sita
Mikrodrobne (MF)	1000
Ultradrobne (UF)	600-800
Bardzo drobne (VF)	280-360
Drobne (F)	180-240
Średnie (M)	100-150
Grube (C)	40-80

W każdym kształcie produktu dostępne są jedynie te wielkości ziaren, które uznaje się za przydatne do danego zastosowania.

GĘSTOŚĆ

Termin „gęstość” odnosi się do liczby włókien, które zostały skompresowane na materiale z nylonowej siatki. Produkty o wysokiej gęstości tną szybciej, ich okres eksploatacji jest dłuższy i uzyskują gładsze wykończenie w porównaniu z produktami o średniej gęstości, które lepiej dopasowują się do obrabianej powierzchni i wywierają na nią mniejszy nacisk. Ściernice serii Flexbrite 1000, 2000 i 4000 posiadają od 2 do 4 zakresów gęstości, dając możliwie szeroki wybór opcji, od miękkich do twardych.

SPOIWA

W całym procesie produkcji materiału Flexbrite stosowane są wodoodporne żywice, które spajają ze sobą włókna nylonowe oraz umożliwiają trwałe osadzenie ziaren ściernych na całej siatce. Wykorzystuje się szeroką gamę żywic, które umożliwiają uzyskanie różnych poziomów miękkości (lub twardości), odporności i elastyczności, w zależności od danego zastosowania.

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

WŁÓKNINA MIĘKKA





WŁÓKNINA MIĘKKA

Arkusze, krążki i rolki Flexbrite do czyszczenia i wykańczania ręcznego są idealnym narzędziem do szeregu zastosowań ręcznych, od czyszczenia i wykańczania po stępianie i lekkie polerowanie w wielu różnych branżach.

Ich elastyczność umożliwia uzyskanie jednolitego i równomiernego kontaktu z obrabianą powierzchnią i zapobiega cięciu lub żłobieniu obrabianego elementu.

CHARAKTERYSTYKA (W KOLEJNOŚCI OD NAJBARDZIEJ DO NAJMNIJ AGRESYWNEGO DZIAŁANIA)				
GRANULACJA	DOCELOWE PODŁOŻE	ZASTOSOWANIA / RYNKI	WŁAŚCIWOŚCI / KORZYŚCI / ZALETY	
F2302 Bardzo agresywne (Extra Cut) Ciemnobłękitne Elektrokorund (A/O)	Stal nierdzewna - wszystkie metale	Usuwanie ciężkich osadów rdzy, wygładzanie, stępianie. Usuwanie wtrąceń i przebarwień spoin na stali nierdzewnej	Najbardziej agresywny arkusz ręczny, bardzo trwały, o długim okresie eksploatacji - zastępuje narzędzia ściernie nasypowe, wełnę stalową i szcztolki druciane. Sztwywny i twardy	Twardsza struktura do ogólnego czyszczenia
F2300 Średnie A Bordowe Elektrokorund	Metale, ceramika	Najlepszy wybór do czyszczenia. Całościowe czyszczenie / stępianie, usuwanie rdzy i powłok lakierniczych	Mocna i otwarta struktura, duża odporność na nacisk, długi okres eksploatacji - uzyskuje matowo-satynowe wykończenie	↑
F2401 Drobne A Bordowe Elektrokorund	Obróbka drewna / tworzyw sztucznych	Czyszczenie i wykończenie zgrubne metali żelaznych i nieżelaznych (np. mosiądzu), usuwanie wystrzępień drewna / farb, lakierów i tworzyw sztucznych	Nieco grubszy i sztywniejszy niż bardzo drobny, uzyskuje estetyczne matowo-satynowe wykończenie na różnych powierzchniach	
F2520 Bardzo drobne A Bordowe Elektrokorund	Obróbka metalu, naprawy lakiernicze pojazdów, obróbka drewna / tworzyw sztucznych	Usuwanie rdzy, matowanie podkładów lakierniczych, usuwanie wystrzępień z drewna / zadziórów na tworzywach sztucznych	Arkusz dopasowuje się do powierzchni, oferując doskonałe i równomierne wykończenie w wielu zastosowaniach	
F2504 Bardzo drobne A Wytężalne Bordowe Elektrokorund	Obróbka metalu, naprawy lakiernicze pojazdów, obróbka drewna / tworzyw sztucznych, ogólnego zastosowania	Usuwanie rdzy, matowanie podkładów lakierniczych, usuwanie wystrzępień z drewna / zadziórów na tworzywach sztucznych. Lekkie szlifowanie starych farb i nowych podkładów	Szybkie cięcie wstępne, niezła elastyczność oraz trwałość krawędzi w wymagających zastosowaniach; doskonale i równomierne wykończenie w wielu zastosowaniach. Nie powoduje puszczenia koloru przy pracy z rozpuszczalnikami	
F2510 Ogólnego zastosowania Czyszczenie i szorowanie Zielone Krzemian glinu	Metale, tworzywa sztuczne	Ogólnego zastosowania w czyszczeniu, działanie zbliżone do czyścika. Przygotowanie do malowania. Przygotowanie powierzchni roboczych, usuwanie lekkich plam i śladów utleniania na powierzchniach metalowych	Trwała siatka nylonowa, niski koszt, wysokie osiągi za przystępną cenę	
F4300 Średnie S Ciemnoszare Węgiel krzemowy	Stal nierdzewna	Satynowanie, czyszczenie form szklanych. Usuwanie przebarwień spoin na stali nierdzewnej - jasne wykończenie	Sprężysty, dopasowuje się do nieregularnych powierzchni	↓
F4804 / F4807 Ultradrobne S Szare Węgiel krzemowy	Obróbka metalu, naprawy lakiernicze pojazdów, obróbka drewna / tworzyw sztucznych / włókna szklane	Matowanie lakieru bezbarwnego / wykańczanie metali / stępianie tworzyw sztucznych, wykańczanie drzwi i okien aluminiowych, wygładzanie farb, zdrapywanie lakierów i wygładzanie dla lepszego wiązania farb akrylowych	Idealny do lekkiego czyszczenia i usuwania nierówności przed położeniem warstwy wierzchniej oraz przed wykończeniem metali	
F2801 Mikrodrobne Złote Kalcynowany tlenek glinu	Metale, drewno, karoserie samochodowe	Arkusz do uzyskiwania połysku końcowego (Final Shine), do większości zastosowań w postaci polerowania i końcowego przecierania. Matowanie lakieru bezbarwnego w celu zwiększenia przyczepności	Uzyskuje najwyższą jakość wykończenia powierzchni. Dobrze sprawdza się z metalami szlachetnymi	
F0001 Białe do czyszczenia Białe Brak	Niemal wszystkie podłoża, w tym kompozyty, metal, tworzywa sztuczne, szkło i ceramika	Lekkie czyszczenie i polerowanie, delikatne przecieranie podkładu, rozjaśnianie i przecieranie drewna	Doskonale dopasowuje się do obrabianej powierzchni, duża odporność na rozdarcie, możliwe wykorzystanie z płynnymi detergentami. Usuwa nadmiar farby nakładanej natryskowo	Drobniejsza struktura do lekkiego zdzierania i wygładzania

Wszystkie narzędzia można zastosować w różnych formach - rolek, arkuszy, bloków i krążków.

ARKUSZE I KRAŻKI RĘCZNE

ARKUSZE RĘCZNE



Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
152 x 229	Bardzo agresywne (Extra Cut)	Elektrokorund	Ciemno-beżowe	F2302	40 ²⁾	63642558441	3157625582675	EU
	Średnie	Elektrokorund	Bordowe	F2300	60 ³⁾	63642558442	3157625582736	EU
	Drobne	Elektrokorund	Bordowe	F2401	60 ²⁾	63642558443	3157625582729	EU
	Bardzo drobne	Elektrokorund	Bordowe	F2504	60 ²⁾	66261018452	3157625598133	EU
	Czyszczenie i szorowanie ogólnego zastosowania	Elektrokorund	Zielone	F2510	60 ²⁾	66261018453	3157625598157	EU
	Ultradrobne	Węglik krzemu	Szare	F4804	60 ³⁾	63642586014	3157625597747	EU
	Białe do czyszczenia	Brak	Białe	F0001	60 ²⁾	63642585982	3157625596238	EU

²⁾ 20 arkuszy w opakowaniu

³⁾ 10 arkuszy w opakowaniu

ARKUSZE RĘCZNE PERFOROWANE



Wymiary (mm) W x L	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
152 x 229	Bardzo drobne Wytężalne	Elektrokorund	Bordowe	F2504	60	63642586016	3157625597754	EU
	Ultradrobne	Węglik krzemu	Szare	F4807	60	63642586022	3157625597761	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość



WŁÓKNINA MIĘKKA

ROLKI

ROLKI



Wymiary W x L	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100mm x 10M	Średnie	Elektrokorund	Bordowe	F2300	2	63642558446	3157625582842	EU
	Drobne	Elektrokorund	Bordowe	F2401	2	63642586034	3157625597778	EU
	Bardzo drobne Wytrzymałe	Elektrokorund	Bordowe	F2504	2	63642586040	3157625597785	EU
	Bardzo drobne A	Elektrokorund	Bordowe	F2520	2	63642586370	3157625598119	EU
	Ultradrobne	Węglik krzemu	Szare	F4804	2	63642558447	3157625582903	EU
115mm x 10M	Grube	Elektrokorund	Bordowe	F2200	1	7660739670	8711479145902	EU
	Średnie	Elektrokorund	Bordowe	F2309	1	66261163601	8711479145865	EU
	Drobne	Elektrokorund	Bordowe	F2400	1	66261164137	8711479145919	EU
	Bardzo drobne Wytrzymałe	Elektrokorund	Bordowe	F2500	1	7660739658	8711479145858	EU
	Ogólnego zastosowania	Elektrokorund	Zielone	F2523	2	63642515711	3564653761628	EU
	Ultradrobne	Węglik krzemu	Szare	F4600	1	07660739660	8711479145872	EU
125mm x 10M	Bardzo drobne Wytrzymałe	Elektrokorund	Bordowe	F2504	2	63642586042	3157625598102	EU
	Bardzo drobne A	Elektrokorund	Bordowe	F2520	2	63642586371	3157625598126	EU
	Ultradrobne	Węglik krzemu	Szare	F4802	2	63642558449	3157625582965	EU
150mm x 10M	Bardzo drobne Wytrzymałe	Elektrokorund	Czerwone	F2504	2	63642586045	3157625595927	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

KRAŻKI I PASY DO POLEROWANIA POWIERZCHNI





KRĄŻKI I PASY DO POLEROWANIA POWIERZCHNI

Flexovit oferuje teraz nową, rozszerzoną gamę materiałów do polerowania powierzchni.

Dwie nowe granulacje, ekstra gruba i super drobna, obejmują zastosowania począwszy od agresywnych, lecz kontrolowanych operacji stępienia, czyszczenia i wygładzania, aż po wspaniałe wykończenie miękkich i twardych metali - idealne do wstępnego polerowania. Materiały ścierne do wygładzania powierzchni odznaczają się długim okresem użytkowania oraz oferują dodatkową korzyść w postaci stałej wydajności. Są bardzo odporne na nacisk i zatykanie. Materiały te są bardzo przyjazne dla użytkownika, a ryzyko uszkodzenia obrabianego elementu jest w ich przypadku niewielkie.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY PRODUKTU:

- Szybkie tempo skrawania
- Dopasowuje się i umożliwia szybką korektę błędów
- Odporny na nacisk i zatykanie
- Duża trwałość
- Mało rozciągliwe podłoże pasów i krążków
- Jednolite wykończenie

KTÓREJ GRANULACJI NALEŻY UŻYWAĆ?

Ekstra grube	Uzyskuje najdłuższy okres eksploatacji i najwyższą agresywność - szybko uzyskuje gładką powierzchnię, gotową do dokładniejszego wykańczania. Idealne do usuwania kamienia i intensywnej rdzy oraz tlenków.
Grube	Idealne, jeśli wymagana jest mniej zgrubna obróbka lub większa elastyczność oraz do agresywnego szlifowania.
Średnio grube	Granulacja szybko skrawająca - nadaje się do wielu zastosowań, w których akceptowane jest wykończenie nieco bardziej zgrubne niż przy standardowej granulacji średniej. Łączy doskonale skrawanie i wykończenie.
Średnie	Uzyskuje dobre wykończenie średnie. Stanowi najlepszy wybór do kontrolowanej obróbki bardziej miękkich materiałów lub kosztownych stopów.
Bardzo drobne	Doskonałe i jednolite wykończenie - idealny wybór do dokładnego wykończenia i przygotowania do nałożenia ostatniej powłoki.
Super drobne	Najdrobniejsze i najbardziej elastyczne narzędzie do kosmetyki powierzchni, stosowane do wykończeń ozdobnych i najwyższej jakości powierzchni twardych i miękkich metali - doskonałe jako przygotowanie do polerowania.

PASY WYKAŃCZAJĄCE

Należy przestrzegać następujących zaleceń dotyczących prędkości

Kosmetyka powierzchni	2,5m/s - 14m/s
Szlifowanie drewna	6m/s - 14m/s
Stępienie	25m/s - 33m/s
Czyszczenie	10m/s - 25m/s
Usuwanie tlenków	23m/s - 33m/s

Maksymalna prędkość robocza to 33m/s

KRĄŻKI WYKAŃCZAJĄCE

Średnica (mm)	Maksymalne obroty na minutę
115	13000
125	10000
150	8000
178	6000

KRAŻKI I PASY DO POLEROWANIA POWIERZCHNI

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNIOWE
FLEXBRITE

KRAŻKI

POLEROWANIE POWIERZCHNI

PODŁOŻE NA RZEP (BRAK OTWORU NA ŚRODKU)



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Ekstra grube	Alox	Brązowe	S2112	20	63642558451	3157625583061	EU
	Grube	Alox	Beżowe	S2211	20	63642558453	3157625583153	EU
	Średnie	Alox	Czerwone	S2311	20	63642586051	3157625596245	EU
	Drobne	Alox	Zielone	S2408	20	77696068722	3157629543849	EU
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	20	63642586055	3157625596252	EU
125	Ekstra grube	Alox	Brązowe	S2112	20	63642586061	3157625596276	EU
	Grube	Alox	Beżowe	S2211	20	63642586066	3157625596306	EU
	Średnie	Alox	Czerwone	S2311	20	63642586072	3157625596313	EU
	Drobne	Alox	Zielone	S2408	20	77696068721	3157629543856	EU
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	20	63642586075	3157625596337	EU
178	Średnie	Alox	Czerwone	S2311	10	63642586089	3157625596382	EU
	Drobne	Alox	Zielone	S2408	10	77696068723	3157629543863	EU
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	10	63642586092	3157625596399	EU



POLEROWANIE POWIERZCHNI

PODŁOŻE ZWYKŁE I FIBROWE Z OTWOREM NA ŚRODKU (DO UŻYCIA Z NYLONOWYMI PODKŁADKAMI)



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
178 x 22	Grube FB*	ALOX	Brązowe	S2211	10	63642586083	3157625596368	EU

FB* = podkład z fibry i otwór 22mm
(na sztywniejszy krążek o wyższej wydajności)

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość





KRĄŻKI I PASY DO POLEROWANIA POWIERZCHNI

AKCESORIA

PODKŁADKI MOCOWANIE M14



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	1	69957382846	3157625621084	EU
125	1	69957382841	3157625621046	PL
178	1	69957382844	3157625621077	EU

PODKŁADKI (MOCOWANIE M14) DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH



Średnica (mm)	Typ materiału produktu	Gęstość	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Nylon	Średnie	5	69957382815	3157625620667	EU
	Nylon	Twarde	1	69957382818	3157625620698	EU
	Kauczuk chłodzony powietrzem	Twarde	1	69957382821	3157625620728	EU
125	Nylon	Średnie	5	69957382816	3157625620674	EU
	Nylon	Twarde	1	69957382819	3157625620704	EU
	Kauczuk chłodzony powietrzem	Twarde	1	69957382823	3157625620735	PL
180	Nylon	Średnie	5	69957382817	3157625620681	EU
	Nylon	Twarde	1	69957382820	3157625620711	EU
	Kauczuk chłodzony powietrzem	Twarde	1	69957382824	3157625620742	EU

PASY

NA ZAMÓWIENIE

WIĘCEJ INFORMACJI UZYSKAĆ MOŻNA OD LOKALNYCH PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH

Dostępne granulacje	Pasy wygładzające do elektronarzędzi	Pasy maszynowe	Pasy szerokie do 1400mm
Ekstra grube		●	●
Średnio grube		●	●
Grube		●	●
Średnie	●	●	●
Bardzo drobne	●	●	●
Super drobne	●	●	●

WYJAŚNIENIE OZNACZEŃ

● dostępne

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE





KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE

Od czyszczenia i zdzierania, aż po ostateczne wykończenie - wszystko w jednym systemie. Wystarczy jeden obrót, aby z łatwością zmienić krążek. Nie ześlizgują się, nie zlepiają i są zawsze prawidłowo wycentrowane. Zapewniają komfortową pracę i pozwalają zaoszczędzić wiele czasu przy zmianie narzędzi.

