

K15



KS TOOLS®



KSTOOLS

Innowacja jest
naszą misją!

| | STRONA |
|--|-----------|
| MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM I ZABEZPIECZENIEM PRZECIWODRZUTOWYM | 668 |
| MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM | 668 - 669 |
| MŁOTKI ŚLUSARSKIE | 669 - 670 |
| MŁOTKI STOLARSKIE | 670 |
| MŁOTKI DLA ELEKTRYKÓW | 670 |
| MŁOTKI DWUOBUCHOWE | 670 - 671 |
| PRZYBITNIK | 671 |
| MŁOTEK BLACHARSKI | 671 - 672 |
| MŁOTKI CIESIELSKIE Z DZIOBEM | 672 - 673 |
| MŁOTKI DO GWOŹDZI | 673 |
| MŁOTEK MURARSKI | 673 |
| RYLCE DO PŁYTY MATRYCY | 674 |
| MŁOT DO KRUSZENIA ŻUŻLA | 674 |
| MŁOTKI SPAWALNICZE DZIUBAKI | 674 |
| KILOFY | 674 |
| MŁOTKI BRUKARSKIE DO ROZŁUPYWANIA I SIEKIERY | 674 |
| SIEKIERA | 675 |
| TRZONKI ZASTĘPCZE | 675 |
| KOŁKI STOŻKOWE | 675 |

MŁOTKI

Specyfikacja techniczna



MŁOTEK GUMOWY

- nie niszczy wrażliwych powierzchni i krawędzi
- główki z mieszanki gumy twardej
- ergonomiczny kształt i wygodny dla dłoni trzonek
- klin pierścieniowy do szybkiego łączenia trzonka z główką



Młotek z zabezpieczeniem przeciwostrzutowym

- setki kuleczek metalowych umożliwiają pełne wykorzystanie energii uderzeniowej
- wewnątrz głowicy postępuje zgodnie z ruchem mocy uderzenia i zapobiega odbiciu
- uchwyt z rury stalowej, powlekany PUR, z ergonomicznie wyprofilowanym gumowym uchwytem
- wyjątkowo rozciągliwa osłona z tworzywa sztucznego, nie ulega uszkodzeniom powodowanym przez ostre krawędzie



Młotek ślusarski z drewnianym uchwytem

- specjalnie kuta w procesie wyżarzania DIN głowica młotka
- ergonomicznie wyprofilowany i przyjazny dla dłoni uchwyt drewniany
- klin pierścieniowy dla pewnego połączenia uchwytu i głowicy młotka



Bezpieczeństwo

nieosłonięty uchwyt młotka

- poważne uszkodzenie uchwytu, co grozi złamaniem!



osłonięty uchwyt młotka

- brak deformacji, jedynie delikatne ślady na powierzchni lakieru!



Linia młotków

Młotki z miękkim bijakiem i zabezpieczeniem przeciw-odrzutowym



Młotki stolarskie

Młotki z zabezpieczeniem przeciw-uderzeniowym



Młotki dla elektryków

Młotki ślusarskie



Młotek dwuobuchowy



Przybitniki



Młotki blacharskie



Młotki ciesielskie z dziobem



Młotki do gwoździ



Młotki murarskie



Rylec do płyty matrycowej



Młot do kruszenia żużla



Młotki spawalnicze



Kilofy



Młotki brukarskie do rozłupywania i siekiery



Siekiery



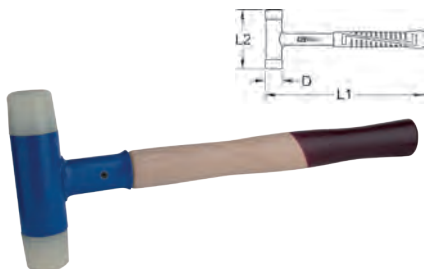
Trzonki zastępcze



MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM I ZABEZPIECZENIEM PRZECIWOZRZUTOWYM

Bezodrzutowy młotek z miękkim bijakiem

- z uchwytem jesionowym
- zabezpieczenie przeciwozrzutowe dzięki kulkom stalowym we wnętrzu głowicy
- do 100% wyższa moc uderzenia w stosunku do normalnych młotków bezodrzutowych
- niepowodująca odprysków i odporna na zużycie
- wymienna głowica poliamidowa
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-----|
| 140.1215 | 350 | 32,0 | 330,0 | 120,0 | 480 |



Bezodrzutowy młotek z miękkim bijakiem

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- zabezpieczenie przeciwozrzutowe dzięki kulkom stalowym we wnętrzu głowicy
- do 100% wyższa moc uderzenia w stosunku do normalnych młotków bezodrzutowych
- niepowodująca odprysków i odporna na zużycie
- wymienna głowica poliamidowa
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy

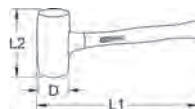


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | Głowica zastępcza | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|-------------------|------|
| 140.5270 | 360 | 25,0 | 270,0 | 105,0 | - | 140.5280 | 360 |
| 140.5271 | 480 | 30,0 | 290,0 | 105,0 | - | 140.5281 | 480 |
| 140.5272 | 590 | 35,0 | 295,0 | 110,0 | - | 140.5282 | 590 |
| 140.5273 | 850 | 40,0 | 300,0 | 120,0 | - | 140.5283 | 850 |
| 140.5274 | 990 | 45,0 | 305,0 | 120,0 | - | 140.5284 | 990 |
| 140.5275 | 1110 | 50,0 | 310,0 | 125,0 | - | 140.5285 | 1110 |
| 140.5276 | 1290 | 55,0 | 325,0 | 135,0 | - | 140.5286 | 1290 |
| 140.5277 | 1670 | 60,0 | 335,0 | 140,0 | - | 140.5287 | 1670 |



Młotek bezwładnościowy

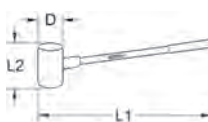
- z trzonkiem z poliuretanu i włókna szklanego
- zabezpieczenie przeciwozrzutowe dzięki swobodnie poruszającym się kulkom stalowym w głowicy
- znacząco wyższa moc uderzenia w stosunku do popularnych młotków
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|------|
| 140.5252 | 210 | 35,0 | 280,0 | 90,0 | - | 400 |
| 140.5254 | 390 | 45,0 | 300,0 | 90,0 | - | 580 |
| 140.5255 | 540 | 50,0 | 320,0 | 100,0 | - | 795 |
| 140.5256 | 710 | 55,0 | 355,0 | 110,0 | - | 1050 |
| 140.5257 | 915 | 60,0 | 365,0 | 120,0 | - | 1270 |
| 140.5258 | 1230 | 65,5 | 375,0 | 130,0 | - | 1540 |

Bezodrzutowy młotek z miękkim bijakiem, ekstra długi

- z uchwytem z włókna szklanego
- zabezpieczenie przeciwozrzutowe dzięki swobodnie poruszającym się kulkom stalowym w głowicy
- znacząco wyższa moc uderzenia niż w przypadku popularnych młotków
- z trzonkiem z poliuretanu i włókna szklanego
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy

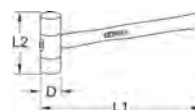


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|-------|-------|-------|-------------------|------|
| 140.5259 | 4500 | 105,0 | 890,0 | 180,0 | - | 4,76 |
| 140.5260 | 5000 | 105,0 | 900,0 | 200,0 | - | 5,26 |

MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM

Młotek z tworzywa sztucznego

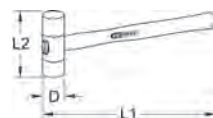
- z trzonkiem jesionowym
- z przezroczystą głowicą z odpornego na uderzenia octanu celulozowego



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.5201 | 200 | 28,0 | 260,0 | 82,0 | 140.5301 140.5401 | 210 |
| 140.5202 | 340 | 35,0 | 300,0 | 95,0 | 140.5304 140.5404 | 350 |

Młotek nylonowy

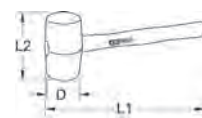
- z trzonkiem jesionowym
- z głowicą z odpornego na uderzenia nylonu



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.5211 | 200 | 28,0 | 260,0 | 82,0 | 140.5301 140.5401 | 230 |
| 140.5212 | 340 | 35,0 | 300,0 | 95,0 | 140.5304 140.5404 | 450 |

Młotek gumowy

- DIN 5128
- z trzonkiem jesionowym
- głowica młotka z twardego kauczuku

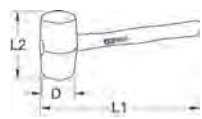


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.5221 | 300 | 54,0 | 310,0 | 85,0 | 140.5304 140.5404 | 360 |
| 140.5222 | 500 | 60,0 | 320,0 | 100,0 | 140.5305 140.5405 | 560 |
| 140.5223 | 700 | 74,0 | 350,0 | 120,0 | 140.5306 140.5405 | 760 |



Młotek gumowy

- DIN 5128
- ze stożkowym, wytłaknym uchwytem jesionowym
- głowica młotka z twardego kauczuku



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-----|
| 140.1230 | 425 | 60,0 | 340,0 | 110,0 | 525 |

Młotek gumowy

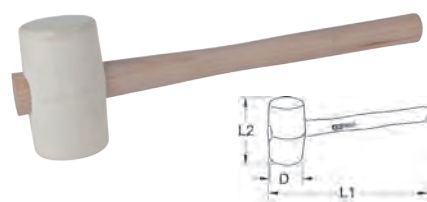
- DIN 5128
- z uchwytem z włókna szklanego
- głowica młotka z twardego kauczuku