OPTYMALNA PRĘDKOŚĆ NARZĘDZIA (OBROTY NA MINUTĘ)
DLA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI SKRAWANIA KRĄŻKA I MAKSYMALNEGO OKRESU EKSPLOATACJI

Średnica	Stal nierdzewna	Aluminium	Stal miękka	Tytan	Szkło	Kompozyty
50mm	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75mm	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Prędkość robocza zależy od zastosowania i rozmiaru produktu

WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

Branża	Zastosowanie	Wyroby
Konserwacja samolotów i statków kosmicznych	Usuwanie powłok w ramach prac konserwacyjnych na kadłubach i skrzydłach w trudno dostępnych miejscach / czyszczenie spoin	Krążki powierzchniowe giętkie, grube i średnie, 50 i 75mm
Przemysł morski	Czyszczenie kadłubów / wykańczanie odlewów aluminiowych	Krążki prasowane Flexclean, 50 i 75mm
Motoryzacja	Praca w trudno dostępnych miejscach, pod maską pojazdu, w ramach drzwi, itd. / usuwanie odprysków lakieru	Krążki prasowane Flexclean, 50 i 75mm
Kompozyty	Usuwanie nadmiaru wyciśniętego kleju	Krążki prasowane i do polerowania powierzchni
Drewno	Usuwanie starych farb i powłok drewnianych powierzchni - ram, itd.	Krążki Flexclean i do polerowania powierzchni
Przetwórstwo żywności	Wykańczanie powierzchni	Krążki
Konstrukcje stalowe w budownictwie	Czyszczenie i wykańczanie łączeń spoin / uzyskiwanie ozdobnych wykończeń	Krążki prasowane i do polerowania powierzchni

KRAŻKI

POLEROWANIE POWIERZCHNI SL2



- Usuwanie rys i polerowanie powierzchni w celu usunięcia wad szlifowania

Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
	Średnie	Alox	Czerwone	S2313	23000	50	63642562113	3157625598744	PNZ
	Grube	Alox	Beżowe	S2213	23000	50	63642562112	3157625598737	EU
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	23000	50	63642562116	3157625598775	EU
	Super drobne	SiC	Szare	S4713	23000	50	63642587660	3157625606241	PNZ
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	18000	50	63642556175	3157625598508	PNZ
	Super drobne	SiC	Szare	S4713	18000	50	63642587665	3157625606289	PNZ



POLEROWANIE POWIERZCHNI SL3



- Usuwanie rys i polerowanie powierzchni w celu usunięcia wad szlifowania

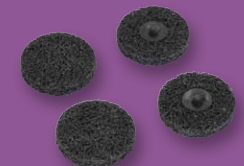
Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	Grube	Alox	Beżowe	S2213	23000	50	63642562110	3157625598713	EU
	Średnie	Alox	Czerwone	S2313	23000	50	63642562114	3157625598751	EU
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	23000	50	63642562115	3157625598768	EU
	Super drobne	SiC	Szare	S4713	23000	50	63642586187	3157625596474	PNZ
75	Grube	Alox	Beżowe	S2213	18000	50	63642562119	3157625598782	EU
	Średnie	Alox	Czerwone	S2313	18000	50	63642562121	3157625598799	EU
	Bardzo drobne	Alox	Niebieskie	S2513	18000	50	63642562123	3157625598805	EU
	Super drobne	SiC	Szare	S4713	18000	50	63642586191	3157625596511	PNZ

FLEXCLEAN SL3



- Do intensywnego usuwania rdzy, farb, kamienia i korozji

Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	15000	10	63642588152	3157625619302	EU
75	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	12000	10	63642588157	3157625619319	EU



MEGALINE FLEXCLEAN

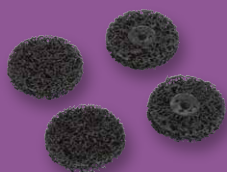


- Do intensywnego usuwania rdzy, farb, kamienia i korozji

Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	Ekstra grube	SiC	Pomarańczowe	R9101	15000	25	63642547419	3157629615072	EU
75	Ekstra grube	SiC	Pomarańczowe	R9101	12000	25	63642547420	3157629615089	EU



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość



KRAŻKI ZMD STRIPPA SL3



- Do usuwania rdzy, farb, kamienia i korozji

Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	15000	10	63642557677	3157625598539	EU
75	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	12000	10	63642557678	3157625598546	EU

KRAŻKI PRASOWANE SL3



- Do stępienia, polerowania i wykańczania

Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	4 DROBNE	Alox	Szare	U2401	18000	10	63642586195	3157625596528	EU
	2 DROBNE	SiC	Szare	U4401	18000	10	63642586194	3157625595842	EU
75	2 ŚREDNIE	SiC	Szare	U4401	12100	10	63642586199	3157625596559	EU
	4 DROBNE	Alox	Szare	U2401	12100	10	63642586212	3157625596566	EU
	2 ŚREDNIE	Alox	Szare	U2301	12100	10	63642586213	3157625596573	EU
	6 ŚREDNIE	Alox	Szare	U2301	18000	10	63642586214	3157625596597	EU

AKCESORIA

BU SL2 PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562241	3157625598904	EU

BU SL3 PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562244	3157625598911	EU
75	1	63642562247	3157625598935	EU

ADAPTACJA SZLIFIERKI KĄTOWEJ 115mm DO OBSŁUGI KRAŻKÓW 75mm

BU M14/SL3

OPRAWKA Z NIEBIESKIEGO NYLONU



- Podkładka nylonowa z gwintem M14 do mocowania na wrzecionie szlifierki kątowej
- Do lekkich prac konserwacyjnych

Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
75	1	63642568065	3157625581906	EU

Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

KRAŻKI FLEXCLEAN





KRĄŻKI FLEXCLEAN

WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

Branża	Zastosowanie	Produkty
Krążki Flexclean, z podkładem fibrowym oraz krążki z mocowaniem SL4		
Przemysł farmaceutyczny	Usuwanie przebarwień spoin i tlenków na zbiornikach ze stali nierdzewnej	Krążki 100mm
Odlewnictwo żeliwa	Usuwanie starych uszczeltek pod głowicami cylindrów silników wysokoprężnych	Krążki Flexclean SL4, 115mm
Motoryzacja	Usuwanie odprysków lakieru, farby i rdzy	Krążki Flexclean SL4, 115mm
Produkcja elementów ze stali nierdzewnej	Polerowanie spoin / usuwanie niedoskonałości / wygładzanie spoin punktowych	Krążki Flexclean SL4, 115mm
Produkcja elementów ze stali nierdzewnej	Wykańczanie powierzchni arkuszy blach	Krążki Flexclean do montażu na wrzecionie
Krążki szybkomocujące SL4		
Motoryzacja Przemysł Morski Konserwacja pojazdów	Doskonale do usuwania rdzy, powłoki gruntowej, mas uszczelniających / potrafią dotrzeć do trudno dostępnych miejsc np. nadkola i podwozia / stosowane do podłóg w bagażnikach i przy wnętkach drzwi / stosowane do usuwania utleniania z felg i rdzy z układów hamulcowych	Krążki Flexclean SL4

AKCESORIA

TRZPIENIE DO KRĄŻKÓW FLEXCLEAN

PLUS ZESTAWY PODKŁADEK DLA ŚREDNICY WEWNĘTRZNEJ 12MM, SZEROKOŚĆ KRĄŻKA 13MM



Średnica (mm)	Średnica trzpienia	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
do 150mm	6mm	1	7660707022	3157622826444	PL
do 200mm	8mm	1	7660707023	3157622928193	PL

BU SL4

PODKŁADKA



Średnica (mm)	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100	R4101	1	63642586196	3157625595835	EU

KRĄŻKI

ŚCIERNICE STANDARDOWE Z OTWOREM NA ŚRODKU



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ściernie	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100 x 12	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	8000	25	63642586215	3157625596603	EU
150 x 12	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	5500	15	63642586216	3157625596627	EU
200 x 12	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	4500	5	63642586218	3157625596634	EU



Wyjaśnienie skrótów: W = Szerokość, L = Długość

NARZĘDZIA ŚCIERNE WŁÓKNIOWE FLEXBRITE



KRAŻKI

MegaLINE MEGALINE FLEXCLEAN



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Ekstra grube	SiC	Pomarańczowe	R9101	12000	10	66623396063	3157629544457	EU
125	Ekstra grube	SiC	Pomarańczowe	R9101	12000	10	63642547410	3157629615058	PL

INDUSTRIALLINE INDUSTRIAL LINE FLEXCLEAN



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	11000	5	77696005105	3157629543931	EU
125	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	9800	10	77696019798	3157629543948	EU

PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO Z OBNIŻONYM ŚRODKIEM



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4104	11000	10	63642586224	3157625596689	EU
125	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4104	9800	10	63642586225	3157625596696	EU
178	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4104	6500	10	63642586226	3157625596702	EU

ŚCIERNICA SL4



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	8000	5	63642586228	3157625596719	EU

DO MONTAŻU NA WRZECIONIE



Typ	Wymiary (mm) D x T x S	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
Mała powierzchnia (1 krążek)	100 x 13 x 6	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	8000	10	63642586235	3157625596733	EU
	150 x 13 x 8	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	6000	5	63642586238	3157625596757	EU
Duża powierzchnia (2 krążki)	75 x 25 x 6	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	10000	5	63642586242	3157625596764	EU
	100 x 25 x 6	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	8000	5	63642586243	3157625596771	EU
	150 x 25 x 8	Ekstra grube	SiC	Czarne	R4101	6000	5	63642586245	3157625596788	PNZ

PODKŁAD HOOK & LOOP



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
125	Ekstra Grube	SiC	Czarny	R4101	10000	10	63642586221	3157625596658	PNZ
150	Ekstra Grube	SiC	Czarny	R4101	8000	10	63642587597	3157625605176	PNZ

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, S = Wrzeciono

flexOvit

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

ŚCIERNICE LISTKOWE I SZCZOTKI





ŚCIERNICE LISTKOWE I SZCZOTKI

Ściernice listkowe i szczotki Flexovit dostępne są w szerokiej gamie ścierniwi, granulacji i gęstości. Znajdują zastosowanie w wielu branżach, od obróbki metali po obróbkę drewna. Nadają się do szeregu zastosowań, od czyszczenia powierzchni do satynowania i lekkiego stępiania. Dostępność różnych gęstości świadczy o bardzo dużej wszechstronności tych wyrobów: niewielkie gęstości umożliwiające amortyzację, są idealne na potrzeby wykorzystania na nierównych lub nieregularnych powierzchniach, natomiast duże gęstości świetnie nadają się do czyszczenia i wykańczania metali.

SZCZOTKI LISTKOWE

WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU		
Typ	Branża	Zastosowanie
Szczotki szerokoczołowe	Produkcja blach	Czyszczenie / wykańczanie
	Płyty wiórowe	Usuwanie występień

Zalety: Szczotki Flexbrite posiadają różne gęstości i są przeplatane materiałami nasypowymi, co daje im znaczną przewagę nad innymi narzędziami ściernymi.

ŚCIERNICE LISTKOWE

ZASTOSOWANIE ŚCIERNIC LISTKOWYCH		
Typ	Branża	Zastosowanie
Ściernice listkowe - wszystkie gęstości	Wyroby metalowe w budownictwie	Wykańczanie mosiądzu, aluminium i stali / satynowanie
	Odlewnictwo żeliwa	Usuwanie starych uszczelek pod głowicami cylindrów silników wysokoprężnych
	Motoryzacja	Usuwanie odprysków lakieru, farby i rdzy
	Produkcja elementów ze stali nierdzewnej	Polerowanie spoin / usuwanie niedoskonałości / wygładzanie spoin punktowych
	Produkcja elementów ze stali nierdzewnej	Wykańczanie powierzchni arkuszy blach

Zalety: Ściernice listkowe Flexbrite dobrze sprawdzają się nie tylko na płaskich powierzchniach, lecz także nie mają sobie równych w wykańczaniu nierównych płaszczyzn. Szczególnie przydatne są wtedy, gdy występuje konieczność dopasowania się do powierzchni i uzyskania jednolitego wykończenia. Na większości metali ściernice listkowe z elektrokorundu (ALOX) dają wydłużone zarysowania i matowo-satynowe wykończenie. Ściernice listkowe z nasypem z węgla krzemu (SiC) dają wydłużone zarysowania z półjasnym, matowym wykończeniem.

ŚCIERNICE LISTKOWE

DO MONTAŻU NA KOŁNIERZU



Wymiary (mm) D x T x B	Granulacja	Ziarno ścierne	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
150 x 20 x 25	Grube	ALOX	PBF D05	1	66261175148	8711479163371	EU
	Średnie	ALOX	PBF D05	1	66261175164	8711479163678	EU
150 x 50 x 25	Grube	ALOX	PBF D05	1	66261175149	8711479163388	EU
	Średnie	ALOX	PBF D05	1	66261175166	8711479163692	EU
	Drobne	ALOX	PBF D05	1	66261175167	8711479163708	EU
	Bardzo drobne	SiC	PBF D05	1	66261175168	8711479163715	EU



DO MONTAŻU NA WRZECIONIE



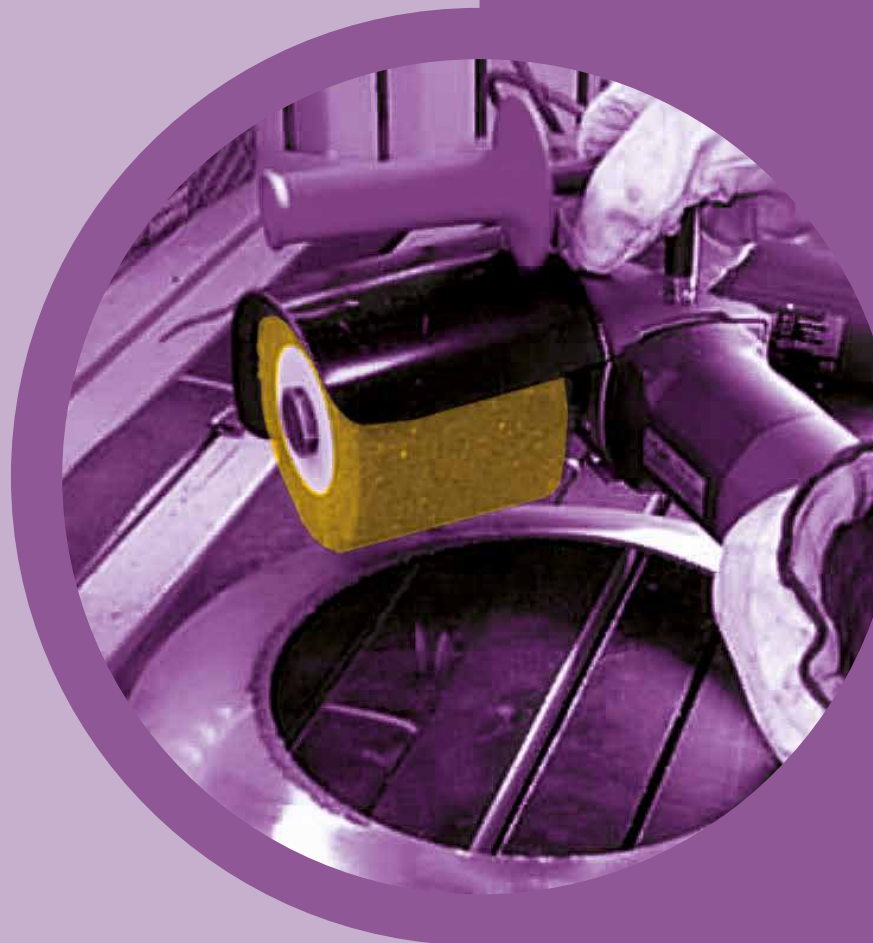
Wymiary (mm) D x T x S	Granulacja	Ziarno ścierne	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
60 x 30 x 6	Drobne	ALOX	F2401	10	63642586269	3157625596887	EU
	Drobne A przeplatane	ALOX	F2401	10	63642586271	3157625596894	EU
80 x 50 x 6	Drobne	ALOX	F2401	10	63642586274	3157625596917	EU
	Bardzo agresywne (Extra Cut)	ALOX	F2401	10	63642586277	3157625596931	EU
	Drobne A przeplatane	ALOX	F2302	10	63642586275	3157625596924	EU
100 x 50 x 6	Drobne	ALOX	F2401	10	63642586278	3157625596948	EU
	Drobne A przeplatane	ALOX	F2401	10	63642586280	3157625596955	EU

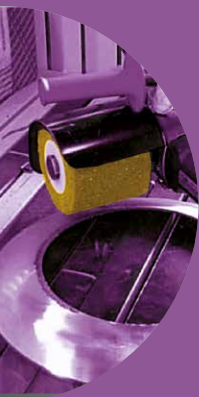


Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór, S = Wrzeciono

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

ŚCIERNICE DO SATYNOWANIA





ŚCIERNICE DO SATYNOWANIA

Te wszechstronne ściernice stosowane są z przenośnymi urządzeniami i współpracują z większością powszechnie obecnych na rynku systemów. Ściernice Satinex składają się z rdzenia zbudowanego z promieniście spojonych listków włókninowych. Są niezrównane do ozdobnych wykończeń i satynowania, lekkiego stępiania, polerowania, usuwania utlenionych warstw ze stali nierdzewnej i metali nieżelaznych oraz do wygładzania powierzchni drewnianych.

WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

Typ	Branża	Zastosowanie	Dobór
Ściernice do satynowania	Wyroby metalowe w budownictwie	Ozdobne wykończenie	Ściernice Satinex drobne i bardzo drobne do jasnych, liniowych wykończeń
	Drewno	Usuwanie farby i wygładzanie powierzchni	Ściernice Satinex przeplatane, granulacja 80
	Przetwórstwo żywności	Polerowanie spoin / satynowanie	Ściernice Satinex bardzo drobne - poliuretan
	Produkcja elementów ze stali nierdzewnej	Wykańczanie powierzchni / usuwanie niedoskonałości	Ściernice Satinex średnie A
	Metal	Czyszczenie, usuwanie kamienia, tlenków i rdzy	Ściernice Satinex Flexclean



ŚCIERNICE

ŚCIERNICE STANDARDOWE



Wymiary (mm) D x T x B	Granulacja	Ziarno ścierne	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
110 x 100 x 19	Grube	ALOX	F2204	6	63642586251	3157625596795	EU
	Średnie	ALOX	F2309	6	63642586256	3157625596801	EU
	Drobne	ALOX	F2405	6	63642586257	3157625596818	EU
	Bardzo drobne	ALOX	F2528	6	63642586258	3157625596825	EU

ŚCIERNICE PRZEPLATANE

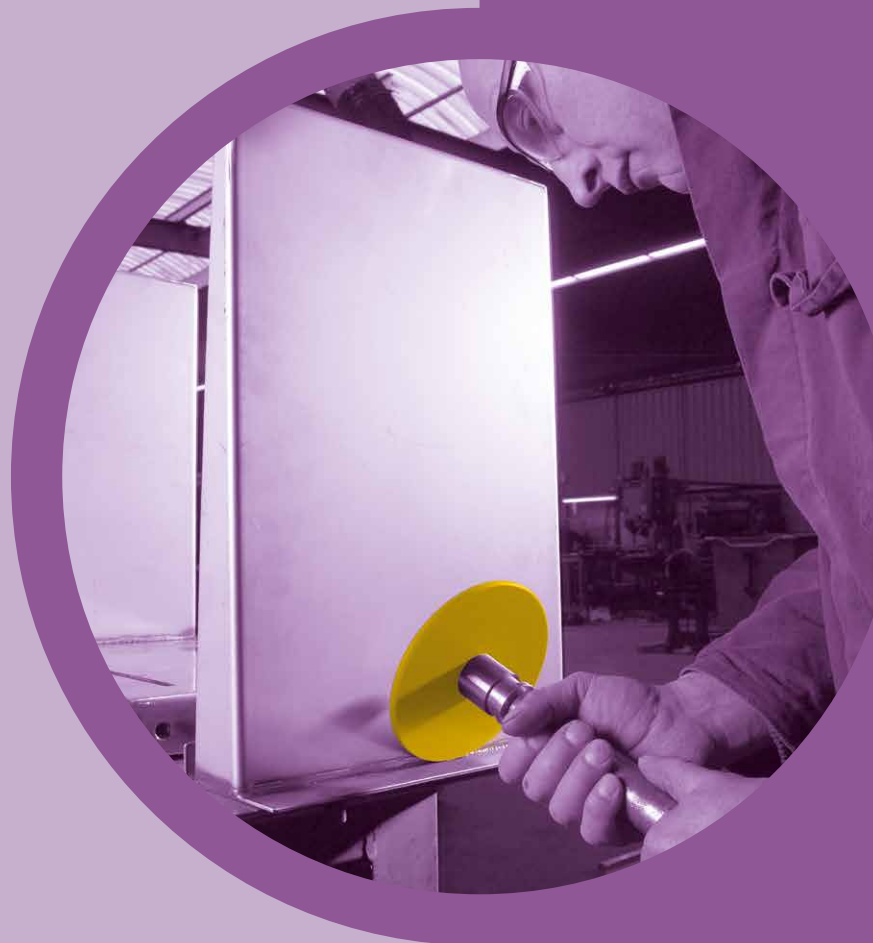


Wymiary (mm) D x T x B	Granulacja	Ziarno ścierne	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
110 x 100 x 19	Średnie + P150	ALOX	F2309	6	63642586260	3157625596849	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

ŚCIERNICE PRASOWANE





ŚCIERNICE PRASOWANE

Ściernice prasowane Flexbite składają się ze skompresowanych i zespojonych warstw materiałów ściernych włókninowych. Różne kombinacje ziarna i żywicy przekładają się na szeroką ofertę ściernic, spełniających wszystkie wymagania klientów w zakresie wykańczania. Wśród zastosowań tych ściernic występuje stępanie, czyszczenie kompozytów, usuwanie ostrych krawędzi w celu osiągnięcia doskonałego wykończenia na wszystkich powierzchniach. Ściernice prasowane doskonale sprawdzają się z twardszymi materiałami, np. z tytanem lub stalą nierdzewną.

Właściwości	Zalety
Łatwe formowanie wstępne	Do stosowania w szerokiej gamie kształtów/konturów
Dobrze trzymają kształt	Mniej ostrzenia ściernicy
Niemetalowe	Brak zanieczyszczenia elementu obrabianego
Jednolita budowa	Bardzo długi okres trwałości / utrzymuje tolerancję części / zapobiega przecięciu lub wyżłobieniu
Odporność na zabrudzenia	Pozbawione smug, doskonałe wykończenie

WYBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

Obszar zastosowania	Przykłady zastosowania	Charakterystyka	Zalecane prędkości
Czyszczenie: Usuwanie tlenków, powłok, zanieczyszczeń	Przygotowanie do spawania, usuwanie przebarwień spoin, usuwanie kamienia, usuwanie uszczeltek, usuwanie nadmiaru spoiwa po wyschnięciu, czyszczenie odlewów stalowych	NEX 4ADROBNE, 6AF 8AŚREDNIE	10-26m/s
Stępanie: Powierzchnia, kanty i gwinty	Stępanie okuć, elementów gwintowanych, części tłoczonych, łopat turbin, elementów skrawanych, stępanie elementów wytłaczanych z aluminium, stępanie rur w branży naftowej i gazowej	NEX 2SDROBNE, 4ADROBNE	10-26m/s
Wyglądanie: Usuwanie linii rozdzielających, przygotowanie do dalszej obróbki po szlifowaniu	Usuwanie linii dzielących, polerowanie wad powierzchni i śladów kucia	NEX 8ŚREDNIE, 8AGRUBE	30-40m/s
Wykańczanie: Wykańczanie ostateczne, satynowanie	Promień krawędzi łopatek turbin, implanty medyczne (ze stali nierdzewnej i stopów), figurki, biżuteria, wykańczanie ostrzy pił	NEX 6AF, 8AM	2,5-15m/s
Polerowanie: Polerowanie wad powierzchni, przygotowanie powierzchni do polerowania	Polerowanie precyzyjnych elementów metalowych, spoin, itd.	NEX 2SDROBNE, 8ADROBNE	2,5-15m/s

Ściernice prasowane mogą obracać się w obu kierunkach

Narzędzia - w zależności od średnicy i zastosowania

Szlifierka kątowna/mini szlifierka/ szlifierka z napędem pneumatycznym / elektrycznym (od 25mm do 125mm - 1" do 5"), z wałem prostym/elastycznym, szlifierka matrycowa - od 25mm do 150mm (1" do 6")

Szlifierka stołowa z podestem od 100 do 203 (4" do 8")



OZNAKOWANIE PRODUKTU

Linia produktów	Gęstość		Rodzaje ziaren ściernych	Granulacja
NEX	2	miękkie ↑ ↓ twarde	A = Elektrokorund	F = Drobne
NEX	3		S = Węgiel krzemu	M = Średnie
NEX	4			C = Grube
NEX	6			XC = Ekstra grube
NEX	7			
NEX	8			
NEX	9			

Przykład:

Nazwa linii produktowej: Nex

Schemat nazewnictwa: identyczny jak dla ściernic zwijanych
NEX-8AC

Zastosowanie	Dobór gęstości	
<ul style="list-style-type: none"> Lekkie czyszczenie (lakiery, zabarwienia spawów) Usuwanie korozji i rys Wyglądanie Polerowanie 	2	miękkie
<ul style="list-style-type: none"> Czyszczenie Polerowanie powierzchni Usuwanie rys Polerowanie po usunięciu spoin Polerowanie wstępne 	4	
<ul style="list-style-type: none"> Stępianie Usuwanie rys po szlifowaniu (G 80 dla stali, G 120 dla aluminium) Łamanie krawędzi Intensywne czyszczenie 	6	
<ul style="list-style-type: none"> Intensywne stępianie Usuwanie szwów spoin 	8	
<ul style="list-style-type: none"> Stępianie bardzo twardych materiałów 	9	twarde

ŚCIERNICE PRASOWANE

TARCZA Z PRASOWANEJ WŁÓKNINY TYPU 27 DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



Wymiary (mm) D x T x B	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115 x 12 x 22	NEX-2AM	ALOX	Szary	U2301	10	66254493792	3157629335499	EU
	NEX-2SF	SIC	Szare	U4401	10	66254492400	3157629329405	EU
125 x 12 x 22	NEX-2SF	SIC	Szare	U4401	10	77696066957	3157629543320	EU



MegaLINE MEGALINE FLEXFINISH



Średnica (mm)	Granulacja	Ziarno ścierne	Kolor	Kod produktu	Maksymalne obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Średnie	SIC	Niebieski	U2305	12000	10	66623396391	3157629545928	EU
125	Średnie	SIC	Niebieski	U2305	12000	10	63642547412	3157629615065	PL



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

NARZĘDZIA ŚCIERNE WŁÓKNINOWE FLEXBRITE



ŚCIERNICE PRASOWANE

50 i 75MM DO UŻYCIA Z PODKŁADKAMI



Wymiary (mm) D x T x B	Granulacja	Ziarno ścierne	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50 x 3 x 6	NEX 8 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586354	3157625597235	PNZ
50 x 6 x 6	NEX-2 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586281	3157625596962	PNZ
	NEX-2 Drobne	SIC	U4401	20	63642586283	3157625596986	PNZ
	NEX 4 Drobne	ALOX	U2401	20	63642586282	3157625596979	PNZ
	NEX-6 Drobne	ALOX	U2401	20	63642586284	3157625596993	PNZ
	NEX-8 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586285	3157625597006	PNZ
75 x 3 x 6	NEX 8 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586355	3157625597242	PNZ
75 x 6 x 6	NEX-2 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586286	3157625597013	PNZ
	NEX-4 Drobne	ALOX	U2401	10	63642586287	3157625597037	PNZ
	NEX-6 Drobne	ALOX	U2401	10	63642586290	3157625597051	PNZ
	NEX-8 Średnie	ALOX	U2301	10	63642586292	3157625597068	PNZ
75 x 6 x 6	NEX-2 Drobne	SIC	U4401	10	63642586289	3157625597044	EU
150 x 6 x 12	NEX 2 Drobne	SIC	U4401	10	66261019415	3157625624498	EU
150 x 13 x 12	NEX 2 Średnie	ALOX	U2301	5	63642586350	3157625597211	EU
	NEX 4 Drobne	ALOX	U2401	5	63642586349	3157625597204	PNZ
	NEX 2 Drobne	SIC	U4401	5	63642586346	3157625597198	EU
200 x 25 x 25	NEX-2 Średnie	ALOX	U2301	5	63642586296	3157625597105	PNZ
	NEX-2 Drobne	SIC	U4401	5	63642586298	3157625597112	PNZ
150 x 20 x 25,4	Grube	ALOX	FBR H02	1	66261175150	8711479163395	PNZ
	Średnie	ALOX	FBR H04	1	66261175158	8711479163609	PNZ
	Drobne	ALOX	FBR H02	1	66261175159	8711479163616	PNZ
	Bardzo drobne	SIC	FBR H04	1	66261175160	8711479163623	PNZ
150 x 50 x 25,4	Grube	ALOX	FBR H04	1	66261175151	8711479163401	EU
	Średnie	ALOX	FBR H04	1	66261175161	8711479163630	PNZ
	Drobne	ALOX	FBR H02	1	66261175162	8711479163647	EU

AKCESORIA

ŚCIERNICE PRASOWANE

PLUS ZESTAWY PODKŁADEK (TRZPIEŃ 6MM)



Specyfikacja	Grubość	Średnica wewnętrzna	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
M 3-6	do 6mm	6mm	1	63642586234	3157625596153	EU
M 3 L 6	od 6 do 12mm	3-6mm	1	63642586236	3157625596177	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, T = Grubość, B = Otwór

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE

KRAŻKI DO PODŁÓG





KRĄŻKI DO PODŁÓG

Flexovit oferuje szeroką gamę krążków do podłóg Flexbrite, do zastosowań od zdzierania do wykańczania na połysk lustrzany. Krążki do skrobania i czyszczenia do ogólnych zastosowań. Flexovit proponuje dwa rodzaje krążków Flexbrite, które usuwają brud z powierzchni i przywracają odpowiedni wygląd podłogi przed lakierowaniem lub polerowaniem.