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-----|
| 140.1237 | 500 | 56,0 | 325,0 | 100,0 | 520 |

Młotek gumowy

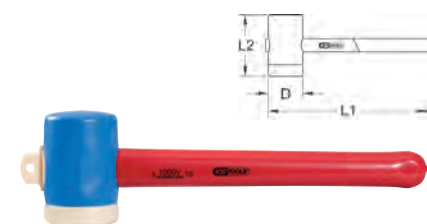
- DIN 5128
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- głowica młotka z twardego kauczuku
- z białą gumową głowicą



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-----|
| 140.1234 | 270 | 55,0 | 300,0 | 115,0 | 300 |
| 140.1235 | 500 | 60,0 | 340,0 | 115,0 | 595 |
| 140.1236 | 735 | 65,0 | 380,0 | 130,0 | 855 |

Izolowany młotek z tworzywa sztucznego

- izolacja zgodna z IEC 60900
- z tworzywa sztucznego
- bez części metalowych



| | D mm | L1 mm | L2 mm | ⚡ | g |
|----------|------|-------|-------|-------|-----|
| 117.1131 | 55,0 | 300,0 | 82,0 | 1000V | 325 |

Izolowany młotek bezodrutowy

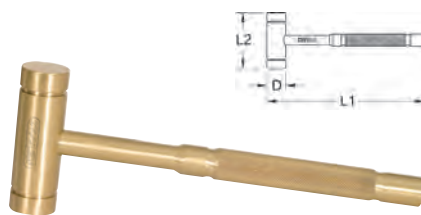
- izolacja zgodna z IEC 60900
- zabezpieczenie przeciwoodrutowe dzięki kulkom stalowym w głowicy
- niepowodująca odprysków i odporna na zużycie
- wymienna głowica poliamidowa,
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



| | D mm | L1 mm | L2 mm | Głowica zastępcza | ⚡ | g |
|----------|------|-------|-------|-------------------|-------|-----|
| 117.1126 | 25,0 | 300,0 | 105,0 | 117.1128 | 1000V | 560 |
| 117.1127 | 35,0 | 310,0 | 115,0 | 117.1129 | 1000V | 790 |

Młotek mosiężny

- model wykonany w całości z mosiądzu
- nieuszkodzający materiału



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|------|
| 140.2081 | 800 | 26,0 | 230,0 | 83,0 | - | 800 |
| 140.2082 | 1400 | 31,0 | 260,0 | 100,0 | - | 1400 |

Młotek drewniany

- DIN 7462
- z trzonkiem jesionowym
- całkowicie wykonany z jesionu



| | D mm | L1 mm | L2 mm | g |
|----------|------|-------|-------|-----|
| 140.5231 | 40,0 | 240,0 | 90,0 | 160 |
| 140.5232 | 60,0 | 300,0 | 125,0 | 360 |
| 140.5233 | 80,0 | 360,0 | 145,0 | 560 |

MŁOTKI ŚLUSARSKIE

Młotek stolarski

- DIN 1041
- z uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|----------|
| 142.1310 | 100 | 15,0 | 260,0 | 82,0 | 142.5305 | 140.5405 |
| 142.1320 | 200 | 19,0 | 280,0 | 95,0 | 142.5306 | 140.5405 |
| 142.1330 | 300 | 23,0 | 300,0 | 105,0 | 142.5307 | 140.5405 |
| 142.1350 | 500 | 27,0 | 320,0 | 118,0 | 142.5308 | 140.5406 |
| 142.1380 | 800 | 33,0 | 350,0 | 130,0 | 142.5309 | 140.5406 |
| 142.1400 | 1000 | 36,0 | 360,0 | 135,0 | 142.5310 | 140.5406 |



Młotek stolarski

- DIN 1041
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|------|
| 142.1311 | 100 | 15,0 | 260,0 | 82,0 | - | 180 |
| 142.1321 | 200 | 19,0 | 280,0 | 95,0 | - | 280 |
| 142.1331 | 300 | 23,0 | 300,0 | 105,0 | - | 500 |
| 142.1351 | 500 | 27,0 | 320,0 | 118,0 | - | 590 |
| 142.1381 | 800 | 33,0 | 350,0 | 130,0 | - | 920 |
| 142.1401 | 1000 | 36,0 | 360,0 | 135,0 | - | 1325 |

Młotek stolarski

- DIN 1041
- z trzonkiem z rury stalowej
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-----|
| 142.1221 | 350 | 20,0 | 300,0 | 100,0 | 580 |