CZARNY SUPER STRIP – JF178

Gruby krążek o agresywnym działaniu, trwały i solidny - do zdzierania na mokro.

ZIELONY SUPER SCRUB – JF180

Krążek do intensywnego szorowania na mokro, który usunie najtrudniejsze ślady obuwia w miejscach o dużym natężeniu ruchu.

NIEBIESKI SUPER CLEAN – JF181

Do czyszczenia ogólnego albo do intensywnego czyszczenia z użyciem past lub mleczek i polerowania - pozwala uzyskać równomierny efekt i lustrzany połysk.

BEŻOWY – JF177

Do polerowania - dobry do miejsc o niskim natężeniu ruchu.

CZERWONY BUFFER – JF176

Najczęściej stosowany tam, gdzie wymagany jest wysoki połysk wykończenia, przy polerowaniu na mokro albo z użyciem past lub mleczek. Może być też stosowany do delikatnego czyszczenia.

BIAŁY SUPER GLOSS – JF175

Krążek nieścierny (bez ziarna) do polerowania, stosowany na sucho albo z małą ilością pasty lub mleczka, zapewniający lustrzany połysk.

KRAŻKI

GRUBE KRAŻKI DO PODŁÓG OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

Średnica (mm)	Ziarno ściernie	Kolor	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
406	Alox	Czarne	JF178	5	63642586356	3157625597259	EU
	Alox	Zielone	JF180	5	63642586359	3157625597297	EU
	Alox	Czerwone	JF176	5	63642586360	3157625597303	EU
	Brak	Białe	JF175	5	63642586362	3157625597327	EU

NARZĘDZIA ŚCIERNE
WŁÓKNINOWE
FLEXBRITE



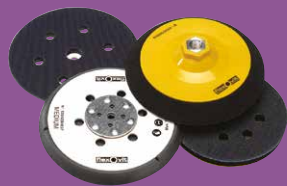
AKCESORIA: DO NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH I FLEXBRITE

AKCESORIA DO NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH 156

AKCESORIA DO WYROBÓW FLEXBRITE 157



AKCESORIA: DO NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH I WYROBÓW FLEXBRITE



AKCESORIA DO NARZĘDZI ŚCIERNYCH NASYPOWYCH

PODKŁADKI



M14
Z RZEPEM, ŚREDNIEJ GĘSTOŚCI

Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	1	7660707234	8711479202445	EU

AKCESORIA

Nylon

- Średnia twardość, odpowiednia do obróbki średniej i dokładnej
- Wysoka twardość - do obróbki zgrubnej

Kauczuk chłodzony powietrzem

- Wysoka twardość - do dużych obciążeń

KRĄŻKI FIBROWE (MOCOWANIE M14)



Średnica (mm)	Typ materiału produktu	Twardość	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	Nylon	Średnia	5	69957382815	3157625620667	EU
	Nylon	Wysoka	1	69957382818	3157625620698	EU
	Kauczuk chłodzony powietrzem	Wysoka	1	69957382821	3157625620728	EU
125	Nylon	Średnia	5	69957382816	3157625620674	EU
	Nylon	Wysoka	1	69957382819	3157625620704	EU
	Kauczuk chłodzony powietrzem	Wysoka	1	69957382823	3157625620735	PL
180	Nylon	Średnia	5	69957382817	3157625620681	EU
	Nylon	Wysoka	1	69957382820	3157625620711	EU
	Kauczuk chłodzony powietrzem	Wysoka	1	69957382824	3157625620742	EU

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW SZYBKOMOCUJĄCYCH

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL2

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562241	3157625598904	EU

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL3

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562244	3157625598911	EU
75	1	63642562247	3157625598935	EU

KRĄŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL3

OPRAWKA - NIEBIESKI NYLON



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
75	1	63642568065	3157625581906	EU

AKCESORIA DO WYROBÓW FLEXBRITE

**AKCESORIA:
DO NARZĘDZI
ŚCIERNYCH
NASYPOWYCH
I WYROBÓW FLEXBRITE**

PODKŁADKI

KRAŻKI WYGŁADZAJĄCE (MOCOWANIE M14)



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	1	69957382846	3157625621084	EU
125	1	69957382841	3157625621046	PL
178	1	69957382844	3157625621077	EU

OPRAWKA FLEXVIEW



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
115	5	7660705168	3157626376297	PL

KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL2

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562241	3157625598904	EU

KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL3

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
50	1	63642562244	3157625598911	EU
75	1	63642562247	3157625598935	EU

KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL3

OPRAWKA - NIEBIESKI NYLON



Średnica (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
75	1	63642568065	3157625581906	EU

KRAŻKI SZYBKOMOCUJĄCE – BU SL4

PODKŁADKI



Średnica (mm)	Kod produktu	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
100	R4101	1	63642586196	3157625595835	EU

AKCESORIA DO WYROBÓW FLEXBRITE

TRZPIENIE

KRAŻKI FLEXCLEAN

PLUS ZESTAWY TULEJEK DLA OTWORU 12MM, SZEROKOŚCI KRAŻKA 13MM



Średnica	Średnica trzpienia	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
do 150mm	6mm	1	7660707022	3157622826444	PL
do 200mm	8mm	1	7660707023	3157622928193	PL

ŚCIERNICE PRASOWANE

PLUS ZESTAWY TULEJEK (TRZPIEŃ 12MM)



Specyfikacja	Grubość	Otwór	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
M 3-6	do 6mm	6mm	1	63642586234	3157625596153	EU
M 3 L 6	od 6 do 12mm	3-6mm	1	63642586236	3157625596177	EU

TULEJE REDUKCYJNE DO ŚCIERNIC

MAŁE TULEJE - STAL

Otwór ściernicy (mm)	Zmniejsza otwór do (mm)	Dla średnicy ściernicy (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
25	12,7	100 do 150	2	66261080523	3157629184851	EU

DUŻE TULEJE - ALUMINIUM

Otwór ściernicy (mm)	Zmniejsza otwór do (mm)	Dla średnicy ściernicy (mm)	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
76	25,4	200	2	66261080531	3157629184981	EU
	31,75	200	2	66261080532	3157629185131	EU

WYROBY POLERSKIE	160
ŚRODKI POLERUJĄCE	161





KRAŻKI POLERSKIE PŁÓCIENNE

Krażki polerskie płócienne

Do polerowania wszystkich materiałów ze środkiem lub bez środka polerującego

Wymiary (mm) D x W x A	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
150 x 20,0 x 10,0	2X ZSZYWANE	1	7660739030	8711479209321	EU
200 x 20,0 x 10,0	2X ZSZYWANE	1	7660739008	8711479209024	EU

WIELOWARSTWOWE KRAŻKI POLERSKIE PŁÓCIENNE ZSZYWANE

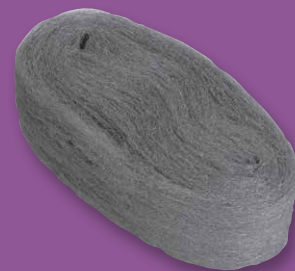
Wielowarstwowe krażki polerskie zszywane

Do polerowania wszystkich materiałów ze środkiem lub bez środka polerującego.

Niezwykle wytrzymała konstrukcja do polerowania prostych powierzchni

Wymiary (mm) D x W x A	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
75 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660738997	8711479208959	EU
100 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660738999	8711479208966	EU
125 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660739002	8711479208973	EU
150 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660739005	8711479208997	EU
175 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660739007	8711479209017	EU
200 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660739009	8711479209031	EU
250 x 20,0 x 10,0	WIELOWARSTWOWE, ZSZYWANE	1	7660739011	8711479209062	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, W = Szerokość, A = Otwór



WEŁNA STALOWA W PUDEŁKU

Wełna stalowa

Do przygotowania powierzchni i dokładnego wykończenia różnych materiałów

Waga	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
175g	ŚREDNIA	1	7660739054	8711479209499	EU
	DROBNA	1	7660739055	8711479209505	EU
	SUPER DROBNA	1	7660739056	8711479209512	EU

ŚRODKI POLERUJĄCE

Brązowy środek polerujący

Do czyszczenia bardzo zabrudzonych materiałów

Zielony środek polerujący

Do polysku satynowego

Biały środek polerujący

Do polerowania stali nierdzewnej i aluminium

Beżowy środek polerujący

Do polerowania tworzyw sztucznych

Różowy środek polerujący

Do polerowania miedzi

Niebieski środek polerujący

Do polerowania mosiądzu

Środek polerujący na bazie oleju

Ogólnego zastosowania - do polerowania / czyszczenia wszystkich metali

Stały środek polerujący

Zapobiega zabijaniu się ściernicy. Niska temperatura obróbki



PRZEMYSŁOWA KOSTKA POLERSKA

Kolor	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
BRĄZOWY	CZYSZCZENIE BARDZO ZABRUDZONYCH ELEMENTÓW	1	7660739107	8711479221217	EU
ZIELONY	WYKOŃCZENIE NA WYSOKI POŁYSK	1	7660739108	8711479221224	EU
BIAŁY	POLEROWANIE STALI NIERDZEWNEJ I ALUMINIUM	1	7660739109	8711479221231	EU
RÓŻOWY	POLEROWANIE MIEDZI	1	7660739111	8711479221255	EU
NIEBIESKI	POLEROWANIE MOSIĄDZU	1	7660739112	8711479221262	EU

PASTA POLERSKA W TUBIE

Kolor	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
BIAŁA	OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA - LANGSOL	1	7660739116	8711479221415	EU

FREZY TRZPIENIOWE

163





FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

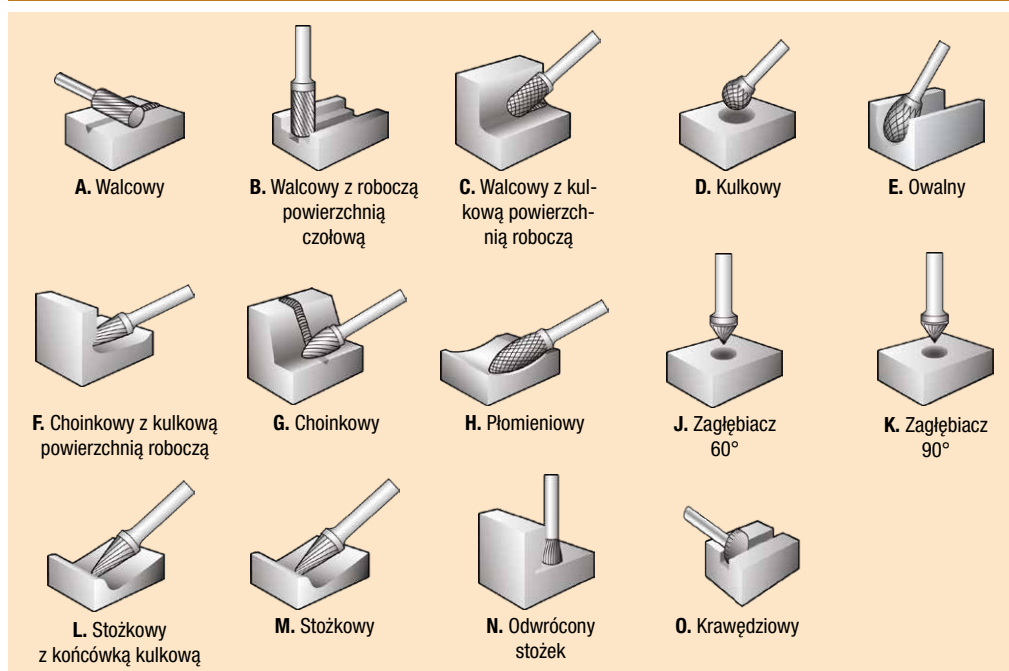
Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych Flexovit produkowane są na najnowocześniejszych obrabiarkach numerycznych, dzięki czemu osiągają wysoką powtarzalność i jakość. Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych Flexovit oferują szybkie tempo usuwania nadmiaru i długi okres eksploatacji, a tym samym optymalną wydajność narzędzi. Właściwie dobierając geometrię rowków i prędkość można wydajnie korzystać z frezów trzpieniowych z węglików spiekanych do szlifowania i wykańczania bardzo różnorodnych materiałów, w tym:

Aluminium	Mosiądz	Stopy tytanu
Żeliwo	Miedź	Stopy cynku
Stal stopowa	Brąz	Tworzywa sztuczne
Nikiel	Stal nierdzewna	

Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych mogą być stosowane w szlifierkach ręcznych z napędem elektrycznym lub pneumatycznym. Każdy frez pakowany jest osobno w plastikowym pudełku.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

ZASTOSOWANIE WG KSZTAŁTU



DOSTĘPNE WERSJE UZĘBIENIA

DC	Podwójny wzór uzębienia (najbardziej rozpowszechniony na świecie)
DC/ HD	Podwójny wzór uzębienia do ciężkich zastosowań. Ujemny kąt natarcia, wyjątkowo odporny wzór uzębienia produkujący mniej wiórów i gwarantujący dłuższe użytkowanie narzędzia
ALU	Aluminium
FD	Diamentowy wzór dokładny

KSZTAŁT

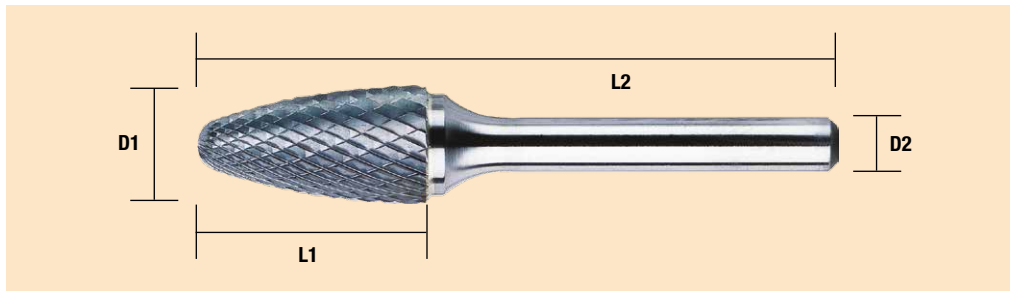
A	Walcowy	H	Płomienny
B	Walcowy z roboczą powierzchnią czołową	J	Zagłębiacz 60°
C	Walcowy z kulkową powierzchnią roboczą	K	Zagłębiacz 90°
D	Kulkowy	L	Stożkowy z końcówką kulkową
E	Owalny	M	Stożkowy
F	Choinkowy z kulkową powierzchnią roboczą	N	Odwrócony stożek
G	Choinkowy	O	Krawędziowy