Młotek stolarski, model francuski

- z uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

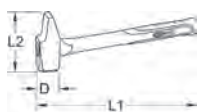


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|----------|
| 142.1030 | 250 | 25,0 | 300,0 | 81,5 | 142.5301 | 140.5401 |
| 142.1050 | 400 | 32,0 | 320,0 | 92,0 | 142.5302 | 140.5402 |
| 142.1080 | 800 | 40,0 | 350,0 | 110,0 | 142.5303 | 140.5403 |
| 142.1100 | 1000 | 42,0 | 360,0 | 120,0 | 142.5303 | 140.5403 |
| 142.1150 | 1500 | 50,0 | 380,0 | 138,0 | 142.5304 | 140.5404 |
| 142.1250 | 2500 | 60,0 | 380,0 | 150,0 | 142.5304 | 140.5404 |

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27

Młotek stolarski, model francuski

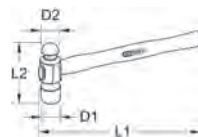
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|------|
| 142.1031 | 250 | 25,0 | 290,0 | 81,5 | - | 415 |
| 142.1051 | 400 | 32,0 | 310,0 | 92,0 | - | 575 |
| 142.1081 | 800 | 40,0 | 338,0 | 110,0 | - | 1160 |
| 142.1101 | 1000 | 42,0 | 340,0 | 117,0 | - | 1270 |
| 142.1151 | 1500 | 50,0 | 405,0 | 138,0 | - | 2140 |

Młotek ślusarski, model angielski

- z uchwytem jesionowym
- dodatkowe zabezpieczenie głowicy
- ekstremalna obciążalność

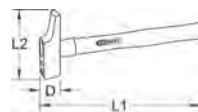


| | g | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg | |
|----------|-----|-------|-------|-------|-------|-------------------|----------|------|
| 142.1508 | 225 | 20,0 | 20,0 | 290,0 | 80,0 | 142.1510 | 140.5403 | 300 |
| 142.1512 | 340 | 28,0 | 25,0 | 310,0 | 91,0 | 142.1520 | 140.5403 | 420 |
| 142.1516 | 450 | 30,0 | 27,0 | 350,0 | 102,0 | 142.1530 | 140.5405 | 550 |
| 142.1524 | 680 | 38,0 | 32,0 | 365,0 | 116,0 | 142.1540 | 140.5405 | 800 |
| 142.1532 | 900 | 40,0 | 35,0 | 380,0 | 130,0 | 142.1550 | 140.5405 | 1100 |

MŁOTKI STOLARSKIE

Młotek stolarski, model francuski

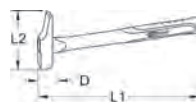
- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg | |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|----------|-----|
| 142.2020 | 200 | 20,0 | 270,0 | 92,0 | 142.5311 | 140.5401 | 300 |
| 142.2045 | 500 | 30,0 | 310,0 | 121,0 | 142.5313 | 140.5402 | 600 |

Młotek stolarski, model francuski

- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki polysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

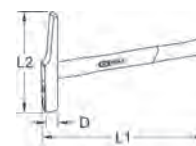


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 142.2021 | 200 | 20,0 | 285,0 | 92,0 | - | 270 |
| 142.2033 | 250 | 22,0 | 290,0 | 107,0 | - | 320 |
| 142.2046 | 500 | 30,0 | 328,0 | 121,0 | - | 600 |

MŁOTKI DLA ELEKTRYKÓW

Młotek dla elektryka, model francuski

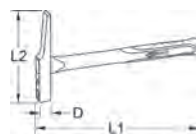
- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg | |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|----------|-----|
| 142.4020 | 200 | 18,0 | 260,0 | 128,0 | 142.5314 | 140.5401 | 260 |

Młotek dla elektryka, model francuski

- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

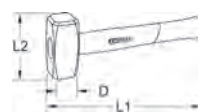


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 142.4030 | 200 | 18,0 | 285,0 | 126,0 | - | 250 |

MŁOTKI DWUOBUCHOWE

Młotek dwuobuchowy

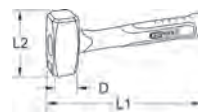
- DIN 6475
- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg | |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|----------|------|
| 142.5100 | 1000 | 40,0 | 260,0 | 95,0 | 142.5316 | 140.5405 | 1,10 |
| 142.5125 | 1250 | 43,0 | 260,0 | 100,0 | 142.5317 | 140.5405 | 1,36 |
| 142.5150 | 1500 | 45,0 | 280,0 | 110,0 | 142.5318 | 140.5406 | 1,60 |

Młotek dwuobuchowy

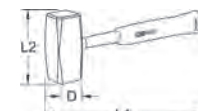
- DIN 6475
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|------|
| 142.5101 | 1000 | 40,0 | 260,0 | 95,0 | - | 1,13 |
| 142.5126 | 1250 | 43,0 | 260,0 | 100,0 | - | 1,36 |
| 142.5151 | 1500 | 45,0 | 280,0 | 110,0 | - | 1,65 |

Młotek dwuobuchowy

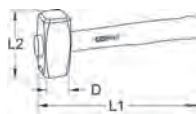
- DIN 6475
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na polysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|------|
| 142.5165 | 1000 | 40,0 | 260,0 | 95,0 | - | 1,18 |
| 142.5166 | 1250 | 43,0 | 260,0 | 100,0 | - | 1,43 |