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

FREZY TRZPIENIOWE

WYMIARY I OPIS FREZÓW

16,0	x	25,0	x	60L65	Wzór uzębienia i kształt
Średnica głowki		Długość głowki		Średnica trzpienia i łączna długość trzpieniowego	Kształt głowki
D1		L1		D2 + L2	



ZALECANE PRĘDKOŚCI ROBOCZE

Maksymalna prędkość robocza, obroty na minutę		Średnica głowki frezu, mm						
		3mm (1/8")	6mm (1/4")	10mm (3/8")	12mm (1/2")	16mm (5/8")	20mm (3/4")	25mm (1")
Aluminium, tworzywa sztuczne	Zakres prędkości	60-80	15-60	10-50	7-30	6-20	5-17	4-13
	Zalecany „punkt wyjścia”	65	40	25	20	15	10	8
Mosiądz, miedź, żeliwo i brąz	Zakres prędkości	45-80	22,5-60	15-40	11-30	9-20	8-17	6-13
	Zalecany „punkt wyjścia”	65	45	30	25	20	12	10
Stal niehartowana	Zakres prędkości	60-80	45-60	30-40	22,5-30	18-20	15-17	10-13
	Zalecany „punkt wyjścia”	80	50	30	25	20	15	10
Stal hartowana, nierdzewna, nimonik, tytan	Zakres prędkości	60-80	30-45	19-30	15-22,5	12-18	10-15	7,5-11
	Zalecany „punkt wyjścia”	80	40	25	20	15	10	8

Zalecane prędkości dotyczą standardowej długości trzpienia, tj. 45mm (1 3/4"), maksymalne wysunięcie z wrzeciona 10mm (3/8")
Maksymalna zalecana prędkość dla frezów super długich to 15 000 obrotów na minutę



Dostępność	Norma	Norma	Norma	Norma	Wykonanie na zamówienie	Wykonanie na zamówienie
Wzór uzębienia	DC - podwójny	DC/HD - Podwójny do ciężkich zastosowań	ALU - wzór do aluminium	FD - diamentowy wzór dokładny	CD - wzór gruby	PC - wzór prosty
Charakterystyka	Uniwersalny wzór uzębienia, szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie, granulowany wiór	Lepsze usuwanie nadkładu, wytrzymalszy wzór uzębienia (zmniejszony kąt klina zębów), dłuższy okres użytkowania. Mniej wiórów	Do stępania stopów aluminium i tworzyw sztucznych. Szeroki rozstaw zębów, łatwe przesuwanie wiórów	Granulowany wiór, zastosowanie do wykończeń gładkich. Do użycia z hartowanymi i twardymi stalami stopowymi	Stępanie, ogólnego zastosowania	Zastosowanie ogólne. Pozostawia powierzchnię bez rys
Stal	●	●		●	●	●
Stal hartowana	●			●		●
Stal nierdzewna	●	●		●	●	●
Żeliwo	●	●		●	●	●
Tytan	●	●	●	●		●
Nikiel	●	●		●		●
Miedź/stopy miedzi	●	●		●	●	●
Aluminium			●			
Tworzywa sztuczne			●			
Cement				●		●

Może wystąpić konieczność skorygowania podanych wartości w celu uzyskania maksymalnych osiągnięć	Praca poniżej prędkości optymalnej spowoduje powstanie większej ilości wiórów
Twardsze materiały wymagają niższych prędkości	Praca powyżej prędkości optymalnej szybciej zużyje uzębienie
Mniejsze frezy wymagają większych prędkości	Przegrzanie się narzędzia może powodować stopienie się lutu i oddzielenie główek
Bardzo długie frezy (> 150mm) wymagają niższych prędkości. (Maks. 15 000 obrotów na minutę)	Używanie zużytych narzędzi i tulejek zaciskowych powoduje powstanie większej ilości wiórów
Stały ruch i niewielki nacisk podczas pracy	Nie należy zanurzać frezu na więcej niż jedną trzecią jego obryza

WYJAŚNIENIE OZNACZEŃ

● zalecane

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

FREZY TRZPIENIOWE

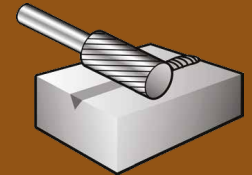
WALCOWY – KSZTAŁT A

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 19,0 x 6 x 50	A WALCOWY DC	1	7660704965	8711479177903	EU
8,0 x 19,0 x 6 x 65	A WALCOWY DC	1	7660707872	8711479178351	EU
10,0 x 19,0 x 6 x 65	A WALCOWY DC	1	7660717863	8711479178009	EU
12,0 x 19,0 x 6 x 65	A WALCOWY DC	1	7660719140	8711479180552	EU
12,0 x 25,0 x 6 x 70	A WALCOWY DC	1	7660704969	8711479178115	EU
16,0 x 25,0 x 6 x 70	A WALCOWY DC	1	7660718981	8711479179037	EU

ALUMINIUM

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
12,0 x 25,0 x 6 x 70	A WALCOWY ALU	1	7660717887	8711479178603	EU



Walcowy z roboczą powierzchnią czołową – kształt B

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 19,0 x 6 x 50	B WALCOWY DC	1	7660717900	8711479179075	EU
8,0 x 19,0 x 6 x 65	B WALCOWY DC	1	7660717901	8711479179099	EU
10,0 x 19,0 x 6 x 65	B WALCOWY DC	1	7660717860	8711479177965	EU
12,0 x 25,0 x 6 x 70	B WALCOWY DC	1	7660717879	8711479178344	EU
16,0 x 25,0 x 6 x 70	B WALCOWY DC	1	66261175678	8711479179112	EU





Walcowy z kulkową powierzchnią czołową – kształt C

PODWÓJNY

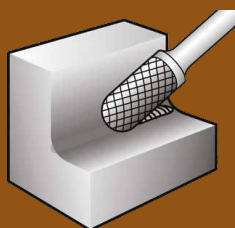
Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 19,0 x 6 x 50	C KULKOWY DC	1	7660704963	8711479177880	EU
6,0 x 25,0 x 6 x 50	C KULKOWY DC	1	7660704972	8711479177934	EU
8,0 x 19,0 x 6 x 65	C KULKOWY DC	1	7660704966	8711479177941	EU
10,0 x 19,0 x 6 x 65	C KULKOWY DC	1	7660717859	8711479177958	EU
10,0 x 25,0 x 6 x 70	C KULKOWY DC	1	7660708053	8711479178283	EU
11,0 x 25,0 x 6 x 70	C KULKOWY DC	1	66261175603	8711479178016	EU
12,0 x 19,0 x 6 x 65	C KULKOWY DC	1	7660704975	8711479180583	EU
12,0 x 25,0 x 6 x 70	C KULKOWY DC	1	7660704970	8711479178122	EU
16,0 x 25,0 x 6 x 70	C KULKOWY DC	1	7660707571	8711479178153	EU

ALUMINIUM

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
12,0 x 25,0 x 6 x 70	C KULKOWY ALU	1	7660717886	8711479178559	EU

MINIATURA – PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
3,0 x 13,0 x 3 x 38	C KULKOWY DC	1	7660704960	8711479177804	EU



FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ CZOŁOWĄ – KSZTAŁT D

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 5,4 x 6 x 50	D KULKOWY DC	1	7660717884	8711479178528	EU
8,0 x 7,2 x 6 x 52	D KULKOWY DC	1	7660707884	8711479178405	EU
10,0 x 9,0 x 6 x 53	D KULKOWY DC	1	7660704971	8711479178207	EU
12,0 x 10,8 x 6 x 55	D KULKOWY DC	1	7660717865	8711479178061	EU

EKSTRA DŁUGI

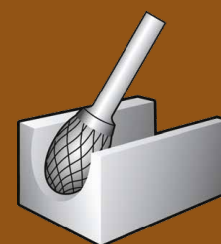
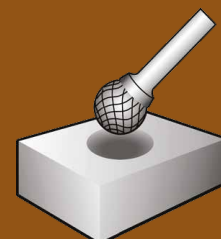
Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10,0 x 9,0 x 6 x 159	D KULKOWY DC	1	66261175746	8711479179822	EU

OWALNY – KSZTAŁT E

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10,0 x 16,0 x 6 x 60	E OWALNY DC	1	7660717862	8711479177996	EU
12,0 x 22,0 x 6 x 67	E OWALNY DC	1	7660717867	8711479178092	EU

FREZY TRZPIENIOWE



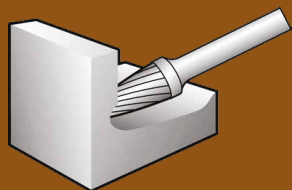
Wyjaśnienie skrótów: D¹ = Średnica główki, L¹ = Długość główki, D² = Średnica trzpienia, L² = Długość trzpienia



CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ CZOŁOWĄ – KSZTAŁT F

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 16,0 x 6 x 50	F KULKOWY DC	1	7660717875	8711479178269	EU
10,0 x 19,0 x 6 x 65	F KULKOWY DC	1	7660717864	8711479178023	EU
12,0 x 25,0 x 6 x 70	F KULKOWY DC	1	7660704967	8711479178047	EU
12,0 x 25,0 x 8 x 70	F KULKOWY DC	1	7660707873	8711479178498	EU
16,0 x 25,0 x 6 x 70	F KULKOWY DC	1	7660717869	8711479178146	EU



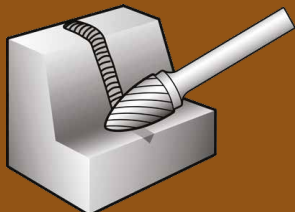
ALUMINIUM

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
12,0 x 25,0 x 6 x 70	F KULKOWY ALU	1	7660717882	8711479178443	EU

CHOINKOWY – KSZTAŁT G

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 16,0 x 6 x 50	G CHOINKOWY DC	1	7660717870	8711479178184	EU
8,0 x 19,0 x 6 x 65	G CHOINKOWY DC	1	7660719135	8711479178337	EU
10,0 x 19,0 x 6 x 65	G CHOINKOWY DC	1	7660717881	8711479178412	EU
12,0 x 25,0 x 6 x 70	G CHOINKOWY DC	1	7660717866	8711479178085	EU
12,0 x 25,0 x 8 x 70	G CHOINKOWY DC	1	7660718989	8711479178030	EU
16,0 x 25,0 x 6 x 70	G CHOINKOWY DC	1	7660717891	8711479178672	EU



Wyjaśnienie skrótów: D¹ = Średnica główki, L¹ = Długość główki, D² = Średnica trzpienia, L² = Długość trzpienia

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

PŁOMIENIOWY – KSZTAŁT H

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
8,0 x 19,0 x 6 x 65	H PŁOMIENIOWY DC	1	7660717878	8711479178320	EU
12,0 x 32,0 x 6 x 77	H PŁOMIENIOWY DC	1	7660707570	8711479178139	EU

STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULOWĄ – KSZTAŁT L

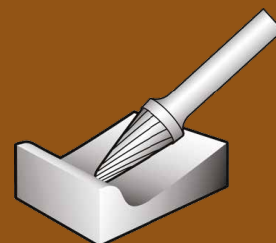
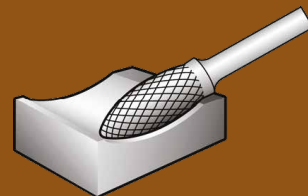
PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 19,0 x 6 x 50	L KULKOWY DC	1	7660704964	8711479177897	EU
8,0 x 22,0 x 6 x 69	L KULKOWY DC	1	7660717903	8711479179426	EU
10,0 x 27,0 x 6 x 75	L KULKOWY DC	1	7660717871	8711479178214	EU
12,0 x 30,0 x 6 x 75	L KULKOWY DC	1	7660717872	8711479178221	EU

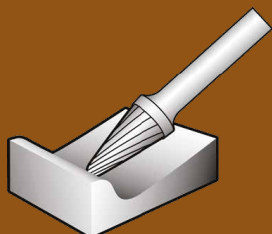
ALUMINIUM

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
12,0 x 30,0 x 6 x 75	L KULKOWY ALU	1	7660717876	8711479178306	EU

FREZY TRZPIENIOWE



FREZY TRZIENIOWE



STOŻKOWY – KSZTAŁT M

PODWÓJNY

Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Specyfikacja	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
6,0 x 19,0 x 6 x 50	M STOŻKOWY DC	1	7660704962	8711479177859	EU
6,0 x 25,0 x 6 x 50	M STOŻKOWY DC	1	7660717858	8711479177866	EU
10,0 x 16,0 x 6 x 65	M STOŻKOWY DC	1	7660717861	8711479177989	EU
12,0 x 22,0 x 6 x 70	M STOŻKOWY DC	1	7660717868	8711479178108	EU
12,0 x 25,0 x 6 x 70	M STOŻKOWY DC	1	7660719273	8711479180651	EU

ZESTAWY FREZÓW

TYP ZESTAWU	Specyfikacja	Wymiary (mm) D ¹ x L ¹ x D ² x L ²	Typ	Kształt	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
ZESTAW FREZÓW	PODWÓJNY WZÓR UZĘBIENIA, Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	10 x 19 x 6 x 65	DC	A	1	66261175595	8711479329418	EU
		12 x 25 x 6 x 70	DC	A				
		10 x 19 x 6 x 65	DC	C				
		12 x 25 x 6 x 70	DC	C				
		12 x 30 x 6 x 75	DC	L				
		10 x 16 x 6 x 60	DC	E				
		10 x 19 x 6 x 65	DC	G				
		12 x 25 x 6 x 70	DC	G				
		12 x 10,8 x 6 x 55	DC	D				
12 x 25 x 6 x 70	DC	F						

SZCZOTKI STALOWE

173





INFORMACJE TECHNICZNE

Flexovit oferuje szeroką gamę przemysłowych szczotek drucianych do obróbki powierzchniowej. Oferta obejmuje szczotki z drutu karbowanego i plecionego, tarczowe do elektronarzędzi, garnkowe, doczołowe, pędzlowe i ręczne. Nasze wyroby charakteryzuje wysoka jakość, wynikająca ze starannego doboru drutów do szczotek.