Młotek dwuobuchowy budowlany

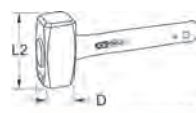
- DIN 6475
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|--------|
| 142.5102 | 1000 | 42,0 | 260,0 | 95,0 | 140.5320 | - 1,13 |
| 142.5127 | 1250 | 44,0 | 260,0 | 100,0 | 140.5321 | - 1,31 |
| 142.5152 | 1500 | 45,0 | 280,0 | 110,0 | 140.5322 | - 1,63 |
| 142.5162 | 2000 | 48,0 | 300,0 | 120,0 | 140.5323 | - 2,13 |

Młotek dwuobuchowy budowlany

- DIN 6475
- ze stożkowym uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|--------|
| 142.5103 | 1000 | 42,0 | 280,0 | 95,0 | 142.5319 | - 1,15 |
| 142.5128 | 1250 | 44,0 | 260,0 | 100,0 | 142.5319 | - 1,32 |
| 142.5153 | 1500 | 45,0 | 280,0 | 110,0 | 142.5319 | - 1,65 |

Nakładka gumowa na młotek dwuobuchowy

- Nakładka gumowa na młotek dwuobuchowy zgodna z DIN 6475

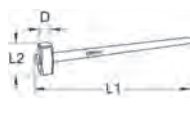


| | H1 mm | H2 mm | L1 mm | L2 mm | kg |
|----------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 140.2075 | 55,0 | 27,0 | 72,0 | 40,0 | 400 |
| 140.2076 | 55,0 | 29,0 | 72,0 | 42,0 | 400 |
| 140.2077 | 55,0 | 33,0 | 72,0 | 44,0 | 400 |

PRZYBITNIK

Przybitnik

- model kuty
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

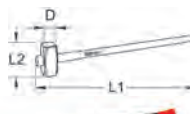


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|--------|
| 142.6300 | 3000 | 58,0 | 900,0 | 138,0 | 140.5330 | - 3,50 |
| 142.6400 | 4000 | 64,0 | 900,0 | 148,0 | 140.5330 | - 4,44 |
| 142.6500 | 5000 | 70,0 | 900,0 | 158,0 | 140.5330 | - 5,44 |



Przybitnik

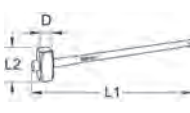
- ze stożkowym uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|--------|
| 142.6301 | 3000 | 58,0 | 900,0 | 138,0 | 142.5323 | - 3,80 |
| 142.6401 | 4000 | 64,0 | 900,0 | 148,0 | 142.5323 | - 4,80 |
| 142.6501 | 5000 | 70,0 | 900,0 | 158,0 | 142.5332 | - 5,80 |

Młotek do rozłupywania

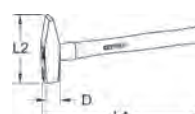
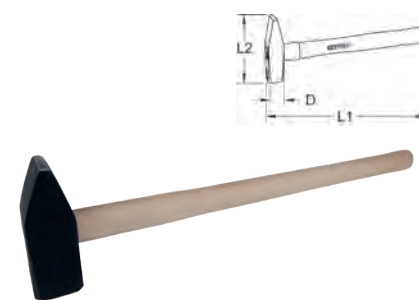
- ze stożkowym, wtykanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|------|------|-------|-------|-------------------|--------|
| 140.6510 | 3000 | 55,0 | 900,0 | 148,0 | 140.5330 | - 4,00 |

Przybitnik

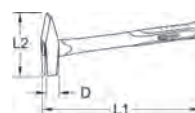
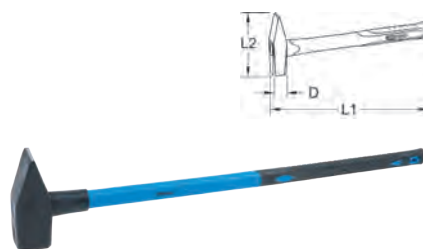
- DIN 1042
- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | kg |
|----------|------|------|-------|-------|------|
| 142.1223 | 3000 | 60,0 | 700,0 | 170,0 | 5,00 |

Przybitnik

- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

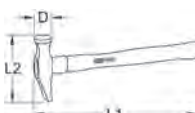


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | kg |
|----------|------|------|-------|-------|------|
| 142.1210 | 4000 | 70,0 | 880,0 | 180,0 | 6,00 |

MŁOTEK BLACHARSKI

Młotek do prostowania blachy

- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | kg |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|--------------|
| 140.4003 | 400 | 30,0 | 310,0 | 118,0 | 140.5304 | 140.5404 560 |

Młotek blacharski do karoserii samochodowej, okrągły/kątowy

- prosty młotek
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2130 | 325,0 | 105,0 | 30,0 | 26 x 26 mm | 390 |

Standardowy młotek do karoserii, mały okrągły/kątowy

- prosty młotek, z płaskim, kątowym obuchem oraz okrągłym, lekko falowanym
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2138 | 325,0 | 100,0 | 30,0 | 28 x 28 mm | 390 |

Młotek do prostowania karoserii samochodowej, okrągły/kątowy

- do naciągania dzięki kątowemu, delikatnie spłaszczonemu rąbowi
- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- okrągła powierzchnia robocza oszlifowana
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2132 | 325,0 | 100,0 | 40,0 | 38 x 38 mm | 490 |

Standardowy młotek do karoserii, falowana głowica, mały okrągły/kątowy

- prosty młotek, z płaskim, kątowym obuchem oraz okrągłym, lekko falowanym
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2135 | 325,0 | 100,0 | 30,0 | 27 x 27 mm | 390 |

Standardowy młotek do karoserii, mały okrągły/kątowy

- gładzik płaski z kątowym i okrągłym, płaskim rąbem
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2133 | 325,0 | 100,0 | 40,0 | 39 x 39 mm | 420 |

Standardowy młotek do karoserii, falowana głowica, duży okrągły/kątowy

- prosty młotek, z płaskim, kątowym obuchem oraz okrągłym, lekko falowanym
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2134 | 325,0 | 100,0 | 40,0 | 38 x 38 mm | 490 |

Młotek do karoserii z płaską i szpiczastą końcówką, prosta głowica, okrągły/płaski szpic

- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- strona rąb do precyzyjnego, punktowego prostowania
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Szerokość szpicu w mm | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|--------------------------|-----|
| 140.2136 | 325,0 | 140,0 | 40,0 | 19,0 | 460 |

Młotek ciesielski do karoserii z dziobem, prosta głowica, okrągły/szpic

- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- strona stożkowa do precyzyjnego, punktowego prostowania
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|-----|
| 140.2137 | 325,0 | 140,0 | 40,0 | 460 |

Młotek do karoserii z płaską i szpiczastą końcówką, falowana głowica, płaski szpic

- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- strona rąb falowana do precyzyjnego, punktowego prostowania
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Szerokość szpicu w mm | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|--------------------------|-----|
| 140.2131 | 325,0 | 140,0 | 40,0 | 19,0 | 460 |

Młotek do prostowania karoserii samochodowej, mały, okrągły/kątowy

- do naciągania dzięki kątowemu, delikatnie spłaszczonemu rąbowi
- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- okrągła powierzchnia robocza oszlifowana
- stal specjalna

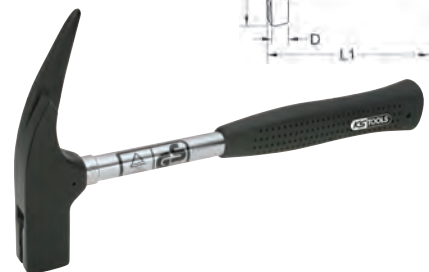
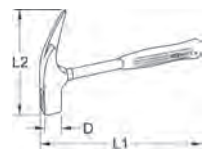


| | L mm | Wysokość głowy młotka w mm | Ø okrągłej strony w mm | Płaska, kwadratowa strona | g |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-----|
| 140.2139 | 325,0 | 100,0 | 40,0 | 38 x 38 mm | 490 |

MŁOTKI CIESIELSKIE Z DZIOBEM

Młotek ciesielski z dziobem

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|---------|----------|----------|----------------------|-----|
| 140.2001 | 600 | 28,0 | 370,0 | 29,0 | - | 835 |



Młotek ciesielski z dziobem, magnetyczny

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.2002 | 600 | 28,0 | 370,0 | 29,0 | - | - | 900 |

Młotek do gwoździ

- ze stożkowym uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|-----|
| 142.2010 | 700 | 28,0 | 370,0 | 172,0 | 48,0 | 142.5315 | 920 |

MŁOTEK MURARSKI

Młotek murarski, model genewski

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.2015 | 750 | 24,0 | 370,0 | 250,0 | 140.5336 | 900 |

MŁOTKI DO GWOŹDZI

Młotek do gwoździ, model francuski

- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.3030 | 300 | 24,5 | 300,0 | 105,0 | 33,0 | 140.5303 | 360 |
| 140.3040 | 400 | 26,0 | 300,0 | 115,0 | 35,0 | 140.5304 | 460 |

Młotek do gwoździ z trzonkiem z rury stalowej

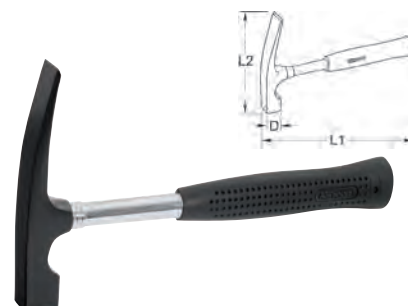
- trzonek z rury stalowej z uchwytem z tworzywa sztucznego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- rąb z rowkiem do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.2005 | 600 | 28,0 | 370,0 | 144,0 | 44,0 | - | 900 |