JAKOŚĆ DRUTU

NOSCW Drut karbowany ze stali zwykłej		NOSKW Drut pleciony ze stali zwykłej		NOSSW Drut prosty ze stali zwykłej		STSCW Drut karbowany ze stali nierdzewnej		STSKW Drut pleciony ze stali nierdzewnej		STSSW Drut prosty ze stali nierdzewnej		BRACW Drut mosiężny karbowany	
Drut ze stali odpuszczonej				Drut ze stali nierdzewnej				Drut mosiężny					
Karbowany		Prosty		Karbowany		Prosty		Karbowany					
Usuwanie pyłu i wygładzanie niskociągłych i niestopowych stali				Szczotkowanie i wygładzanie stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej				Do szczotkowania, czyszczenia i wygładzania mosiądzu, miedzi i brązu					
NOSCW	NOSKW	NOSSW	STSCW	STSKW	STSSW	BRACW							

KSZTAŁT

Kod	Opis	Narzędzie	Zastosowanie
WHB	Szczotka tarczowa karbowana		Dostarczana w standardzie z podanym otworem. Otwory można zmniejszyć przy użyciu pierścieni redukcyjnych. Szczotki tarczowe z krótkim drutem działają bardziej agresywnie. Większe szerokości wymagają większej mocy.
	Szczotka tarczowa pleciona		Szczotka idealnie nadaje się do szczotkowania łączeń spoin i ostrych narożników.
BEB	Szczotki garnkowe		Zaprojektowana do szczotkowania trudno dostępnych miejsc, takich jak krawędzie i narożniki.
CPB	Szczotki doczołowe karbowane		Szczotka idealna do czyszczenia dużych powierzchni. Usuwanie rdzy, korozji, farby i podkładów.
	Szczotki doczołowe plecione		Szczotka o agresywnej pracy, doskonała do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni. Niezwykle przydatna do usuwania wąsonogów, kamienia, farby, rdzy i korozji. Czyszczenie szwów i spoin punktowych.
WHB/ENB	Szczotki do mocowania na wale		Do zastosowań przemysłowych. Przede wszystkim do czyszczenia miejsc trudno dostępnych. Wszystkie szczotki mocowane na wale są wyposażone w trzpień 6mm.
HCB/SPB	Szczotki ręczne		Drewniany rdzeń i dostępność różnych szerokości. Do wykorzystania z wąskimi detalami, do lekkiego stępania, czyszczenia i do powierzchni wyprofilowanych.
TUB	Szczotki do rurek		Z uchwytem lub gwintem. Do stępania i czyszczenia rurek. Szczotki do rurek z różnymi gwintami.

PRĘDKOŚĆ SZCZOTKOWANIA

Prędkość obwodowa ma decydujące znaczenie dla osiągnięcia przez szczotki optymalnych osiągnięć. Tabela poniżej pozwala ustalić odpowiednią prędkość obwodową poprzez poruszanie się w dół i w bok tabeli, kierując się kolumnami z wartościami średnicy i prędkościami roboczymi wału napędowego.

Średnica szczotki (mm)	Prędkości obwodowe (m/s)												
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	
min ⁻¹													
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75	
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47	
1150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04	
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97	
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63	
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46	
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95	
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61	
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76	
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25	
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92	
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58	
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07	
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22	
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43	
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5		
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78		
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5			
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58			
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73				
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2				
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2					
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13						
15000	15,7	31,4	39,25	62,8									
17500	18,32	36,63	45,79	73,26									
20000	20,93	41,87	52,33	83,73									
22500	23,55	47,1	58,88	94,2									
25000	26,17	52,33	65,42	104,66									





INFORMACJE TECHNICZNE



MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ OBWODOWA - SZCZOTKI TARCZOWE

Średnica (mm)	Maksymalne obroty na minutę
80	10000
100	8000
125	6000
150	6000
180	6000
200	4500
250	3600
250 - 1 rząd	3500
300	3000



RODZAJE SZCZOTEK

Maks. prędkość obwodowa maszyny		SZCZOTKI DOCZOŁOWE	SZCZOTKI GARNKOWE	SZCZOTKI TARCZOWE PLECIONE
Średnica	Obroty na minutę	Średnica	Średnica	Średnica
100	11000	60/65/75	100	100
115	11000	60/65/75	100/115	115
125	10000	60/65/75	115	125
150	9300	75	-	-
180	8500	80/100	-	150/180
230	6500	125/150	-	200



MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ OBWODOWA - SZCZOTKI DRUCIANE MOCOWANE NA WALE

Średnica (mm)	Maksymalne obroty na minutę
20	20000
30	20000
40	18000
50	15000
60	15000
70	15000
80	12000

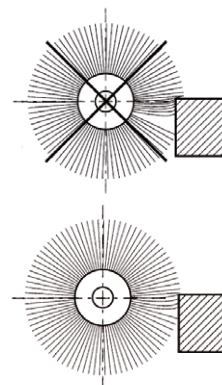
Wartość maksymalna obrotów na minutę dotyczy bezpieczeństwa, a nie zalecanej prędkości roboczej. Optymalna prędkość robocza zależy od zastosowania.

W większości przypadków niższe prędkości robocze okazują się skuteczniejsze i osiągają lepsze wyniki. Zasadniczo zalecamy stosować wskazane prędkości obwodowe przy pracy z materiałami wymienionymi poniżej:

	Drut karbowany	Drut pleciony
STAL	30m/s	35-40m/s
METALE NIEŻELAZNE	18-20m/s	
TWORZYWA SZTUCZNE	15m/s	

NACISK SZCZOTKOWANIA

- Pracę wykonują końcówki szczotek. Należy obsługiwać szczotkę tak, by wywierać jak najmniejszy nacisk i by kontakt z obrabianym elementem miała jedynie końcówki drutu.
- Jeśli przyłożona zostanie duża siła, drut będzie przeciążony i będzie wycierał zamiast szczotkować, a jeśli użycie nadmiernej siły będzie się powtarzać, znacznie skróci to okres jego eksploatacji.
- Należy przyłożyć obrabiany element do czoła szczotki sprawdzając, by jak największa część czoła szczotki miała z nim kontakt. Przyłożenie szczotkowanego przedmiotu do boku lub krawędzi szczotki może powodować łamanie się drutu i krótszy okres eksploatacji szczotki.
- Odwracanie kierunku obrotu szczotki tarczowej powoduje jej wolniejsze zużywanie się. Dzięki temu ostrzą się też końcówki drutu, dając lepsze efekty pracy.





WIELKOŚĆ DRUTU

- Należy używać najmniejszego drutu odpowiedniego dla danego zastosowania
- Drobniejszy drut osiąga lepsze rezultaty, a jego czas eksploatacji jest dłuższy

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Kilka czynników wpływa na efekty pracy szczotki. Jeśli wybrana szczotka nie osiąga założonych wyników, warto sprawdzić poniższą tabelę, gdzie podano rozwiązania najczęstszych problemów ze szczotkami napotykanymi przez użytkowników. Dodatkowe informacje uzyskać można w naszym dziale technicznym.

PROBLEM	ZALECANE DZIAŁANIE
Szczotka działa zbyt agresywnie	<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększyć długość nakładki • Zmniejszyć średnicę drutu • Pracować na niższej prędkości
Szczotka nie działa wystarczająco agresywnie	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć długość nakładki • Zwiększyć średnicę drutu • Pracować na wyższej prędkości
Szczotka nie usuwa całkowicie kamienia	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć długość nakładki • Zwiększyć średnicę drutu
Wykończenie zbyt zgrubne	<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększyć długość nakładki • Zmniejszyć średnicę drutu • Pracować na wyższej prędkości • Wybrać szczotkę nylonową
Wykończenie zbyt gładkie	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć długość nakładki • Zwiększyć średnicę drutu
Szczotka nie pracuje równomiernie	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć nacisk szczotkowania • Zautomatyzować czynność, by wyeliminować potencjalne błędy człowieka
Drut łamie się częściej niż zwykle	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć nacisk szczotkowania • Zmniejszyć średnicę drutu • Pracować na niższej prędkości
Okres eksploatacji szczotki jest zbyt krótki	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć średnicę drutu • Zwiększyć średnicę szczotki • Zmniejszyć nacisk szczotkowania

BEZPIECZEŃSTWO I PRZECHOWYWANIE

Wszyscy operatorzy i inne osoby w bezpośrednim sąsiedztwie szczotkowania z użyciem elektronarzędzi powinni nosić okulary bezpieczeństwa i maski pełnotwarzowe z osłonami bocznymi.

Oslony	Wszystkie osłony maszyn winny być zamontowane na swoim miejscu.
Prędkości	Należy stosować się do ograniczeń prędkości podanych na szczotkach.
Sprzęt ochronny	Należy używać odpowiednią odzież i sprzęt ochronny.

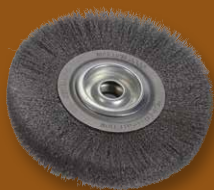
Należy dokładnie sprawdzić szczotki po wyciągnięciu z oryginalnego kartonu.

Nie używać szczotek zardzewiałych lub uszkodzonych.

Szczotki należy przechowywać w oryginalnym kartonie. Szczotki druciane nie powinny być wystawione na działanie wysokiej temperatury, wilgotności, kwasów, oparów i cieczy, które mogą pogorszyć jakość drutu oraz doprowadzić do jego przedwczesnego uszkodzenia. Należy także sprawdzić, czy wypełnienie szczotki nie ma odkształceń, co może powodować brak wyważenia i nadmierne drgania podczas pracy szczotki.

Należy sprawdzić maksymalną prędkość wrzeciona. Nie należy mocować ani eksploatować szczotek, jeśli ilość obrotów na minutę wrzeciona przekracza bezpieczną prędkość znamionową szczotki. Długość wrzeciona powinna wystarczyć na pełne zamontowanie nakrętki.

Przed uruchomieniem maszyny należy obrócić szczotkę ręką w rękawiczce i stwierdzić, czy została prawidłowo zamocowana i czy swobodnie się porusza.



SZCZOTKI STALOWE

SZLIFIERKI STOŁOWE I GRATOWNICE

SZCZOTKA TARCZOWA (WHB)

Szczotki stalowe

Dostarczane w standardzie z podanym otworem.

Otwory można zmniejszyć przy użyciu pierścieni redukcyjnych i/lub kołnierzy.

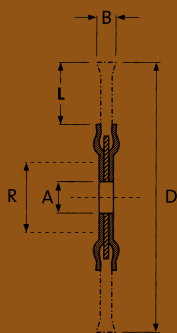
STAL NORMALNA KARBOWANA (NOSCW) - 2/3 RZĘDY

- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i szlifowania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.
- Drut mosiężny do szczotkowania i wygładzania mosiądzu, miedzi i brązu.

Drut stalowy krótki sprawia, że działanie szczotki jest bardziej agresywne niż w przypadku długiego drutu.

Wielorzędowe szczotki tarczowe dostarczane są z jednym zestawem kołnierzy metalowych i kompletnym zestawem plastikowych pierścieni redukcyjnych.

Kształt	D	B	A	R	Drut Ø	RZĘDY	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	125	24	20	30	0,30	2R	T36	NOSCW	1	7660739398	3157629174586	EU
WHB	150	18	32	51	0,30	2R	T27	NOSCW	1	7660739399	3157629174593	EU
WHB	150	29	32	51	0,30	2R	T27	NOSCW	1	7660739376	3157629174487	EU
WHB	180	22	32	51	0,30	2R	T42	NOSCW	1	66261175466	3157629176238	EU
WHB	200	26	32	80	0,30	2R	T40	NOSCW	1	7660739400	3157629174609	EU
WHB	250	32	50,8	100	0,30	2R	T50	NOSCW	1	7660739402	3157629174623	EU



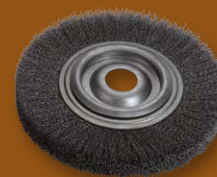
SZLIFIERKI STOŁOWE I GRATOWNICE

SZCZOTKA TARCZOWA (CD.)

Szczotki stalowe

Dostarczane w standardzie z podanym otworem.

Otwory można zmniejszyć przy użyciu pierścieni redukcyjnych i/lub kołnierzy.



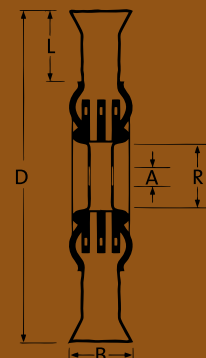
DRUT KARBOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSCW)

- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i szlifowania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.
- Drut mosiężny do szczotkowania i wygładzania miedzi, brązu.

Drut stalowy krótki sprawia, że działanie szczotki jest bardziej agresywne niż w przypadku długiego drutu.

Wielorzędowe szczotki tarczowe dostarczane są z jednym zestawem kołnierzy metalowych i kompletnym zestawem plastikowych pierścieni redukcyjnych.

Kształt	D	B	A	R	Drut Ø	RZĘDY	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	150	18	32	51	0,30	2R	T27	STSCW	1	7660739411	3157629174708	EU
WHB	200	26	32	80	0,30	2R	T40	STSCW	1	7660739414	3157629174739	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Szerokość, A = Min. średnica wewnętrzna, R = Maks. średnica wewnętrzna, L = Długość drutu



SZCZOTKI STALOWE

SZLIFIERKI RĘCZNE KĄTOWE

SZCZOTKA TARCZOWA (WHB)

Szczotki tarczowe płaskie

Szczotki te idealnie nadają się do szczotkowania łączni spoin i ostrych narożników. Przeznaczone do stosowania ze szlifierką ręczną kątową.

DRUT PLECIONY ZE STALI NORMALNEJ (NOSKW)

Tarcze występują w wielu:

- Średnicach
- Średnicach wewnętrznych (22,2 M14, M10, 5/8")
- Typach i o różnej grubości drutu

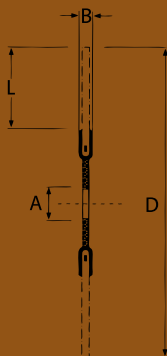
- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.

Kształt	D	B	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	115	11	22,2	0,35	T23	NOSKW	1	7660739555	3157629175835	EU
WHB	125	13	22,2	0,35	T28	NOSKW	1	7660739556	3157629175842	EU
WHB	115	11	M14	0,35	T23	NOSKW	1	7660739559	3157629175873	EU
WHB	125	13	M14	0,35	T28	NOSKW	1	7660739557	3157629175859	EU
WHB	115	11	22,2	0,50	T23	NOSKW	1	7660739566	3157629175958	EU
WHB	125	13	22,2	0,50	T28	NOSKW	1	7660739567	3157629175965	EU
WHB	150	12	22,2	0,50	T34	NOSKW	1	7660739569	3157629175989	EU
WHB	178	15	22,2	0,50	T35	NOSKW	1	7660739570	3157629175996	EU
WHB	115	11	M14	0,50	T23	NOSKW	1	7660739565	3157629175941	EU
WHB	125	13	M14	0,50	T28	NOSKW	1	7660739568	3157629175972	EU

DRUT PLECIONY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSKW)

- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i szlifowania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.

Kształt	D	B	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	115	11	22,2	0,50	T23	STSKW	1	7660739580	3157629176023	EU
WHB	125	13	22,2	0,50	T23	STSKW	1	66261071591	8711479444036	EU



SZLIFIERKI RĘCZNE KĄTOWE

SZCZOTKI GARNKOWE (BEB)

Docierają do trudno dostępnych miejsc.

Szczotki występują w wielu:

- Średnicach
- Typach i o różnej grubości drutu

DRUT PLECIONY ZE STALI NORMALNEJ (NOSKW)

- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.

Kształt	D	B	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
BEB	100	13	M14	0,50	T20	NOSKW	1	7660739564	3157629175934	EU
BEB	115	15	M14	0,50	T27,5	NOSKW	1	7660739572	3157629176009	EU

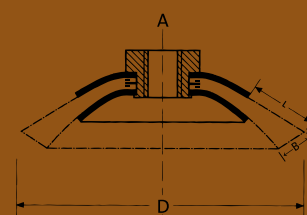
DRUT PLECIONY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSKW)

- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i wygładzania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.

Kształt	D	B	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
BEB	115	15	M14	0,50	T27,5	STSKW	1	7660739561	3157629175903	EU

STAL NORMALNA KARBOWANA (NOSCW)

Kształt	D	B	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
BEB	100	13	M14	0,30	T20	NOSCW	1	7660739361	3157629174371	EU



Szczotki garnkowe typu BEB plecione są lewostronnie.

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Szerokość, A = Min. średnica wewnętrzna, R = Maks. średnica wewnętrzna, L = Długość drutu



SZCZOTKI STALOWE

SZLIFIERKI RĘCZNE KĄTOWE

Szczotki doczołowe (CPB)

Szczotki doczołowe proste

Szczotka o agresywnej pracy, doskonała do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni. Niezwykle przydatna do usuwania wżłonogów, farby, rdzy i korozji. Od średnicy 80mm w górę wyposażone w pierścien ochronny zabezpieczający przed rozdmuchem szczeciny pod dużym ciśnieniem. Po zużyciu szczeciny aż do pierścienia ochronnego, można go wyjąć.

Szczotki występują w wielu:

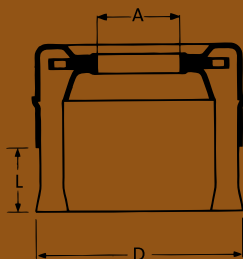
- Średnicach
- Średnicach wewnętrznych (22,2 M14, M10, 5/8")
- Typach i o różnej grubości drutu

DRUT PLECIONY ZE STALI NORMALNEJ (NOSKW)

Kształt	D	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
CPB	65	M14	0,35	T20	NOSKW	1	7660739507	3157629175491	EU
CPB	80	M14	0,35	T25	NOSKW	1	7660739508	3157629175507	EU
CPB	100	M14	0,35	T25	NOSKW	1	7660739510	3157629175514	EU
CPB	65	M14	0,50	T20	NOSKW	1	7660739517	3157629175545	EU
CPB	80	M14	0,50	T25	NOSKW	1	7660739518	3157629175552	EU
CPB	100	M14	0,50	T25	NOSKW	1	7660739520	3157629175576	EU
CPB	80	M14	0,80	T25	NOSKW	1	7660739524	3157629175637	EU
CPB	100	M14	0,80	T25	NOSKW	1	7660739526	3157629175651	EU

DRUT PLECIONY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSKW)

Kształt	D	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
CPB	65	M14	0,50	T20	STSKW	1	7660739530	3157629175675	EU



Wszystkie szczotki doczołowe z drutu plecionego skręcone są prawostronnie.

SZLIFIERKI RĘCZNE KĄTOWE

SZCZOTKI DOCZOŁOWE (CD.)

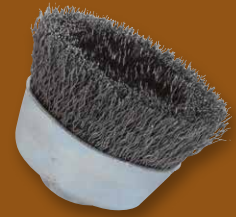
Szczotki doczołowe karbowane

Szczotka idealna do czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni. Łatwa w użyciu ze względu na elastyczną szczecinę.

- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i wygładzania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.

Szczotki występują w wielu:

- Średnicach
- Średnicach wewnętrznych (22,2 M14, M10, 5/8")
- Typach i o różnej grubości drutu



STAL NORMALNA KARBOWANA (NOSCW)

Kształt	D	A	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
CPB	60	M14	0,30	T16	NOSCW	1	7660739541	3157629175743	EU
CPB	80	M14	0,30	T25	NOSCW	1	66261175417	3157629176184	EU
CPB	100	M14	0,30	T30	NOSCW	1	7660739544	3157629175767	EU
CPB	125	M14	0,30	T35	NOSCW	1	66261175421	3157629176207	EU

Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Szerokość, A = Min. średnica wewnętrzna, R = Maks. średnica wewnętrzna, L = Długość drutu



SZCZOTKI STALOWE

WIERTARKA RĘCZNA

SZCZOTKI OKRĄGŁE NA TRZPIENIU (WHB)

Szczotki do mocowania na wale

Do zastosowań przemysłowych. Wszystkie szczotki mocowane na wale są wyposażone w trzpień 6mm. Nadają się do napędzanych elektrycznie wiertarek ręcznych lub wiertarek stojakowych.

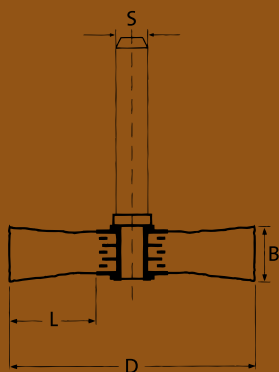
- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i wygładzania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.
- Drut mosiężny do szczotkowania i wygładzania mosiądzu, miedzi i brązu.

STAL NORMALNA KARBOWANA (NOSCW)

Kształt	D	B	TRZPIEŃ	Drut \varnothing	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	30	6	6	0,20	T6,5	NOSCW	10	7660739296	3157629173855	EU
WHB	40	9	6	0,20	T9	NOSCW	10	7660739286	3157629173732	EU
WHB	50	10	6	0,20	T12,5	NOSCW	10	7660739288	3157629173756	EU
WHB	50	15	6	0,20	T12,5	NOSCW	10	7660739289	3157629173763	EU
WHB	60	10	6	0,20	T17,5	NOSCW	10	7660739290	3157629173787	EU
WHB	50	15	6	0,30	T12,5	NOSCW	10	7660739302	3157629173893	EU

DRUT KARBOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSCW)

Kształt	D	B	TRZPIEŃ	Drut \varnothing	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	30	9	6	0,20	T6,5	STSCW	10	7660739312	3157629173961	EU
WHB	40	9	6	0,20	T9	STSCW	10	7660739313	3157629173978	EU
WHB	50	10	6	0,20	T12,5	STSCW	10	7660739315	3157629173992	EU
WHB	50	15	6	0,20	T12,5	STSCW	10	7660739316	3157629174005	EU
WHB	60	10	6	0,20	T17,5	STSCW	10	7660739317	3157629174012	EU
WHB	70	10	6	0,20	T19	STSCW	10	7660739319	3157629174036	EU
WHB	70	15	6	0,20	T19	STSCW	10	7660739320	3157629174043	EU
WHB	80	20	6	0,20	T19	STSCW	10	7660739321	3157629174067	EU
WHB	70	10	6	0,30	T19	STSCW	10	7660739326	3157629174098	EU
WHB	70	15	6	0,30	T19	STSCW	10	7660739327	3157629174104	EU



WIERTARKA RĘCZNA

SZCZOTKI OKRĄGŁE NA TRZPIENIU (CD.)

Szczotki do mocowania na wale

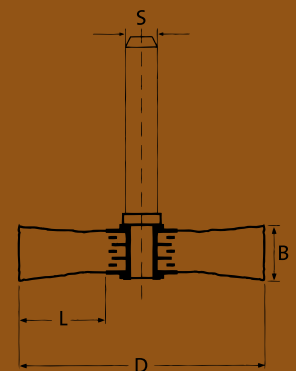
Do zastosowań przemysłowych. Wszystkie szczotki do mocowania na wale są wyposażone w trzpień 6mm. Nadają się do napędzanych elektrycznie wiertarek ręcznych lub wiertarek stojakowych.

- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i wygładzania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.
- Drut mosiężny do szczotkowania i wygładzania mosiądzu, miedzi i brązu.



DRUT PLECIONY ZE STALI NORMALNEJ (NOSKW)

Kształt	D	B	TRZPIEŃ	Drut Ø	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
WHB	70	15	6	0,35	T15	NOSKW	12	7660739299	3157629173879	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Szerokość, L = Długość drutu



SZCZOTKI STALOWE

SZCZOTKI PĘDZŁOWE NA TRZPIENIU (ENB)

Szczotki do mocowania na wale

Do zastosowań przemysłowych. Wszystkie szczotki mocowane na wale są wyposażone w trzpień 6mm. Nadają się do napędzanych elektrycznie wiertarek ręcznych lub wiertarek stojakowych.

- Przede wszystkim do czyszczenia miejsc trudno dostępnych i powierzchni wewnętrznych.
- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.

- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania i wygładzania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.
- Drut mosiężny do szczotkowania i wygładzania mosiądzu, miedzi i brązu.
- Drut pleciony. Szczotki te rozpościerają się przy określonej prędkości. Idealne do szczotkowania rur.

STAL NORMALNA KARBOWANA (NOSCW)

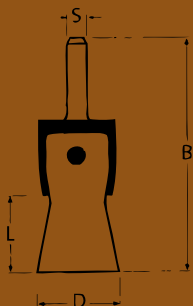
Kształt	D	B	TRZPIEŃ	Drut \varnothing	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
ENB	12	60	6	0,30	T20	NOSCW	12	7660739343	3157629174227	EU
ENB	17	65	6	0,30	T22	NOSCW	12	7660739344	3157629174234	EU
ENB	24	68	6	0,30	T25	NOSCW	12	7660739263	3157629173701	EU
ENB	30	68	6	0,30	T25	NOSCW	12	7660739345	3157629174241	EU

DRUT KARBOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STCSW)

Kształt	D	B	TRZPIEŃ	Drut \varnothing	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
ENB	17	65	6	0,30	T22	STCSW	12	7660739347	3157629174265	EU
ENB	24	68	6	0,30	T25	STCSW	12	7660739348	3157629174272	EU

DRUT PLECIONY ZE STALI NORMALNEJ (NOSKW) - DUŻA PRĘDKOŚĆ

Kształt	D	B	TRZPIEŃ	Drut \varnothing	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
ENB	22	68	6	0,35	T28	NOSKW	12	7660739357	3157629174357	EU



SZCZOTKI RĘCZNE

SZCZOTKI RĘCZNE (HCB)

Szczotki ręczne

- Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania niskociągłych i niestopowych stali.
- Drut ze stali nierdzewnej do szrotkowania i wygładzania stali chromowo-niklowych, w tym stali nierdzewnej.
- Drut mosiężny do szrotkowania i wygładzania miedzi, miedzi i brązu.



SZCZOTKA RĘCZNA DREWNIANA - DRUT PROSTY ZE STALI NORMALNEJ (NOSSW)

Kształt	L1	L2	L	Drut \emptyset	RZĘDY	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	290	140	25	0,30	2R	NOSSW	12	7660739477	3157629175262	EU
HCB	290	140	25	0,30	3R	NOSSW	12	7660739478	3157629175279	EU
HCB	290	140	25	0,30	4R	NOSSW	12	7660739479	3157629175286	EU
HCB	290	140	25	0,30	5R	NOSSW	12	7660739480	3157629175293	EU
HCB	290	140	25	0,30	6R	NOSSW	12	7660739481	3157629175309	EU

SZCZOTKA RĘCZNA DREWNIANA - DRUT PROSTY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSSW)

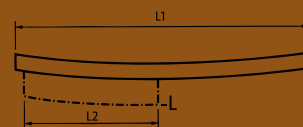
Kształt	L1	L2	L	Drut \emptyset	RZĘDY	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	290	140	25	0,30	2R	STSSW	12	7660739485	3157629175354	EU
HCB	290	140	25	0,30	3R	STSSW	12	7660739486	3157629175361	EU
HCB	290	140	25	0,30	4R	STSSW	12	7660739487	3157629175378	EU

SZCZOTKA RĘCZNA DREWNIANA - DRUT KARBOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSCW)

Kształt	L1	L2	L	Drut \emptyset	RZĘDY	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	290	140	25	0,30	2R	STSCW	12	7660739489	3157629175392	EU
HCB	290	140	25	0,30	3R	STSCW	12	7660739490	3157629175408	EU

SZCZOTKA RĘCZNA DREWNIANA - DRUT MOSIĘŻNY KARBOWANY (BRACW)

Kształt	L1	L2	L	Drut \emptyset	RZĘDY	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	290	140	25	0,30	3R	BRACW	12	7660739495	3157629175446	EU
HCB	290	140	25	0,30	4R	BRACW	12	7660739496	3157629175453	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, B = Szerokość, L1 = Łączna długość, L2 = Długość robocza, L = Długość drutu

SZCZOTKI RĘCZNE

SZCZOTKI RĘCZNE UNIWERSALNE

Szczotki ręczne uniwersalne

Szczotki ręczne uniwersalne szczególnie dobrze sprawdzają się docierając do trudno dostępnych miejsc.

SZCZOTKA RĘCZNA PLASTIKOWA - DRUT ZE STALI NORMALNEJ KARBOWANY (NOSCW)

Kształt	L1	L2	L	Drut Ø	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	265	140	25	0,30	NOSCW	6	7660739482	3157629175316	EU

SZCZOTKA RĘCZNA PLASTIKOWA - DRUT KARBOWANY ZE STALI NIERDZEWNEJ (STSCW)

Kształt	L1	L2	L	Drut Ø	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	265	140	25	0,30	STSCW	6	7660739483	3157629175323	EU

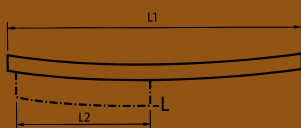
SZCZOTKA RĘCZNA PLASTIKOWA - DRUT MOSIĘŻNY KARBOWANY (BRACW)

Kształt	L1	L2	L	Drut Ø	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
HCB	265	140	25	0,30	BRACW	6	7660739484	3157629175347	EU

SZCZOTKI RĘCZNE SPECJALNE

SZCZOTKI DO ŚWIEC ZAPŁONOWYCH

Kształt	L1	L2	L	Drut Ø	RZĘDY	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
SPB	200	18	45	0,20	3x6R	BRACW	24	7660739217	3157629173596	EU
SPB	195	26	50	0,20	5x8R	BRACW	24	7660739218	3157629173602	EU



RÓŻNE

Miotły

Miotły i skrobaki z drutem stalowym.

DRUT STALOWY DO SZCZOTEK

Kształt	B	D	RZĘDY	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
SPB	300	60	6x20	T75	NOSFW	1	7660739213	3157629173572	EU

DRUT STALOWY DO SKROBAKA

Kształt	B	D	RZĘDY	L	Drut	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
SPB	210	60	6x17	T30	NOSSW	1	7660739215	3157629173589	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, L = Długość robocza, L1 = Łączna długość,
B = Szerokość, D = Głębokość, L = Długość drutu

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

INFORMACJE TECHNICZNE	192
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE	194
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOWIE ORGANICZNYM	195



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

CZYM JEST ŚCIERNICA?

Ściernica jest precyzyjnym narzędziem, które posiada tysiące krawędzi tnących. Składa się z ziaren ściernych związanych spoiwem i oddzielonych od siebie porami. Ziarna ścierne są krawędziami tnącymi, natomiast zadaniem spoiwa jest wiązanie poszczególnych ziaren w jedną całość. Pory (wolne przestrzenie pomiędzy sąsiadującymi ziarnami i spoiwem) umożliwiają penetrację chłodziwa oraz usuwanie wiórów w procesie szlifowania.

W czasie gdy, ściernica obraca się z prędkością roboczą i dotyka obrabianego przedmiotu, ziarna tną materiał, który jest mielony i usuwany w postaci drobnych wiórów.

W trakcie szlifowania krawędzie tnące ziaren ściernych ulegają spłaszczeniu i tym samym stępieniu. Powoduje to zwiększenie tarcia skutkującego rozgrzewaniem się ściernicy.

Wzrost sił szlifowania powoduje pękanie ziarna i powstawanie jego nowych krawędzi tnących lub pękanie mostków spoiwa trzymających ziarna ścierne. W tym drugim przypadku, odsłaniane są nowe, ostre ziarna.

W normalnych procesach szlifowania ściernicami ceramicznymi, ściernice te muszą być obciążane.

Dzięki różnym rodzajom właściwości ziaren ściernych, różnym rodzajom spoiw oraz proporcjom składu, możliwe jest wyprodukowanie ściernic o szerokiej gamie własności szlifierskich.

MATERIAŁY ŚCIERNE

Nowoczesne, syntetyczne materiały ścierne pozwalają na ścisłą kontrolę ich właściwości fizycznych oraz kształtu ziaren ściernych. Dzięki temu możliwe jest produkowanie ściernic o powtarzalnych własnościach.