Młotek murarski, model reński

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- wyjątkowo stabilny i mocny



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.2030 | 500 | 25,0 | 270,0 | 178,0 | - | 800 |

Młotek do gwoździ

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|-----|
| 142.2008 | 700 | 30,0 | 370,0 | 172,0 | 48,0 | 140.5315 | 860 |

Młotek do gwoździ, model amerykański

- trzonek z rury stalowej z uchwytem z tworzywa sztucznego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.2006 | 600 | 30,0 | 320,0 | 133,0 | - | 850 |

Młotek murarski, model berliński

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wyciągaczem gwoździ
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

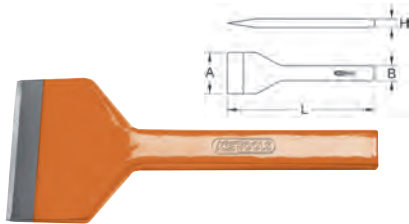


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | g |
|----------|-----|------|-------|-------|-------------------|-----|
| 140.2003 | 600 | 27,0 | 270,0 | 203,0 | - | 940 |

RYLCE DO PŁYTY MATRYCY

Rylec do płyty matrycowej

- płaska, owalna forma
- końcówki robocze hartowane
- możliwość doszlifowywania ostrza
- trzonek lakierowany na złoto
- stal węglowo-manganowo-krzemowa



| | L mm | A mm | H mm | B mm | | |
|----------|---------|---------|---------|---------|---|-----|
| 162.0431 | 200,0 | 60,0 | 15,0 | 18,0 | - | 500 |
| 162.0432 | 200,0 | 80,0 | 15,0 | 20,0 | - | 600 |
| 162.0433 | 220,0 | 100,0 | 18,0 | 22,0 | - | 750 |
| 162.0434 | 220,0 | 120,0 | 18,0 | 22,0 | - | 900 |

MŁOT DO KRUSZENIA ŻUŻLA

Młot do kruszenia żużla

- DIN 5133
- z trzonkiem z rury stalowej



| | D mm | L1 mm | L2 mm | |
|----------|---------|----------|----------|-----|
| 140.1220 | 15,0 | 295,0 | 155,0 | 360 |

MŁOTKI SPAWALNICZE DZIOBAKI

Młotek spawalniczy z prostopadłym ostrzem

- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | |
|----------|-----|---------|----------|----------|----------------------|-----|
| 140.2171 | 330 | 20,0 | 300,0 | 165,0 | 140.5304 140.5304 | 380 |

Młotek spawalniczy dziobak

- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | |
|----------|-----|---------|----------|----------|----------------------|-----|
| 140.2170 | 300 | 20,0 | 300,0 | 165,0 | 140.5303 140.5404 | 320 |

KILOFY

Kiłow dziobowy płaski

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | |
|----------|-----|---------|----------|----------|----------------------|-----|
| 140.2019 | 750 | 35,0 | 370,0 | 350,0 | 140.5336 | 950 |

Kiłow dziobowy

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | | D mm | L1 mm | L2 mm | Trzonek zastępczy | |
|----------|-----|---------|----------|----------|----------------------|-----|
| 140.2017 | 700 | 10,0 | 370,0 | 350,0 | 140.5336 | 930 |

MŁOTKI BRUKARSKIE DO ROZŁUPYWANIA I SIEKIERY

Siekiera drewniana

- DIN 5131
- z wyrzynanym uchwytem z hikorzy
- uchwyty podwójnie zamontowany przy pomocy klina pierścieniowego
- model kuty
- ostrze szlifowane na połysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej

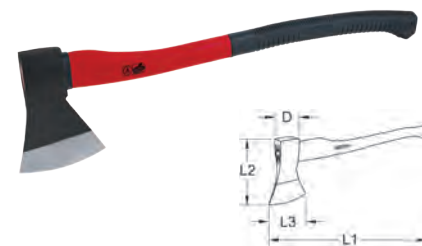


| | | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | |
|----------|------|---------|----------|----------|----------|----------------------|---------------|
| 140.2066 | 1250 | 60,0 | 700,0 | 185,0 | 130,0 | 140.2069 | 140.5405 1,80 |



Siekiera

- DIN 7287
- model kuty
- ostrze szlifowane na połysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej
- z uchwytem z włókna szklanego



| | | D mm | L1 mm | L2 mm | |
|----------|------|---------|----------|----------|------|
| 140.1213 | 1800 | 60,0 | 690,0 | 185,0 | 2,71 |