Flexovit oferuje pełen asortyment typów ziaren ściernych, zapewniając tym samym szeroki zakres charakterystyk szlifowania. Jest to konieczne w celu uzyskania maksymalnej efektywności w wielu różnych zadaniach wymaganych przez dzisiejszy przemysł.

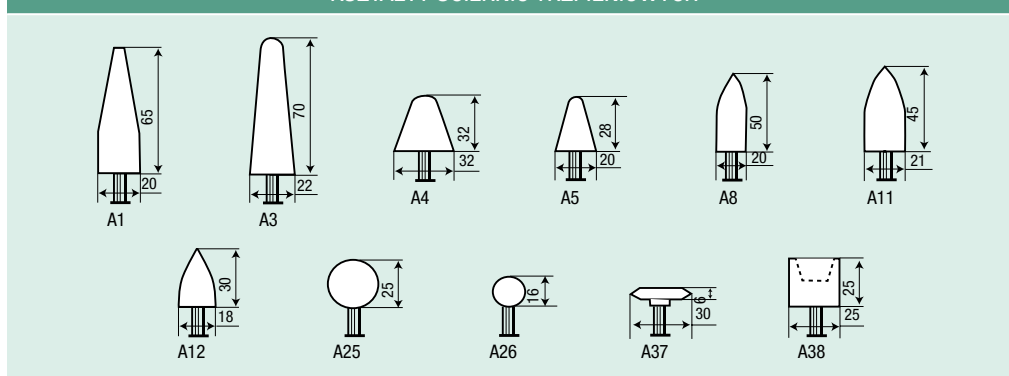
Wielkość ziaren ściernych (granulacja)

Jest to najważniejszy czynnik określający zdolność ściernicy do uzyskania żądanej powierzchni i do usuwania nadadatków. Wielkość ziarna, jest określona cyfrą, tym większą im ziarno jest drobniejsze. Np. ziarno granulacji 10 ma średnią wielkość ok. 2mm, natomiast ziarno granulacji 60 ok. 0,25mm.

Ściernice Flexovit oznaczane są standardowymi wielkościami ziarna podanymi w normach europejskich przygotowanych przez FEPA.

Idealne ziarno ścierne powinno pozostawać jak najdłużej ostre, z minimalną ilością tępych krawędzi, a w momencie dalszego stępienia się, powinno pękać, odsłaniając nowe krawędzie tnące.

KSZTAŁTY ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH



Typ ziarna ściernego	Granulacja			Twardość spoiwa				Typ spoiwa
	Grube	Średnie	Drobne	Miękkie	Średnie	Twarde	Bardzo twarde	
WA = Elektrokorund biały	C	M	F	Miękkie	Średnie	Twarde	Bardzo twarde	V = Ceramiczne
73A = Ziarno ceramiczne	12	46	150	E	J	N	S	B = Żywiczne
48A = Elektrokorund półkruchy	14	54	180	F	K	O	T	BF = Żywiczne wzmocnione
A = Elektrokorund szary	16	60	220	G	L	P	U	E = Szelak
GC = Węglik krzemu zielony	20	80	240	H	M	Q	V	R = Guma
C = Węglik krzemu	24	100	280	I		R	W	
41A = Elektrokorund	30	120					X	
44A = Elektrokorund	36							

BEZPIECZNA PRACA

OCHRONA INDYWIDUALNA

Okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice ochronne, maski przeciwpyłowe, a jeśli szlifowanie odbywa się w trudnych warunkach, dodatkowo osłona twarzy. Należy stosować skórzane fartuchy i obuwie ochronne.

OCHRONA INDYWIDUALNA



Stosować maskę



Stosować rękawice ochronne



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki



Przed użyciem przeczytaj instrukcję



Na sucho



Na mokro

SZKOLENIE OPERATORÓW

Operatorzy szlifierek powinny być przeszkoleni w zakresie bezpiecznej obsługi każdej używanej szlifiarki.

PRĘDKOŚCI

Ściernice nowe i o nominalnej średnicy nie mogą pracować na prędkościach przekraczających wartość maksymalnej, dopuszczalnej prędkości podanej na ściernicy. Dopuszcza się natomiast zwiększenie prędkości wrzeciona szlifiarki ponad wartość obrotów na minutę podaną na ściernicy, w celu utrzymania jej stałej prędkości obwodowej w miarę zmniejszania się średnicy ściernicy w trakcie szlifowania, jednak pod warunkiem, że ten wzrost obrotów nie spowoduje przekroczenia maksymalnej prędkości obwodowej (podanej na ściernicy w metrach na sekundę). W środowisku produkcyjnym standardowo można spotkać wrzeciona o stałej prędkości obwodowej. Prędkość reguluje elektroniczny przyrząd, który automatycznie zwiększa prędkość wrzeciona maszyny podczas redukcji średnicy ściernicy, zapobiegając jednocześnie obniżeniu efektywności procesu, które występuje, gdy średnica ściernicy zmniejsza się.



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE (KSZTAŁT A)

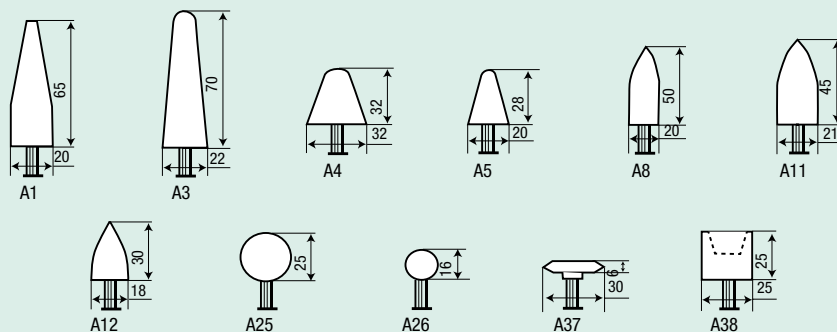
41A

• Do stępiania, wygładzania i wykańczania

• Ziarno ścierne: elektrokorund różowy

Wymiary (mm) D x L	Trzpień (mm) S x L	Kształt	Specyfikacja	Obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
20 x 65	6 x 40	A1	41A 36 PV	15000	20	66243538967	8711479165047	EU
22 x 70	6 x 40	A3	41A 36 PV	14000	20	66243538971	8711479165085	EU
22 x 70	6 x 40	A3	41A 60 PV	14000	20	66243538539	8711479164385	EU
32 x 32	6 x 40	A4	41A 36 PV	17000	20	66243566869	8711479165269	EU
20 x 28	6 x 40	A5	41A 46 PV	30000	20	66243538968	8711479165054	EU
20 x 50	6 x 40	A8	41A 36 PV	18000	20	66243538966	8711479165030	EU
21 x 45	6 x 40	A11	41A 36 PV	18000	20	66243538969	8711479165061	EU
18 x 30	6 x 40	A12	41A 46 PV	30000	20	66243538962	8711479164972	EU
25	6 x 40	A25	41A 36 PV	25000	20	66243538939	8711479164804	EU
16	6 x 40	A26	41A 46 PV	54000	20	66243538960	8711479164941	EU
25 x 25	6 x 40	A38	41A 36 PV	25000	20	66243566862	8711479165153	EU

KSZTAŁTY ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, L = Długość, S = Trzpień,

EU - produkt dostępny na magazynach europejskich, PNZ - produkt wykonywany na zamówienie

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE (KSZTAŁT W)



Wymiary (mm) D x L	Trzpień (mm) S x L	Kształt	Specyfikacja	Obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 13	6 x 40	W176	41A 60 PV	54000	20	66243538891	8711479164101	EU
10 x 20	6 x 40	W177	41A 60 PV	41000	20	66243538496	8711479164118	EU
10 x 32	6 x 40	W179	41A 60 PV	25000	20	66243538943	8711479164842	EU
13 x 20	6 x 40	W186	41A 60 PV	48000	20	66243538942	8711479164835	EU
13 x 25	6 x 40	W187	41A 60 PV	30000	20	66243538957	8711479164903	EU
16 x 20	6 x 40	W195	41A 46 PV	47000	20	66243538893	8711479164125	EU
16 x 25	6 x 40	W196	41A 46 PV	35000	20	66243538533	8711479164354	EU
16 x 32	6 x 40	SPEC.	41A 46 PV	25000	20	66243538894	8711479164132	EU
20 x 20	6 x 40	W204	41A 46 PV	42000	20	66243538554	8711479164989	EU
20 x 25	6 x 40	W205	41A 46 PV	32000	20	66243538896	8711479164149	EU



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ORGANICZNYM

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ORGANICZNYM A 46 Q - BEZ ŻELAZA

A 46 Q

- Ziarno ścierne: elektrokorund normalny

- Do wszystkich typów stali, żeliwa i superstopów
- Szczególnie wskazane do stali nierdzewnej

Wymiary (mm) D x L	Trzpień (mm) S x L	Kształt	Specyfikacja	Obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 20	6 x 40	100	A46 QB	82200	50	07660738813	8711479147692	EU
10 x 30	6 x 40	100	A46 QB	56900	50	07660738815	8711479147715	EU
15 x 30	6 x 40	100	A46 QB	39600	50	07660738821	8711479147784	EU
16 x 25	6 x 40	100	A46 QB	46200	50	07660739543	8711479393921	EU
20 x 20	6 x 40	100	A46 QB	44800	50	07660738825	8711479147814	EU
20 x 25	6 x 40	100	A46 QB	37400	50	07660739538	8711479393969	EU
20 x 40	6 x 40	100	A46 QB	24200	50	07660738838	8711479147999	EU
25 x 25	6 x 40	100	A46 QB	30100	50	07660738844	8711479148187	EU
25 x 40	6 x 40	100	A46 QB	19400	50	07660739106	8711479394027	PNZ
30 x 20	6 x 40	110	A46 QB	30200	50	07660738858	8711479148279	EU
32 x 32	6 x 40	100	A46 QB	19800	50	07660739148	8711479394065	PNZ
40 x 13	6 x 40	100	A46 QB	23800	50	07660739149	8711479394089	EU
50 x 25	6 x 40	110	A46 QB	15200	50	07660738882	8711479148682	EU



Wyjaśnienie skrótów: D = Średnica, L = Długość, S = Trzpień,
EU - produkt dostępny na magazynach europejskich, PNZ - produkt wykonywany na zamówienie



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ORGANICZNYM

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ORGANICZNYM A 30 R

A

• Ziarno ściernic: elektrokorund normalny

• Do wszystkich typów stali, żeliwa i superstopów

Wymiary (mm) D x L	Trzpień (mm) S x L	Kształt	Specyfikacja	Obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
10 x 20	6 x 40	100	A30 R	82200	50	07660738812	8711479147685	EU
10 x 30	6 x 40	100	A30 R	56900	50	07660738814	8711479147708	EU
10 x 40	6 x 40	100	A30 R	47500	50	07660738816	8711479147722	EU
15 x 20	6 x 40	100	A30 R	58500	50	07660738819	8711479147760	EU
15 x 30	6 x 40	100	A30 R	39600	50	07660738820	8711479147777	EU
20 x 20	6 x 40	100	A30 R	44800	50	07660738827	8711479147838	EU
20 x 30	6 x 40	100	A30 R	30000	50	07660738831	8711479147920	EU
20 x 40	6 x 40	100	A30 R	24200	50	07660738840	8711479148026	EU
25 x 25	6 x 40	100	A30 R	30100	25	66243450527	8711479148170	EU
25 x 30	6 x 40	100	A30 R	24200	50	07660738849	8711479148224	EU
30 x 30	6 x 40	100	A30 R	20100	50	07660738859	8711479148323	EU
40 x 30	6 x 40	110	A30 R	15200	50	07660738879	8711479148637	EU
40 x 40	6 x 40	100	A30 R	12200	50	07660738881	8711479148651	EU
50 x 25	6 x 40	110	A30 R	15200	50	66243472934	8711479148729	EU

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ORGANICZNYM W A36 QB

Wymiary (mm) D x L	Trzpień (mm) S x L	Kształt	Specyfikacja	Obroty na minutę	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13	Magazyn
25 x 25	6 x 40	W220	A36 QB	25500	50	66243567292	8711479408113	PNZ
32 x 32	6 x 40	W230	A36 QB	24000	50	66243567296	8711479408120	EU

Saint-Gobain Abrasives NV/SA
Industrielaan 129
1070 Anderlecht /Brussel
Belgium
Tel: +32 (0)2 267 21 00
Fax: +32 (0)2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Počernická 272/96, Malešice
108 00 Praha 10
Czech Republic
Tel: +420 255 719 326
Fax: +420 255 719 321

Saint-Gobain Abrasives A/S
Robert Jacobsens Vej 62A
2300 København S
Denmark
Tel: +45 46 75 52 44

PO Box 643706
Fortune Tower office 2106
JLT Block C
(next to metro station)
Jumeira Lake Tower, Dubai
United Arab Emirates
Tel: +971 4 431 5154
Fax: +971 4 431 5434

Saint-Gobain Abrasifs
Rue de l'Ambassadeur - B.P. 8
78 702 Conflans Cedex
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 34 90 43 97

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45-49
D-50389 Wesseling
Germany
Tel: +49 (0)2236 703-0
Fax: +49 (0)2236 703-388

Saint-Gobain Abrasives KFT.
1225 Budapest
Bányalég u. 60/B.
Hungary
Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel: +39 02 44 851
Fax: +39 02 44 78 266

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190 rue J.F. Kennedy
L-4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: +352 50 40 11
Fax: +352 50 16 33
No. Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 allée des Figuiers
Ain Sebaâ - Casablanca
Morocco
Tel: +212 5 22 66 57 31
Fax: +212 5 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
P.O. Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel.: +31 545 466466
Fax: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Karihaugveien 89
1086 Oslo
Norway
Tel: +47 63 87 06 00
Fax: +47 63 87 06 01

Saint-Gobain HPM Polska Sp.
z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos, L. da
Zona Industrial da Maia
I-Sector VIII, No. 122
Apartado 6050
4476 - 908 Maia
Portugal
Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

Saint-Gobain Glass,
Business Unit Abrasivi
Punct de Lucru: loc.Vetis,
jud. Satu Mare
447355, str. Careiului 11,
Parc Industrial Renovatio
Romania
Tel: 0040 261 839 709
Fax: 0040 261 839 710
SG HPM RUS
58, F. Engels Str.

Stroenie 2
105082 Moscow
Russia
Tel: +74 955 408 355
Fax: +74 959 373 224

Saint-Gobain Abrasives (PTY)
LTD
2 Monteer Road
Isando 1600
P.O. Box 67
South Africa
Tel: +27 11 961 2000
Fax: +27 11 961 2184/5

Saint-Gobain Abrasivos, S.A
Ctra. De Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 495
SE-191 24 Sollentuna
Sweden
Tel: +46 8 580 881 00
Fax: +46 8 580 881 01

Saint-Gobain Inovatif
Malzemeler
ve Aşındırıcı San. Tic. A.Ş.
Gold Plaza, Altay Çeşme
Mahallesi,
Öz Sokak, No:19/16
34843 Maltepe-Istanbul,
Turkey
Tel: 0090-216-217 12 50
Fax: 0090-216-442 40 74

Saint Gobain Abrasives
Doxey Rd
Stafford
ST16 1EA
United Kingdom
Tel: +44 1785 222 000
Fax: +44 1785 213 487


SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401
www.flexovit.com



A SAINT-GOBAIN BRAND

www.flexovit.com

Form # 3310