Młotek brukarski do rozłupywania

- DIN 7287
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- ostrze szlifowane na połysk
- z wyrzynanym uchwytem z hikorzy, z uchwytem podwójnie zamontowanym przy pomocy klina pierścieniowego
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej



| | | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | |
|----------|------|---------|----------|----------|----------|----------------------|------|
| 140.2070 | 3000 | 50,0 | 890,0 | 230,0 | 120,0 | 140.5331 | 3,20 |

SIEKIERA

Topór ciesielski

- DIN 5131
- z wyrzynanym uchwytem z hickory
- uchwyt podwójnie zamontowany przy pomocy klina pierścieniowego
- model kuty
- ostrze szlifowane na polysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej

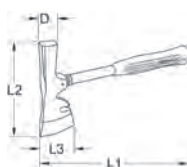


| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | 📏 | 📏 |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|----------|------|
| 140.2062 | 600 | 40,0 | 350,0 | 15,0 | 105,0 | 140.2067 | 140.5403 | 800 |
| 140.2063 | 800 | 45,0 | 380,0 | 17,0 | 115,0 | 140.2068 | 140.5405 | 1040 |



Toporek tynkarski

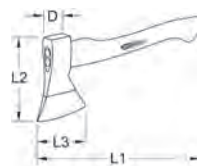
- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- ostrze szlifowane na polysk, obuch prążkowany
- głowica młotka z wyciągaczem gwoździ
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | Trzonek zastępczy | 📏 | 📏 |
|----------|-----|------|-------|-------|-------|-------------------|---|-----|
| 140.2004 | 600 | 27,0 | 330,0 | 180,0 | 70,0 | - | - | 900 |

Toporek

- DIN 5131
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- ostrze szlifowane na polysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej



| | g | D mm | L1 mm | L2 mm | 📏 |
|----------|-----|------|-------|-------|------|
| 140.1239 | 800 | 40,0 | 350,0 | 150,0 | 1232 |

TRZONKI ZASTĘPCZE

Trzonek zastępczy, jesion i hickora

- bez kołka



| | L mm | Forma trzonka | Rodzaj trzonka | 📏 |
|----------|-------|----------------|----------------|-----|
| 140.5301 | 260,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 10 |
| 140.5303 | 300,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 60 |
| 140.5304 | 300,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 160 |
| 140.5305 | 310,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 60 |
| 140.5306 | 330,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 60 |
| 140.5315 | 370,0 | Stożkowy | Jesion | 160 |
| 140.5320 | 260,0 | Stożkowy | Jesion | 130 |
| 140.5321 | 260,0 | Stożkowy | Jesion | 60 |
| 140.5322 | 280,0 | Stożkowy | Jesion | 130 |
| 140.5323 | 300,0 | Stożkowy | Jesion | 130 |
| 140.5330 | 800,0 | Stożkowy | Jesion | 440 |
| 140.5331 | 890,0 | Stożkowy | Jesion | 200 |
| 140.5336 | 370,0 | Stożkowy | Jesion | 200 |
| 142.5301 | 300,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 10 |
| 142.5302 | 320,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 160 |
| 142.5303 | 350,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 120 |
| 142.5304 | 380,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 160 |
| 142.5311 | 270,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 100 |
| 142.5312 | 290,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 100 |
| 142.5313 | 310,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 100 |
| 142.5314 | 260,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 60 |
| 142.5316 | 260,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 100 |
| 142.5317 | 260,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 110 |
| 142.5318 | 280,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 100 |
| 140.2067 | 350,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 200 |
| 140.2068 | 380,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 240 |
| 140.2069 | 700,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 550 |
| 142.5305 | 260,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 80 |
| 142.5306 | 280,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 83 |
| 142.5307 | 300,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 50 |
| 142.5308 | 320,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 90 |
| 142.5309 | 350,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 120 |
| 142.5310 | 360,0 | Kolek stożkowy | Jesion | 268 |



Trzonek zastępczy, włókno szklane

- bez kołka
- stożkowa forma trzonku



| | L mm | Forma trzonka | Rodzaj trzonka | 📏 |
|----------|-------|---------------|----------------|-----|
| 142.5315 | 370,0 | Stożkowy | Włókno szklane | 220 |
| 142.5319 | 280,0 | Stożkowy | Włókno szklane | 150 |
| 142.5332 | 900,0 | Stożkowy | Włókno szklane | 800 |

KOŁKI STOŻKOWE

Kolek stożkowy



| | D1 mm | D2 mm | 📏 |
|----------|-------|-------|----|
| 140.5401 | 7,0 | 8,0 | 10 |
| 140.5402 | 8,0 | 9,0 | 10 |
| 140.5403 | 9,0 | 10,0 | 10 |
| 140.5404 | 10,0 | 12,0 | 10 |
| 140.5405 | 12,0 | 14,0 | 10 |
| 140.5406 | 14,0 | 16,0 | 10 |

Pozostałe młoty znajdziecie Państwo w rozdziale Narzędzia nieiskrzące